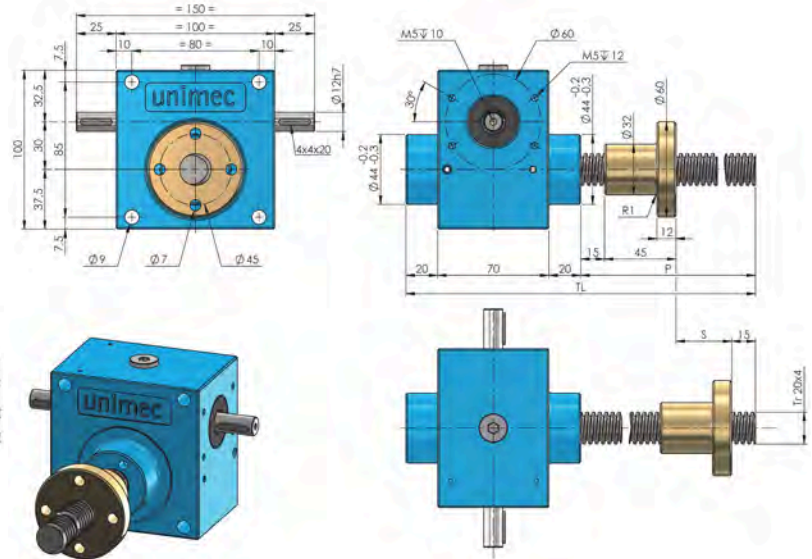
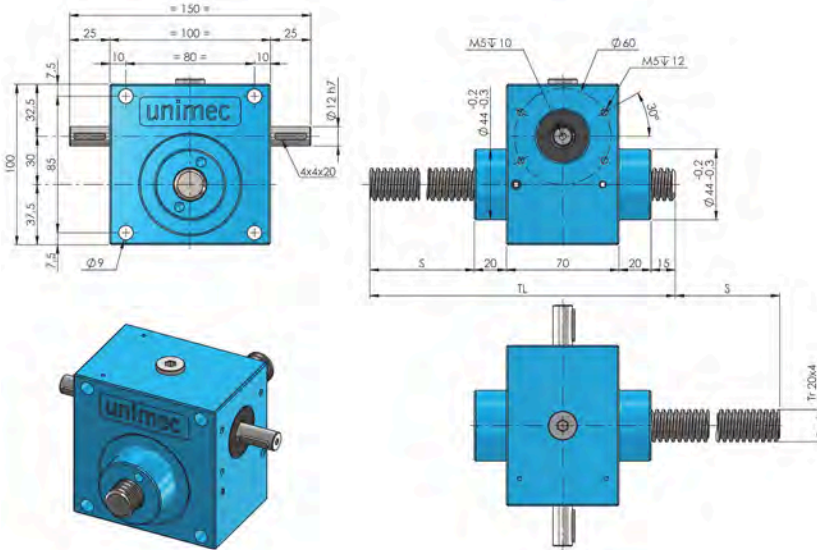


# Größe 204 - 1 ton - 10 kN



Modell XTP

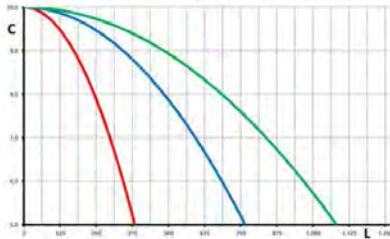
Modell XTPR



## Spezifikationen

Betriebstemperatur	-10 °C / 80 °C
Statische Last (Traktion oder Kompression)	20 kN
Dynamische Last (Traktion oder Kompression)	10 kN
Max. Antriebsgeschwindigkeit	1800 rpm
Gewicht des Hauptgetriebes	6 kg
Gewicht der Trapezgewindespindel	2,22 kg/m
Verdrehsicherungsmoment mit max. Last	17 Nm
Max. zulässige seitliche Last	0 N
Abstand zwischen den Mittelpunkten	30 mm
Max. Radiallast auf Schnecke	220 N
Standardbetriebsbedingungen	25 °C - Betrieb 10%

Euler (Sicherheit = 2, Dynamisch unter Druckbelastung)  
1. Eulersches Gesetz Höchstlast (rot) - 2 (blau) 3 (grün)  
C= Last [kN]  
L = Gesamtlänge der Trapezgewindespindel [mm]



## Spezifische Eigenschaften

	1/5	Nominalübersetzungen	1/10	1/30
Reale Übersetzung	1/4,75		1/10,5	1/30
Vorschub pro Umdrehung	0,842 mm		0,38 mm	0,13 mm
Effizienz	31 %		28 %	20 %
Starteffizienz	22 %		19 %	14 %
Max. Lastmoment	4,2 Nm		2,3 Nm	1,1 Nm
Max. Moment bei Schnecke	54 Nm		54 Nm	42 Nm

## Materialien

	Material	Normative	Spezifikationen	Angaben
Schnecke	16NiCr4	EN 10084:2008	Sonderstahl Einsatzgehärtet	Oberfläche Einsatzgehärtet
Schneckenrad	CuAl10Fe2-GM	EN 1982:2008	Aluminium-Bronze	Guß
Laufmutter	CuAl10Fe2-GM	EN 1982:2008	Aluminium-Bronze	Guß
Gewindespindel	X5 CrNiMo 17-12-2 (AISI 316)	EN 10088-1:2014	Rostfreier Stahl	Tr 20x4 (ISO 2901:2016) Geschält
Gehäuse	X5 CrNiMo 17-12-2 (AISI 316)	EN 10088-1:2014	Rostfreier Stahl	Alle Oberflächen bearbeitet
Schmiermittel	Unimec Mark CA		Spezielles Schmierfett	0,1 kg

## Motormodelle

	IEC	Schnecke-Bohrungsdurchmesser	Äußerer Flanshdurchmesser	Leistung (Vierpolmotor)
	IEC 63 B5	11 mm	95 mm	0,25 kW
	IEC 71 B5 / 71 B14	14 mm	110 mm / 70 mm	0,55 kW
	IEC 80 B5 / 80 B14	19 mm	130 mm / 80 mm	1,1 kW

## Konstruktionsformen

