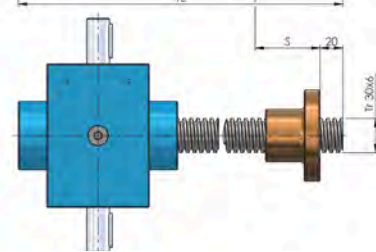
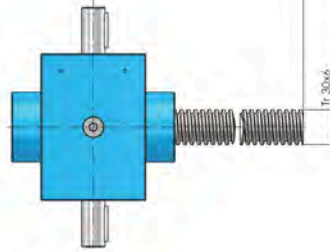
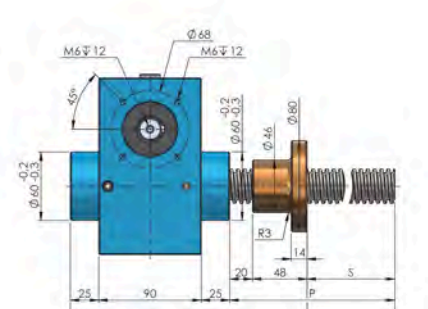
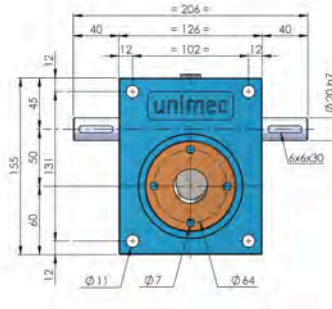
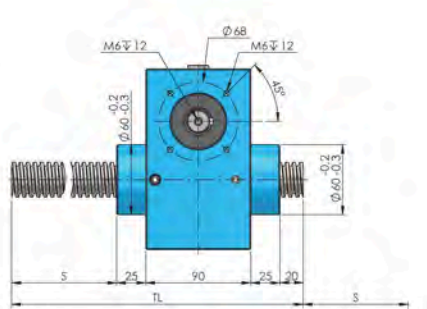
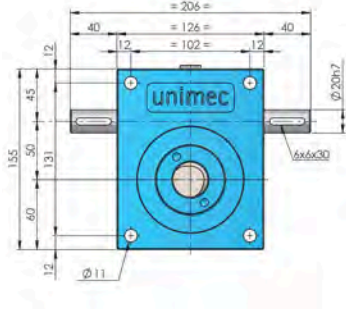


Größe 630 - 1 ton - 10 kN



Modell TP

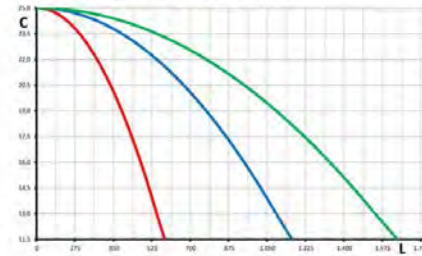
Modell TPR



Spezifikationen

Betriebstemperatur	-20 °C / 50 °C
Statische Last (Traction oder Kompression)	18 kN
Dynamische Last (Traction oder Kompression)	10 kN
Max. Antriebsgeschwindigkeit	1800 rpm
Gewicht des Hauptgetriebes	2,7 kg
Gewicht der Trapezgewindespindel	5 kg/m
Verdrehsicherungsmoment mit max. Last	63 Nm
Max. zulässige seitliche Last	0 N
Abstand zwischen den Mittelpunkten	50 mm
Max. Radiallast auf Schnecke	450 N
Standardbetriebsbedingungen	25 °C - Betrieb 10%

Euler (Sicherheit = 2, Dynamisch unter Druckbelastung)
1. Eulersches Gesetz Höchstlast (rot) - 2 (blau) 3 (grün)
C= Last [kN]
L = Gesamtlänge der Trapezgewindespindel [mm]



Spezifische Eigenschaften

	1/5	Nominalübersetzungen	1/10	1/30
Reale Übersetzung	1/4,75		1/9,67	1/30
Vorschub pro Umdrehung	1,26 mm		0,62 mm	0,2 mm
Effizienz	30 %		26 %	18 %
Starteffizienz	21 %		18 %	13 %
Max. Lastmoment	16 Nm		9,3 Nm	4,4 Nm
Max. Moment bei Schnecke	69 Nm		154 Nm	183 Nm

Materialien

	Material	Normative	Spezifikationen	Angaben
Schnecke	16NiCr4	EN 10084:2008	Sonderstahl Einsatzgehärtet	Oberflächliche Einsatzgehärtet
Gewindespindel	C45	EN 10083-2:2006	Stahl C45	Tr 30x6 (ISO 2901:2016) - Geröllt oder geschnitten
Gehäuse	Technopolymer		Polyamid	Gefertigt in 2 Halbschalen
Laufmutter	Technopolymer		Polyamid	Verstärkt mit Glasfasern
Schneckenrad	Technopolymer		Polyamid	Verstärkt mit Glasfasern

Motormodelle

IEC	Schnecke-Bohrungsdurchmesser	Äußerer Flanshdurchmesser	Leistung (Vierpolmotor)
IEC 71 B5	11 mm	110 mm	0,55 kW

Konstruktionsformen

