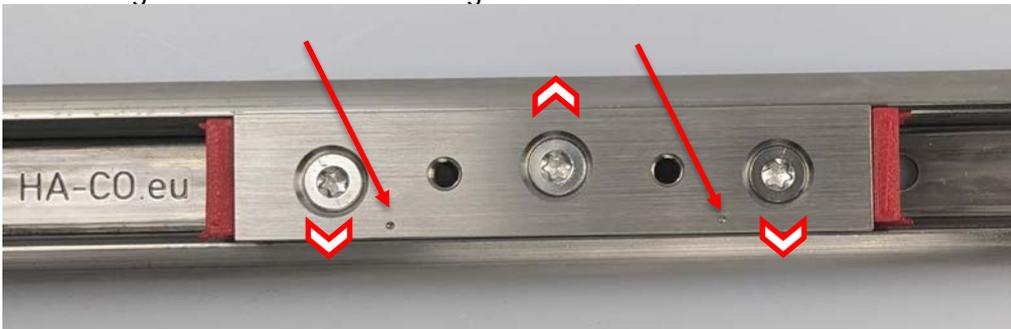


Montageanleitung PSG - RLS / RLE

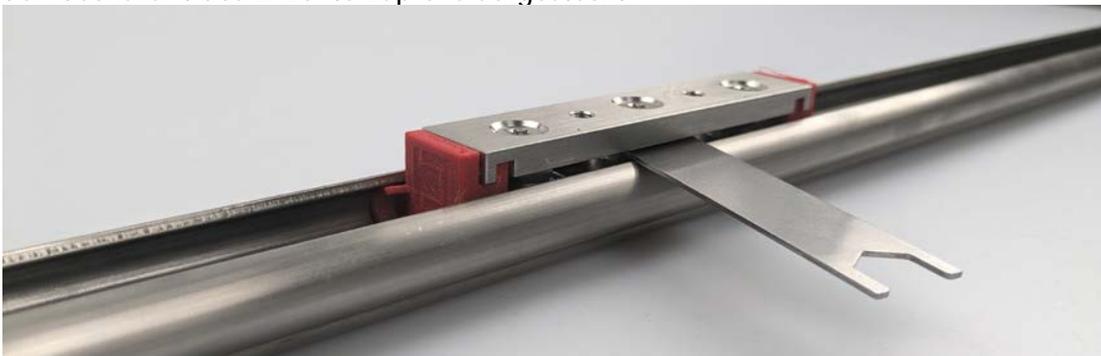
Grundsatz: in diesem Dokument geht es allgemein darum wie die Läufer auf eine PSG Schiene montiert und richtig eingestellt werden sofern sie nicht als System bestellt und bereits montiert geliefert werden. Beispielhaft wird dies an einem 3-rolligen Läufer gezeigt. Falls 4 oder 5-rollige Läufer benutzt werden, so ist dies entsprechend zu adaptieren. Wir empfehlen bei den Rollenschrauben Loctite o.ä. zu verwenden, um ein Lösen der Schrauben zu verhindern. Von Werk her sind jeweils die Schrauben der zentrischen Rollen entsprechend gesichert.

Montage Läufer in Schiene

1. Überprüfen Sie die Sauberkeit der Laufbahnen. Ggf. Schmutz reinigen
2. Führen Sie den zusammengesetzten Läufer in die Schiene ein. Wichtig Markierungslöcher sind nach unten gerichtet



3. Der Läufer besitzt 2 zentrische Rollen (aussen) und 1 exzentrische Rolle. Diese ist zum Einstellen der Vorspannung notwendig. Lockern Sie die exzentrische Rolle
4. Der Einstellschlüssel wird zwischen Schiene und Läufer von unten eingeführt und auf den Sechskant des Exzenterzapfens aufgesteckt



5. Drehen Sie den Einstellschlüssel im Uhrzeigersinn um die Rolle gegen die obere Laufbahn zu drücken und somit die Vorspannung zu erhöhen. Dadurch wird der Läufer spielfrei eingestellt.

6. Ziehen Sie nun die Befestigungsschraube der Rolle sorgfältig auf das entsprechende Anzugsmoment an.
 - RLS22 / RLE22: 3 Nm
 - RLS33 / RLE33: 7 Nm



7. Bewegen Sie nun den Läufer in der gesamten Schiene um die Vorspannung zu prüfen. Die Rollen müssen sich drehen (kein Schieben) und jederzeit Kontakt mit der Laufbahn aufweisen. Der Läufer soll ohne ruckartige Bewegungen flüssig und ohne grossen Kraftaufwand bewegt werden können. Die Einstellung der Vorspannung hängt vom Einsatzzweck ab und entsprechend können die Werte variieren.
 - Folgende Fehler können auftreten und die Lebensdauer des Systems reduzieren:
 - Zu viel Vorspannung: Verschiebung nur mit grossem Kraftaufwand möglich; Ruckartige Bewegung während des Verschiebens
 - Zu wenig Vorspannung: Läufer lottert beim Einstellen; nicht alle Rollen berühren Laufflächen
8. Prüfen Sie das Anzugsmoment der Rollenzapfenschrauben und halten Sie zeitgleich den Rollenzapfen mit dem Einstellschlüssel fest.
9. Fetten Sie die Laufbahnflächen mit einem Fett mittlerer Konsistenzklasse leicht ein