



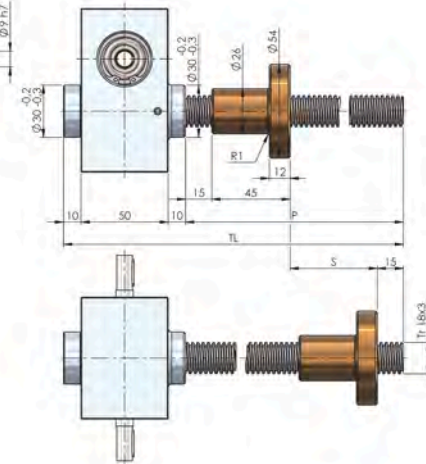
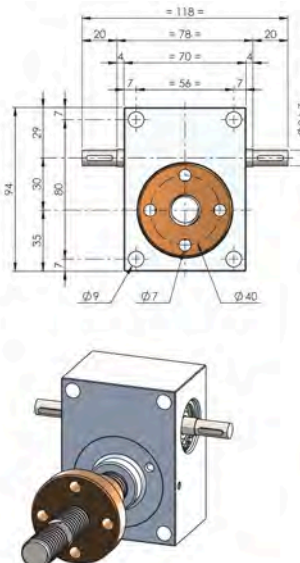
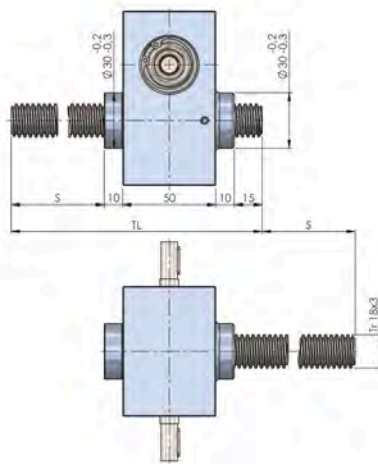
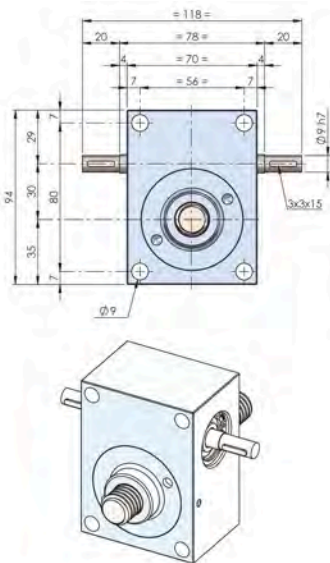
Modell TP



Modell TPR

Materialien

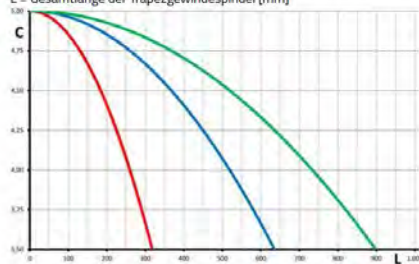
	Material	Normative	Spezifikationen	Angaben
Schnecke	16NiCr4	EN 10084:2008	Sonderstahl Einsatzgehärtet	Oberfläche Einsatzgehärtet
Schneckenrad	CuAl10Fe2-GM	EN 1982:2008	Aluminium-Bronze	Guß
Laufmutter	CuAl10Fe2-GM	EN 1982:2008	Aluminium-Bronze	Guß
Gewindespindel	C45	EN 10083-2:2006	Stahl C45	Tr 18x3 (ISO 2901:2016) - Gerollt oder geschnitten
Gehäuse	AISI12	EN 1706:2010	Aluminiumlegiertes AISI12	Alle Oberflächen bearbeitet
Schmiermittel	Total Multis MS2		Spezielles Schmierfett	60 g



Spezifikationen

Betriebstemperatur	-10 °C / 80 °C
Statische Last (Traction oder Kompression)	10 kN
Dynamische Last (Traction oder Kompression)	5 kN
Max. Antriebsgeschwindigkeit	1800 rpm
Gewicht des Hauptgetriebes	1,8 kg
Gewicht der Trapezgewindespindel	1,6 kg/m
Verdrehmoment mit max. Last	7 Nm
Max. zulässige seitliche Last	0 N
Abstand zwischen den Mittelpunkten	30 mm
Max. Radiallast auf Schnecke	100 N
Standardbetriebsbedingungen	25 °C - Betrieb 10%

Euler (Sicherheit = 2, Dynamisch unter Druckbelastung)
 1. Eulersches Gesetz Höchstlast (rot) - 2 (blau) 3 (grün)
 C = Last [kN]
 L = Gesamtlänge der Trapezgewindespindel [mm]



Spezifische Eigenschaften

	1/5	Nominalübersetzungen	1/20
Reale Übersetzung	1/5		1/20
Vorschub pro Umdrehung	0,6 mm		0,15 mm
Effizienz	29 %		24 %
Starteffizienz	20 %		17 %
Max. Lastmoment	1,7 Nm		0,6 Nm
Max. Moment bei Schnecke	23 Nm		23 Nm

Konstruktionsformen

