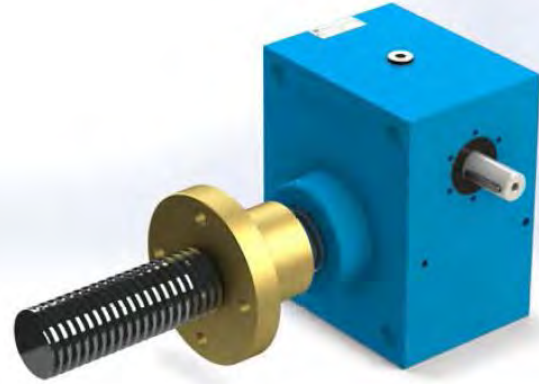
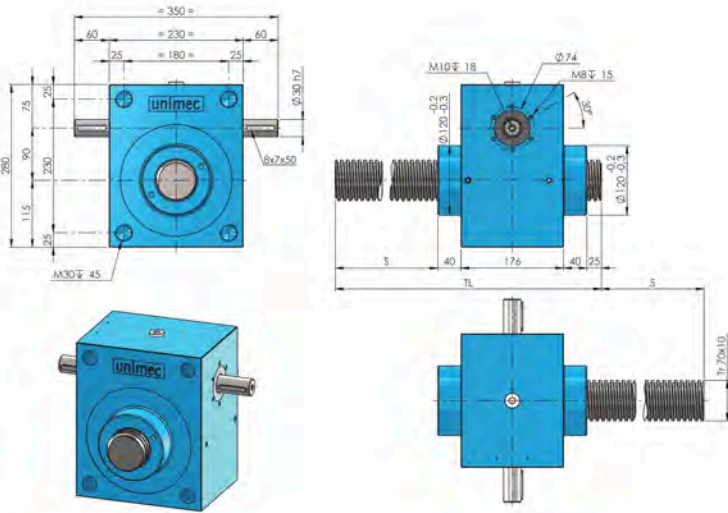


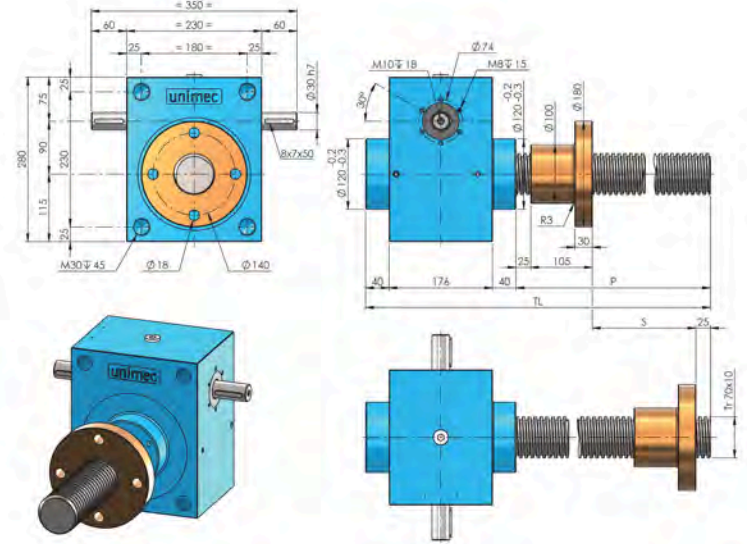
# Größe 7010 - 20 ton - 200 kN



Modell TP



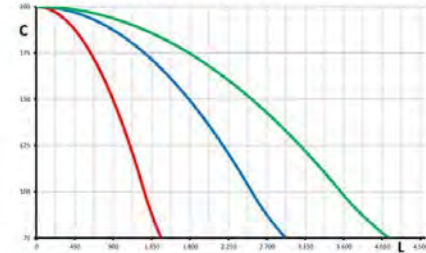
Modell TPR



## Spezifikationen

Betriebstemperatur	-10 °C / 80 °C
Statische Last (Traction oder Kompression)	28 kN
Dynamische Last (Traction oder Kompression)	20 kN
Max. Antriebsgeschwindigkeit	1800 rpm
Gewicht des Hauptgetriebes	55 kg
Gewicht der Trapezgewindespindel	28 kg/m
Verdrehmoment mit max. Last	1100 Nm
Max. zulässige seitliche Last	3 kN
Abstand zwischen den Mittelpunkten	90 mm
Max. Radiallast auf Schnecke	900 N
Standardbetriebsbedingungen	25 °C - Betrieb 10%

Euler (Sicherheit = 2, Dynamisch unter Druckbelastung)  
1. Eulersches Gesetz Höchstlast (rot) - 2 (blau) 3 (grün)  
C = Last [kN]  
L = Gesamtlänge der Trapezgewindespindel [mm]



## Materialien

	Material	Normative	Spezifikationen	Angaben
Schnecke	16MnCr4	EN 10084:2008	Sonderstahl Einsatzgehärtet	Oberfläche Einsatzgehärtet
Schneckenrad	CuAl10Fe2-GM	EN 1982:2008	Aluminiumbronze	Guß
Laufmutter	CuAl10Fe2-GM	EN 1982:2008	Aluminiumbronze	Guß
Gewindespindel	C45	EN 10083-2:2006	Kohlenstoffstahl	Tr-70x10 (ISO 2901:2016) - Geröllt oder geschritten
Gehäuse	GIL 250	EN 1561:2011	Grauguss	Alle Oberflächen bearbeitet
Schmiermittel	Unimec Mark CA		Schmierfett auf Kalziumsulfonat-Basis.	2 kg

## Spezifische Eigenschaften

	1/5	Nominalübersetzungen	1/30
Reale Übersetzung	1/5,2	1/9,67	1/30
Vorschub pro Umdrehung	1,92 mm	1,03 mm	0,33 mm
Effizienz	23%	21%	14%
Starteffizienz	15%	14%	9%
Max. Lastmoment	280 Nm	150 Nm	75 Nm
Max. Moment bei Schnecke	850 Nm	850 Nm	490 Nm

## Motormodelle

	IEC	Schnecke-Bohrungsdurchmesser	Äußerer Flanshdurchmesser	Leistung (Vierpolmotor)
	IEC 132 B5 / B14	38 mm	230 mm / 130 mm	9,2 kW
	IEC 160 B5 / B14	42 mm	250 mm / 180 mm	15 kW
	IEC 180 B5	48 mm	250 mm	22 kW

## Konstruktionsformen

