



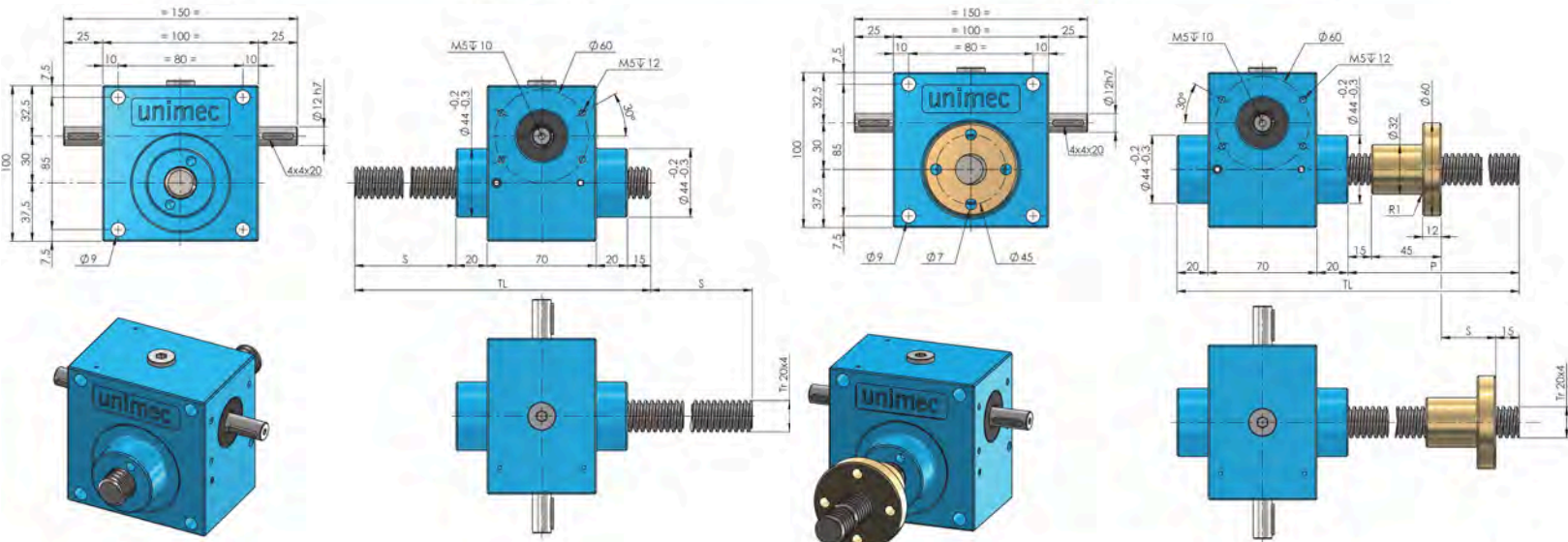
Modell TP



Modell TPR

## Materialien

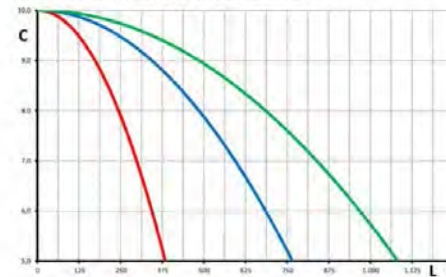
	Material	Normative	Spezifikationen	Angaben
Schnecke	16NiCr4	EN 10084:2008	Sonderstahl Einsatzgehärtet	Oberfläche Einsatzgehärtet
Schneckenrad	CuAl10Fe2-GM	EN 1982:2008	Aluminium-Bronze	Guß
Laufmutter	CuAl10Fe2-GM	EN 1982:2008	Aluminium-Bronze	Guß
Gewindespindel	C45	EN 10083-2:2006	Stahl C45	Tr 20x4 (ISO 2901:2016) - Gerollt oder geschritten
Gehäuse	GJL 250	EN 1561:2011	Grauguss	Alle Oberflächen bearbeitet
Schmiermittel	Unimec Mark CA		Spezielles Schmierfett	0,1 kg



## Spezifikationen

Betriebstemperatur	-10 °C / 80 °C
Statische Last (Traktion oder Kompression)	15 kN
Dynamische Last (Traktion oder Kompression)	10 kN
Max. Antriebsgeschwindigkeit	1800 rpm
Gewicht des Hauptgetriebes	6 kg
Gewicht der Trapezgewindespindel	2,2 kg/m
Verdrehsicherungsmoment mit max. Last	17 Nm
Max. zulässige seitliche Last	0 N
Abstand zwischen den Mittelpunkten	30 mm
Max. Radiallast auf Schnecke	220 N
Standardbetriebsbedingungen	25 °C - Betrieb 10%

Euler (Sicherheit = 2, Dynamisch unter Druckbelastung)  
 1. Eulersches Gesetz Höchstlast (rot) - 2 (blau) 3 (grün)  
 C = Last [kN]  
 L = Gesamtlänge der Trapezgewindespindel [mm]



## Spezifische Eigenschaften

	Nominalübersetzungen		
	1/5	1/10	1/30
Reale Übersetzung	1/4,75	1/10,5	1/30
Vorschub pro Umdrehung	0,842 mm	0,38 mm	0,13 mm
Effizienz	31 %	28 %	20 %
Starteffizienz	22 %	19 %	14 %
Max. Lastmoment	4,2 Nm	2,3 Nm	1,1 Nm
Max. Moment bei Schnecke	54 Nm	54 Nm	42 Nm

## Konstruktionsformen



## Motormodelle

IEC	Schnecke-Bohrungsdurchmesser	Äußerer Flanschdurchmesser	Leistung (Vierpolmotor)
IEC 63 B5	11 mm	95 mm	0,25 kW
IEC 71 B5 / 71 B14	14 mm	110 mm / 70 mm	0,55 kW
IEC 80 B5 / 80 B14	19 mm	130 mm / 80 mm	1,1 kW