



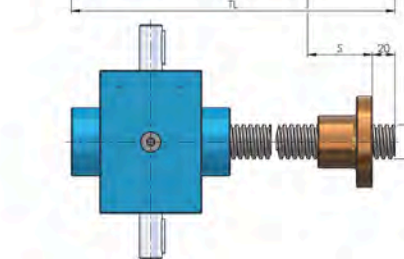
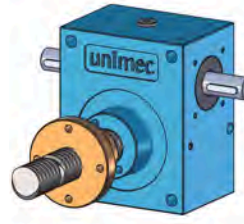
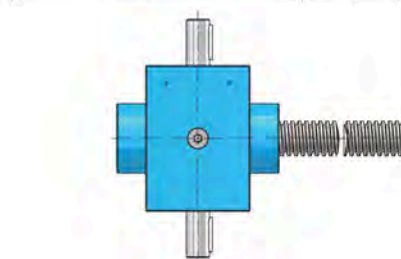
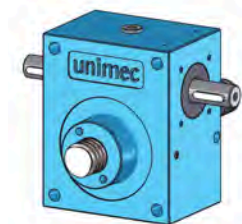
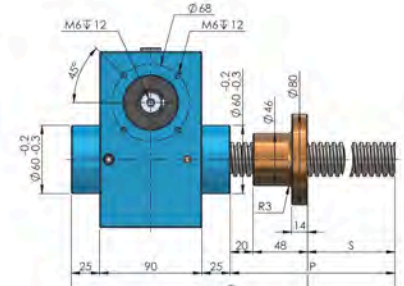
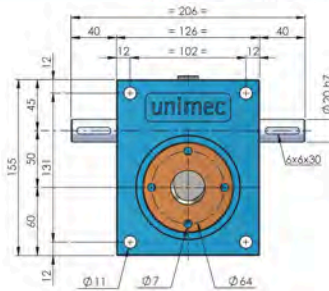
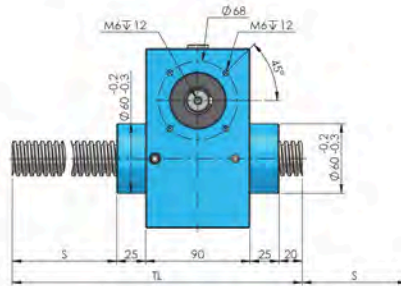
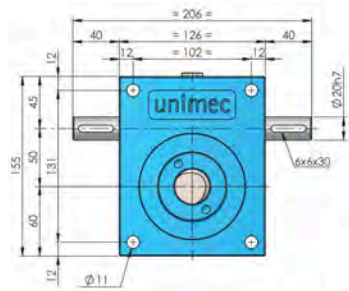
Modell TP



Modell TPR

## Materialien

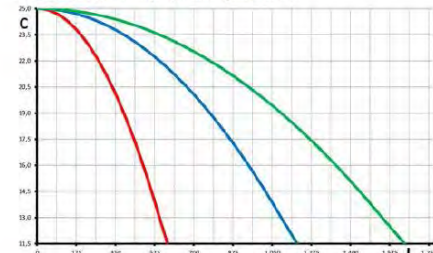
	Material	Normative	Spezifikationen	Angaben
Schnecke	16NiCr4	EN 10084:2008	Sonderstahl Einsatzgehärtet	Oberfläche Einsatzgehärtet
Schneckenrad	CuAl10Fe2-GM	EN 1982:2008	Aluminiumbronze	Guß
Laufmutter	CuAl10Fe2-GM	EN 1982:2008	Aluminiumbronze	Guß
Gewindespindel	C45	EN 10083-2:2006	Kohlenstoffstahl	Tr 30x6 (ISO 2901:2016) - Gerollt oder geschritten
Gehäuse	GJL 250	EN 1561:2011	Grauguss	Alle Oberflächen bearbeitet
Schmiermittel	Unimec Mark CA		Schmierfett auf Kalziumsulfonat-Basis.	0,3 kg



## Spezifikationen

Betriebstemperatur	-10 °C / 80 °C
Statische Last (Traktion oder Kompression)	40 kN
Dynamische Last (Traktion oder Kompression)	25 kN
Max. Antriebsgeschwindigkeit	1800 rpm
Gewicht des Hauptgetriebes	10 kg
Gewicht der Trapezgewindespindel	5 kg/m
Verdrehsicherungsmoment mit max. Last	63 Nm
Max. zulässige seitliche Last	0 N
Abstand zwischen den Mittelpunkten	50 mm
Max. Radiallast auf Schnecke	450 N
Standardbetriebsbedingungen	25 °C - Betrieb 10%

Euler (Sicherheit = 2, Dynamisch unter Druckbelastung)  
 1. Eulersches Gesetz Höchstlast (rot) - 2 (blau) 3 (grün)  
 C = Last [kN]  
 L = Gesamtlänge der Trapezgewindespindel [mm]



## Spezifische Eigenschaften

	Nominalübersetzungen		
Reale Übersetzung	1/5	1/10	1/30
Vorschub pro Umdrehung	1/4,75	1/9,67	1/30
Effizienz	1,26 mm	0,62 mm	0,2 mm
Starteffizienz	30 %	26 %	18 %
Max. Lastmoment	21 %	18 %	13 %
Max. Moment bei Schnecke	16 Nm	9,3 Nm	4,4 Nm
	69 Nm	154 Nm	183 Nm

## Konstruktionsformen



## Motormodelle

	IEC	Schnecke-Bohrungsdurchmesser	Äußerer Flanschdurchmesser	Leistung (Vierpolmotor)
	IEC 71 B5	11 mm	110 mm	0,55 kW
	IEC 80 B5 / B14	19 mm	130 mm / 80 mm	1,1 kW
	IEC 90 B5 / B14	24 mm	130 mm / 95 mm	1,9 kW
	IEC 100-112 B5 / B14	28 mm	180 mm / 110 mm	5 kW