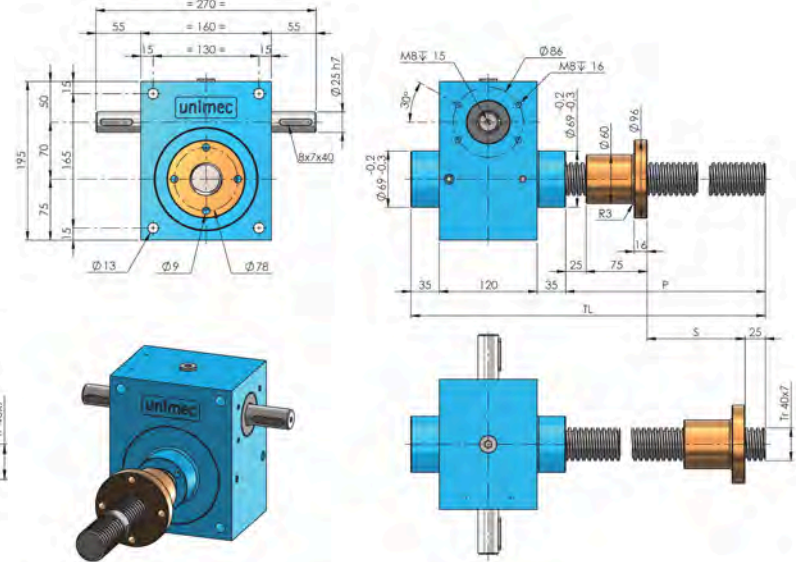
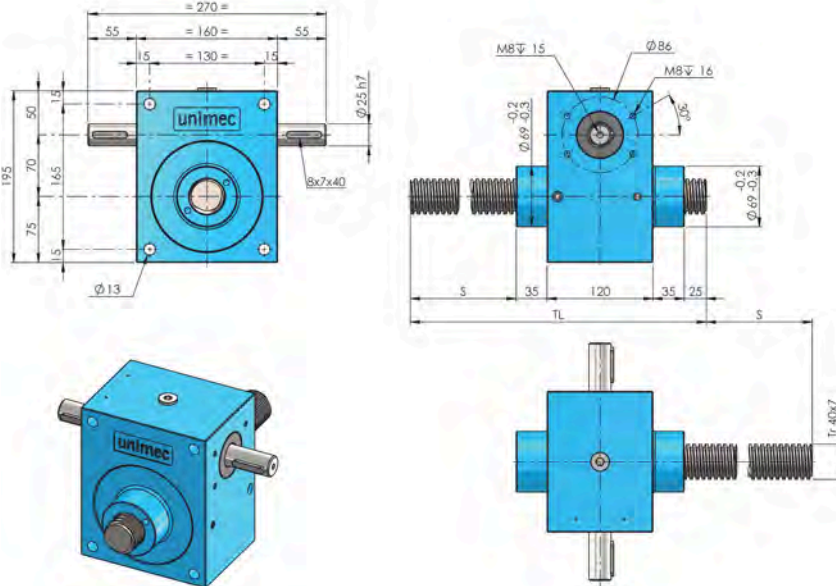


Größe 407 - 5 ton - 50 kN



Modell XTP

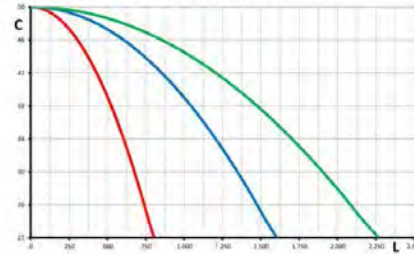
Modell XTPR



Spezifikationen

Betriebstemperatur	-10 °C / 80 °C
Statische Last (Traktion oder Kompression)	80 kN
Dynamische Last (Traktion oder Kompression)	50 kN
Max. Antriebsgeschwindigkeit	1800 rpm
Gewicht des Hauptgetriebes	18 kg
Gewicht der Trapezgewindespindel	9 kg/m
Verdrehsicherungsmoment mit max. Last	165 Nm
Max. zulässige seitliche Last	300 N
Abstand zwischen den Mittelpunkten	70 mm
Max. Radiallast auf Schnecke	600 N
Standardbetriebsbedingungen	25 °C - Betrieb 10%

Euler (Sicherheit = 2, Dynamisch unter Druckbelastung)
1. Eulersches Gesetz Höchstlast (rot) - 2 (blau) 3 (grün)
C = Last [kN]
L = Gesamtlänge der Trapezgewindespindel [mm]



Spezifische Eigenschaften

	1/5	Nominalübersetzungen	1/10	1/30
Reale Übersetzung	1/5		1/10	1/30
Vorschub pro Umdrehung	1,4 mm		0,7 mm	0,23 mm
Effizienz	28 %		25 %	18 %
Starteffizienz	20 %		18 %	13 %
Max. Lastmoment	40 Nm		23 Nm	11 Nm
Max. Moment bei Schnecke	490 Nm		128 Nm	154 Nm

Materialien

	Material	Normative	Spezifikationen	Angaben
Schnecke	16NiCr4	EN 10084:2008	Sonderstahl Einsatzgehärtet	Oberfläche Einsatzgehärtet
Schneckenrad	CuAl10Fe2-GM	EN 1982:2008	Aluminiumbronze	Guß
Laufmutter	CuAl10Fe2-GM	EN 1982:2008	Aluminiumbronze	Guß
Gewindespindel	X5 CrNiMo 17-12-2 (AISI 316)	EN 10088-1:2014	Rostfreier Stahl	Tr 40x7 (ISO 2901:2016) geschliffen
Gehäuse	X5 CrNiMo 17-12-2 (AISI 316)	EN 10088-1:2014	Rostfreier Stahl	Alle Oberflächen bearbeitet
Schmiermittel	Unimec Mark CA		Schmierfett auf Kalziumsulfonat-Basis	0,6 kg

Motormodelle

IEC	Schnecke-Bohrungsdurchmesser	Äußerer Flanschdurchmesser	Leistung (Vierpolmotor)
IEC 71 B5	11 mm	110 mm	0,55 kW
IEC 80 B5 / B14	19 mm	130 mm / 90 mm	1,1 kW
IEC 90 B5 / B14	24 mm	130 mm / 95 mm	1,9 kW
IEC 100-112 B5 / B14	28 mm	180 mm / 110 mm	5 kW
IEC 132 B5 / B14	38 mm	230 mm / 130 mm	9,2 kW

Konstruktionsformen

