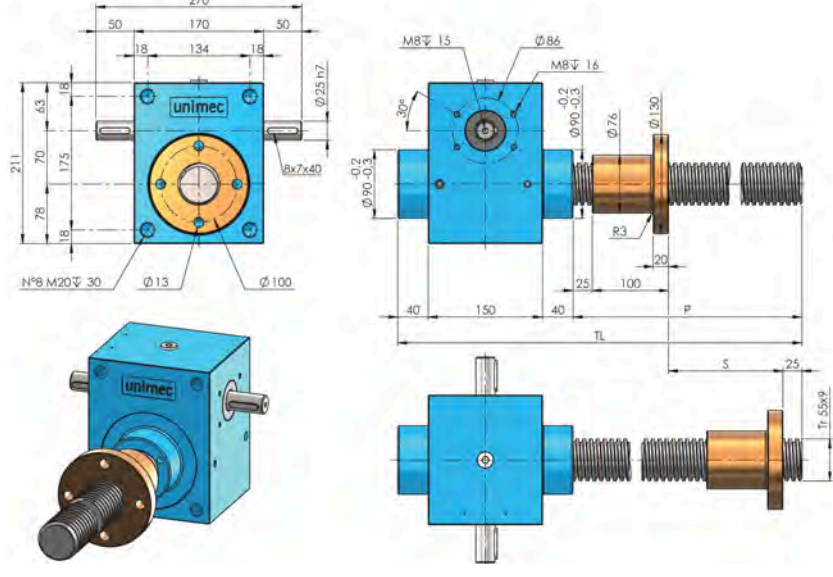
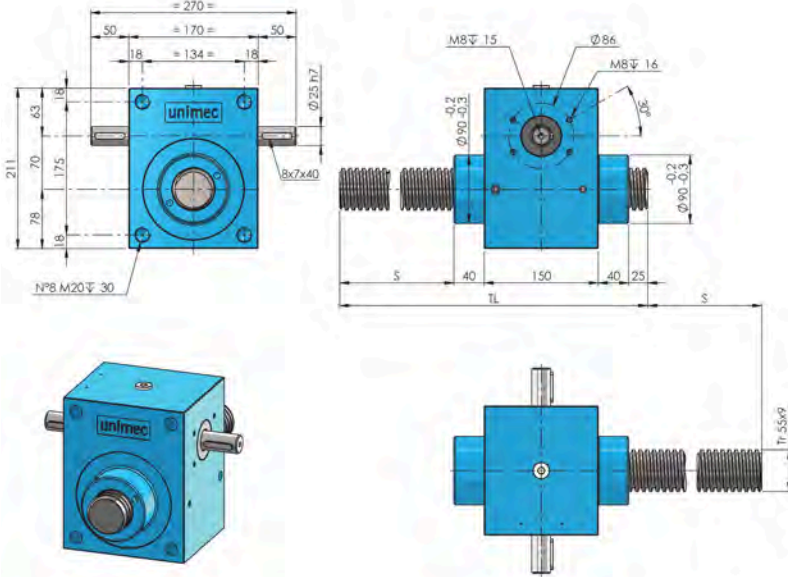


Modell TP

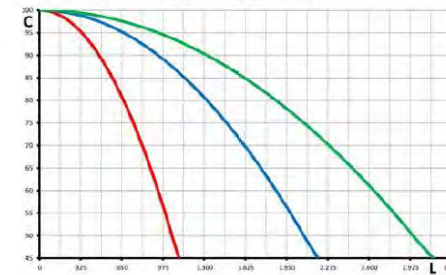
Modell TPR



Spezifikationen

Betriebstemperatur	-10 °C / 80 °C
Statische Last (Traction oder Kompression)	150 kN
Dynamische Last (Traction oder Kompression)	100 kN
Max. Antriebsgeschwindigkeit	1800 rpm
Gewicht des Hauptgetriebes	34 kg
Gewicht der Trapezgewindespindel	18 kg/m
Verdrehsicherungsmoment mit max. Last	446 Nm
Max. zulässige seitliche Last	1 kN
Abstand zwischen den Mittelpunkten	70 mm
Max. Radiallast auf Schnecke	600 N
Standardbetriebsbedingungen	25 °C - Betrieb 10%

Euler (Sicherheit = 2, Dynamisch unter Druckbelastung)
 1. Eulersches Gesetz Höchstlast (rot) - 2 (blau) 3 (grün)
 C= Last [kN]
 L = Gesamtlänge der Trapezgewindespindel [mm]



Materialien

	Material	Normative	Spezifikationen	Angaben
Schnecke	16NiCr4	EN 10084:2008	Sonderstahl Einsatzgehärtet	Oberfläche Einsatzgehärtet
Schneckenrad	CuAl10Fe2-GM	EN 1982:2006	Aluminiumbronze	Guß
Laufmutter	CuAl10Fe2-GM	EN 1982:2006	Aluminiumbronze	Guß
Gewindespindel	CA5	EN 10083-2:2006	Kohlenstoffstahl	Tr 55x9 (ISO 2901:2016) - Gerollt oder geschritten
Gehäuse	GJL 250	EN 1561:2011	Grauguss	Alle Oberflächen bearbeitet
Schmiermittel	Unimec Mark CA		Schmierfett auf Kalziumsulfonat-Basis	1 kg

Spezifische Eigenschaften

	1/5	1/10	1/30
Reale Übersetzung	1/5	1/10	1/30
Vorschub pro Umdrehung	1,8 mm	0,9 mm	0,3 mm
Effizienz	25 %	22 %	17 %
Starteffizienz	18 %	15 %	12 %
Max. Lastmoment	115 Nm	65 Nm	28 Nm
Max. Moment bei Schnecke	490 Nm	128 Nm	154 Nm

Motormodelle

IEC	Schnecke-Bohrungsdurchmesser	Äußerer Flanshdurchmesser	Leistung (Vierpolmotor)
IEC 71 B5	11 mm	110 mm	0,55 kW
IEC 80 B5 / B14	19 mm	130 mm / 80 mm	1,1 kW
IEC 90 B5 / B14	24 mm	130 mm / 95 mm	1,9 kW
IEC 100-112 B5 / B14	28 mm	180 mm / 110 mm	5 kW
IEC 132 B5 / B14	38 mm	230 mm / 130 mm	9,2 kW

Konstruktionsformen

