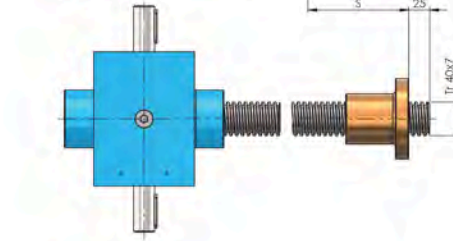
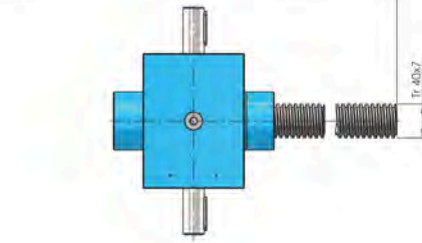
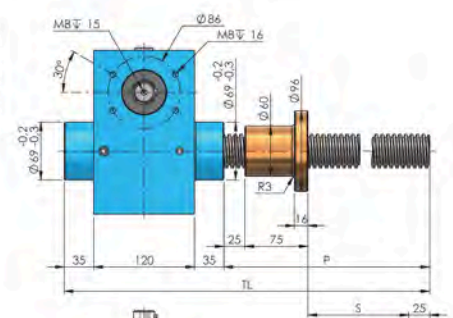
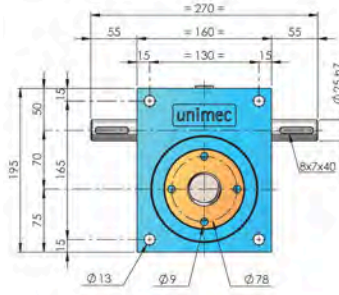
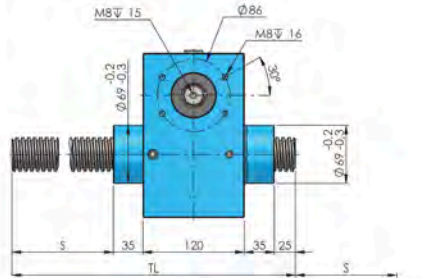
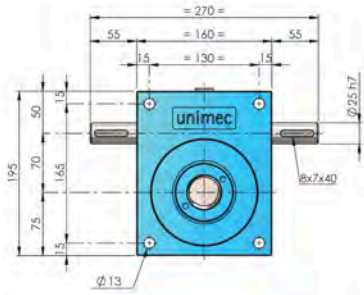


Größe 740 - 1,8 ton - 18 kN



Modell TP

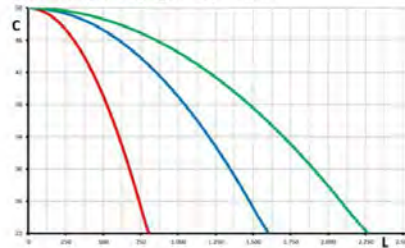
Modell TPR



Spezifikationen

Betriebstemperatur	-20 °C / 50 °C
Statische Last (Traction oder Kompression)	30 kN
Dynamische Last (Traction oder Kompression)	18 kN
Max. Antriebsgeschwindigkeit	1800 rpm
Gewicht des Hauptgetriebes	3 kg
Gewicht der Trapezgewindespindel	9 kg/m
Verdrehmoment mit max. Last	165 Nm
Max. zulässige seitliche Last	300 N
Abstand zwischen den Mittelpunkten	70 mm
Max. Radiallast auf Schnecke	600 N
Standardbetriebsbedingungen	25 °C - Betrieb 10%

Euler (Sicherheit = 2, Dynamisch unter Druckbelastung)
 1. Eulersches Gesetz Höchstlast (rot) - 2 (blau) 3 (grün)
 C = Last [kN]
 L = Gesamtlänge der Trapezgewindespindel [mm]




Spezifische Eigenschaften

	1/5	Nominalübersetzungen	1/10	1/30
Reale Übersetzung	1/5		1/10	1/30
Vorschub pro Umdrehung	1,4 mm		0,7 mm	0,23 mm
Effizienz	28 %		25 %	18 %
Starteffizienz	20 %		18 %	13 %
Max. Lastmoment	40 Nm		23 Nm	11 Nm
Max. Moment bei Schnecke	490 Nm		128 Nm	154 Nm

Materialien

	Material	Normative	Spezifikationen	Angaben
Schnecke	16NiCr4	EN 10084:2008	Sonderstahl Einsatzgehärtet	Oberfläche Einsatzgehärtet
Gewindespindel	C45	EN 10083-2:2006	Stahl C45	Tr 40x7 (ISO 2901:2016) - Gerollt oder geschliffen
Gehäuse	Technopolymer		Polyamid	Gefertigt in 2 Halbschalen
Laufmutter	Technopolymer		Polyamid	Verstärkt mit Glasfasern
Schneckenrad	Technopolymer		Polyamid	Verstärkt mit Glasfasern

Motormodelle

	IEC	Schnecke-Bohrungsdurchmesser	Äußerer Flanschdurchmesser	Leistung (Vierpolmotor)
	IEC 90 B5	19 mm	130 mm / 80 mm	1,1 kW

Konstruktionsformen

