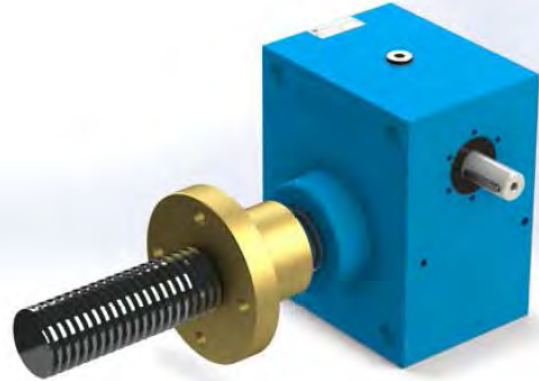
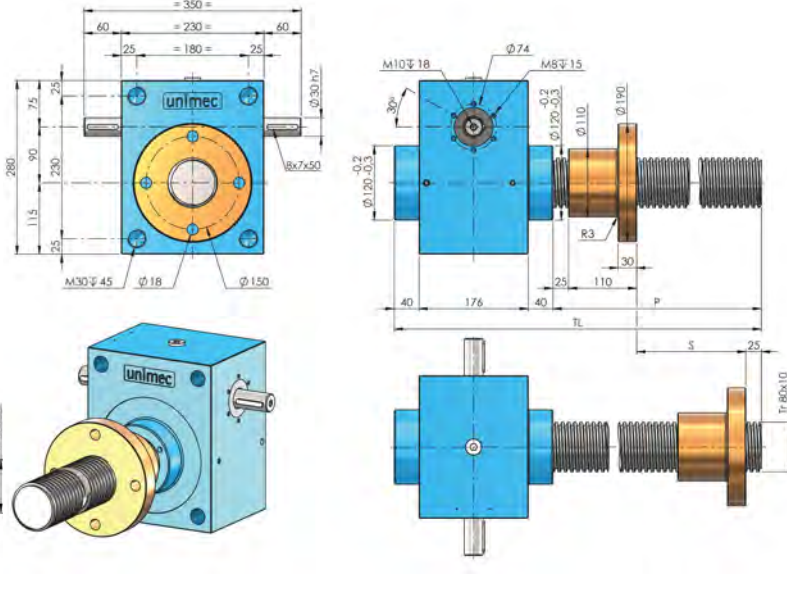
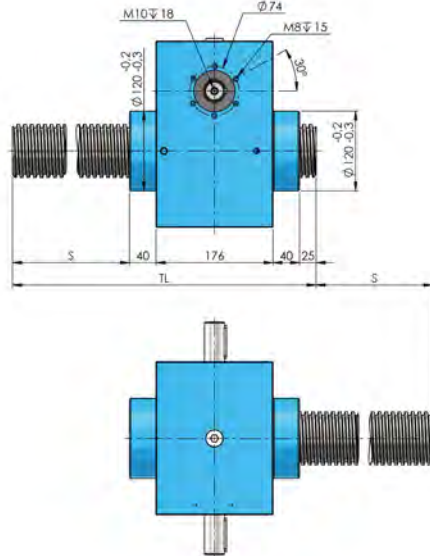
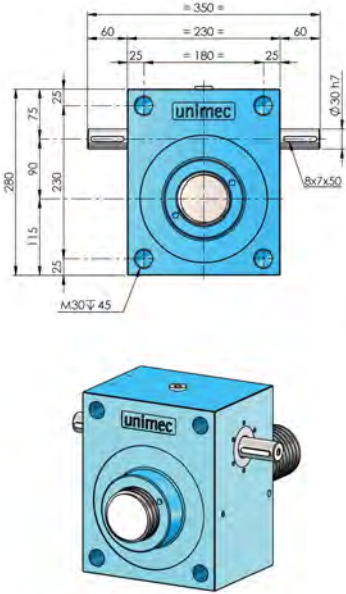


# Größe 8010 - 25 ton - 250 kN



Modell TP

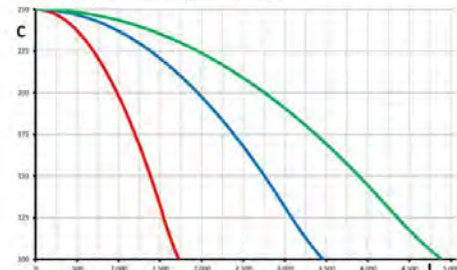
Modell TPR



## Spezifikationen

Statische Last (Traktion oder Kompression)	350 kN
Dynamische Last (Traktion oder Kompression)	250 kN
Max. Antriebsgeschwindigkeit	1800 rpm
Gewicht des Hauptgetriebes	62 kg
Gewicht der Trapezgewindespindel	37 kg/m
Verdrehmoment mit max. Last	1530 Nm
Max. zulässige seitliche Last	4 kN
Abstand zwischen den Mittelpunkten	90 mm
Max. Radiallast auf Schnecke	900 N
Standardbetriebsbedingungen	25 °C - Betrieb 10%

Euler (Sicherheit = 2, Dynamisch unter Druckbelastung)  
1. Eulersches Gesetz Höchstlast (rot) - 2 (blau) 3 (grün)  
C = Last [kN]  
L = Gesamtlänge der Trapezgewindespindel [mm]



## Materialien

	Material	Normative	Spezifikationen	Angaben
Schnecke	16NiCr4	EN 10084:2008	Sonderstahl Einsatzgehärtet	Oberfläche Einsatzgehärtet
Schneckenrad	CuAl10Fe2-GM	EN 1982:2008	Aluminiumbronze	Guß
Laufmutter	CuAl10Fe2-GM	EN 1982:2008	Aluminiumbronze	Guß
Gewindespindel	CA5	EN 10083-2:2006	Kohlenstoffstahl	Tr 80x10 (ISO 2901:2016) - Gerillt oder geschliffen
Gehäuse	GIL 250	EN 1561:2011	Grauguss	Alle Oberflächen bearbeitet
Schmiermittel	Unimec Mark CA		Schmierfett auf Kalziumsulfonat-Basis	2 kg

## Spezifische Eigenschaften

	1/5	Nominalübersetzungen	1/10	1/30
Reale Übersetzung	1/5,2		1/9,67	1/30
Vorschub pro Umdrehung	1,92 mm		1,03 mm	0,33 mm
Effizienz	22 %		20 %	14 %
Starteffizienz	14 %		13 %	9 %
Max. Lastmoment	360 Nm		200 Nm	95 Nm
Max. Moment bei Schnecke	850 Nm		850 Nm	490 Nm

## Motormodelle

	IEC	Schnecke-Bohrungsdurchmesser	Äußerer Flanshdurchmesser	Leistung (Vierpolmotor)
	IEC 100-112 B5 / B14	28 mm	180 mm / 110 mm	5 kW
	IEC 132 B5 / B14	38 mm	230 mm / 130 mm	9,2 kW
	IEC 160 B5 / B14	42 mm	250 mm / 180 mm	15 kW
	IEC 180 B5	48 mm	250 mm	22 kW

## Konstruktionsformen

