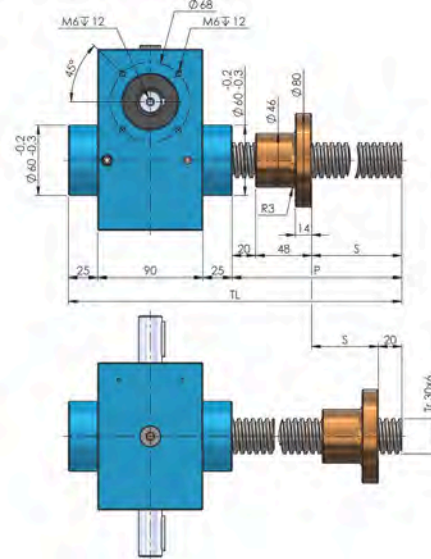
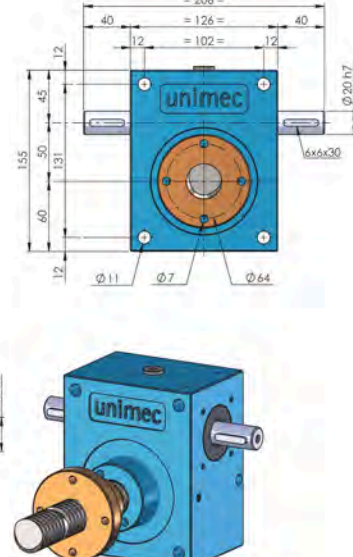
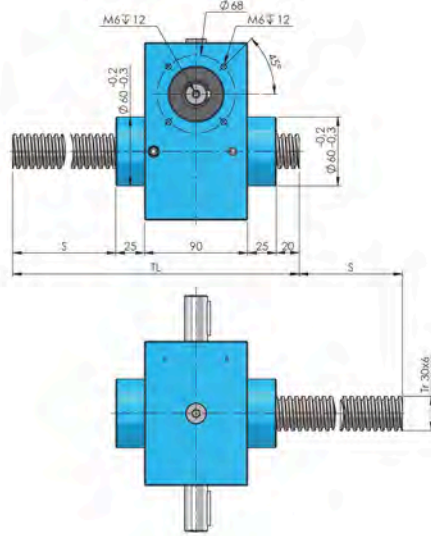
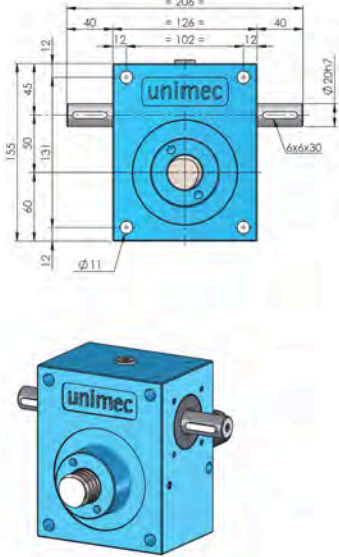


Größe 306 - 2,5 ton - 25 kN



Modell XTP

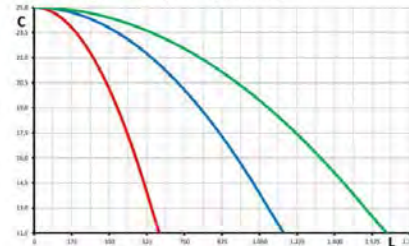
Modell XTPR



Spezifikationen

Betriebstemperatur	-10 °C / 80 °C
Statische Last (Traction oder Kompression)	40 kN
Dynamische Last (Traction oder Kompression)	25 kN
Max. Antriebsgeschwindigkeit	1800 rpm
Gewicht des Hauptgetriebes	10 kg
Gewicht der Trapezgewindespindel	5 kg/m
Verdrehsicherungsmoment mit max. Last	63 Nm
Max. zulässige seitliche Last	0 N
Abstand zwischen den Mittelpunkten	50 mm
Max. Radiallast auf Schnecke	450 N
Standardbetriebsbedingungen	25 °C - Betrieb 10%

Euler (Sicherheit = 2, Dynamisch unter Druckbelastung)
1. Eulersches Gesetz Höchstlast (rot) - 2 (blau) 3 (grün)
C= Last [kN]
L= Gesamtlänge der Trapezgewindespindel [mm]



Spezifische Eigenschaften

	1/5	Nominalübersetzungen	1/10	1/30
Reale Übersetzung	1/4,75		1/9,67	1/30
Vorschub pro Umdrehung	1,26 mm		0,62 mm	0,2 mm
Effizienz	30 %		26 %	18 %
Starteffizienz	21 %		18 %	13 %
Max. Lastmoment	16 Nm		9,3 Nm	4,4 Nm
Max. Moment bei Schnecke	69 Nm		154 Nm	183 Nm

Materialien

	Material	Normative	Spezifikationen	Angaben
Schnecke	16NiCr4	EN 10084:2008	Sonderstahl Einsatzgehärtet	Oberfläche Einsatzgehärtet
Schneckenrad	CuAl10Fe2-GM	EN 1982:2008	Aluminiumbronze	Guß
Laufmutter	CuAl10Fe2-GM	EN 1982:2008	Aluminiumbronze	Guß
Gewindespindel	X5 CrNiMo 17-12-2 (AISI 316)	EN 10088-1:2014	Rostfreier Stahl	Tr 30x6 (ISO 2901:2016) geschnitten
Gehäuse	X5 CrNiMo 17-12-2 (AISI 316)	EN 10088-1:2014	Rostfreier Stahl	Alle Oberflächen bearbeitet
Schmiermittel	Unimec Mark CA		Schmierfett auf Kalziumsulfonat-Basis	0,3 kg

Motormodelle

	IEC	Schnecke-Bohrungsdurchmesser	Äußerer Flanschdurchmesser	Leistung (Vierpolmotor)
	IEC 71 B5	11 mm	110 mm	0,55 kW
	IEC 80 B5 / B14	19 mm	130 mm / 80 mm	1,1 kW
	IEC 90 B5 / B14	24 mm	130 mm / 95 mm	1,9 kW
	IEC 100-112 B5 / B14	28 mm	180 mm / 110 mm	5 kW

Konstruktionsformen

