




Gewindeeinsätze für Kunststoffe



**Threaded inserts
for polymers**



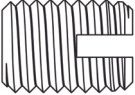
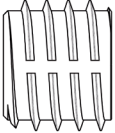
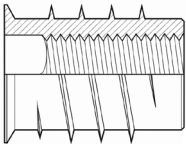
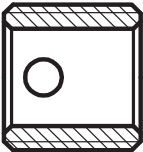
Typ type	Seite page	Kurzbeschreibung short description	Anwendungsprinzip Application
	4	Gewindeeinsätze zum Eindrehen Selbstschneidende Gewindeeinsätze können in vielfältigen Materialien eingesetzt werden - in Kunststoffen wie auch Metallen. Turn-in inserts Self tapping inserts can be used in different materials – in polymers and in metals.	Dazu wird eine Bohrung in das Material eingebracht und der Gewindeeinsatz mit Schrauber oder speziellem Werkzeug eingedreht. A hole will be made into the material and the threaded part will be inserted with a screwdriver or special tool.
	10	Gewindeeinsätze zum Einpressen Einpressteile können kalt und warm eingepresst werden oder auch mit Ultraschall eingebettet werden. Welches Verfahren verwendet wird, hängt von der Art der Anwendung und Wahl des Kunststoffes ab. Press- in inserts Pressing in inserts can be inserted cold or warm or with ultrasonic. Which system is used depends on the application and choice of the polymer.	Bei der Warmeinbettung soll der Gewindeeinsatz den Kunststoff erwärmen, aber nicht schmelzen. Dies verhindert die Gratbildung an der Grenzfläche zwischen Einsatz und Material. Information zu Thermopressen können Sie gesondert anfordern. Bei der Ultraschalleinbettung werden niedrige Frequenzen empfohlen, um den Kunststoff zu erwärmen. For pressing in warm the threaded insert should only heat the material and not melt it. This avoids burr formation on the surface between insert and material. Information to heat inserters can be requested separately. For ultrasonic insertion low frequencies are recommended to heat up the material.
	20	Gewindeeinsätze zum Einlegen Die Einlegeteile werden während des Formgebungsprozesses in das Werkzeug eingelegt und umspritzt. Die geschlossenen Einsätze verhindern das Eindringen des Kunststoffes in das Gewinde. Mould-in inserts Moulding inserts will be positioned in the tooling during the moulding process and be covered with material. Closed parts avoid the intrusion of polymer into the thread.	Bei der Konstruktion des Pins muss darauf geachtet werden, dass die Toleranzen so gewählt sind, dass ebenfalls kein Kunststoff in das Gewinde fließen kann. Das Einlegen ermöglicht gute Fertigungszeiten im Spritzgussprozess, da die Teile automatisch zugeführt werden können. When developing the pin tolerances must be considered also to avoid intrusion of the material. Moulding inserts allow good process times in the moulding process as parts can be fed automatically.

Funktion function

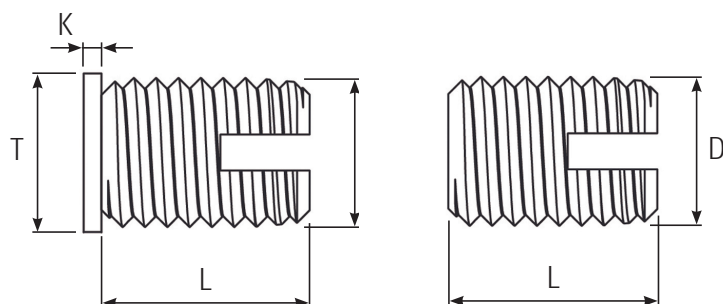
Zur Herstellung eines hochbelastbaren Verbindungspunktes in Kunststoffteilen hat man die Möglichkeit, unterschiedliche Verbindungselemente zu verwenden. Gewindebuchsen oder -bolzen sind vorzusehen, wenn einerseits die Kräfteinleitung sehr groß ist oder andererseits ein mehrmaliges Trennen der verbundenen Teile getätigt wird. Die Einbringung des Einsatzes erfolgt mittels Eindrehen, Einpressen nach dem Formprozess oder Einlegen während des Formprozesses. Durch die Ausführung mit Rändeln, Nuten und Stegen an der Außenform können geforderte Auszugskräfte und gute Verdrehsicherheiten gewährleistet werden.

For producing a high resilient fastening point in light weight materials and polymers there is the possibility to use different fastening elements. Threaded standoffs and bolts are used when mechanical loads will be induced or the connectd part will be separated several times. The threaded parts are put into the material either with turning in or pressing in after the moulding process or during the forming process by moulding in. Using knurls , grooves and fins on the outside of the threaded parts ensure the requested pull out force and torque values.

HA-CO Bezeichnung HA-CO Code		weitere Hersteller further producer	Bezeichnung Code
MGT-M.-BUDS- „L“MS/ST/ES	Selbstschneidende Gewindebuchse mit Schneidschlitz Selbstschneidende Gewindebuchse mit Nuten Self tapping insert with cutting slot	KerbKonus Bossard	Ensat-S BN 902/903...
MGT-M.-BUD-"L"MS	Selbstschneidende Gewindebuchse mit Nuten Self tapping insert with grooves	Tappex/KVT Bossard	Trisert BN 37915
MGT-M.-BUDL-„L“ST/ES	Selbstschneidende Gewindebuchse mit Schneidbohrungen Self tapping insert with cutting holes	KerbKonus Bossard	Ensat-SB BN 37962
MGT-M.-BUP-"L"MS	Gewindebuchse zum Einpressen Threaded insert for pressing in	Tappex/KVT Bossard	Multisert BN 37885
MGT-M.-BUPSO- "L"MS	Gewindebuchse zum Einpressen mit Rändel Threaded insert for pressing in with knurl	PSM Bossard Böllhof	Sonic Lok SL BN 1052 Sonicert Typ 0734
MGT-M.-BUPK-"L"MS	Gewindebuchse zum Einpressen mit geschwungener Rändelform Threaded bushing for pressing in with curved knurl shape	PSM Bossard	Heat Lok HL BN 1934
MGT-M.-BUPZ-"L"MS	Symmetrisch aufgebaute Gewindebuchse zum Einpressen Threaded insert for pressing in	PSM Bossard Böllhof	Tech Sonic TEC BN ... Ähnlich Sonicert Typ 0733
MGT-M.-BUPFI-"L"MS	Gewindebuchse zum Einpressen mit Rändel und Stegen Threaded socket for pressing in with knurl and bars	PSM Bossard Böllhof	Fin Lok FL BN 1936 Ähnlich Spreisert 1
MGT-M.-BUPVS- "L"MS	Expandierende Gewindebuchse zum Kalteinpressen Expanding threaded insert for cold pressing in thermosets	PSM Bossard	Banc Lok N41 BN 1047
MGT-M.-BUPV-"L"MS	Gewindebuchse zum Kalteinpressen mit Rändel Threaded insert for cold pressing in thermoset	PSM Bossard	Spiro SP BN 1054
MGT-M.-BURG-"L"MS	Geschlossene Gewindebuchse mit Rändelungen Closed threaded insert with knurls	PSM	Flo Tech FTC
MGT-M.- BU16903A(C/P/R)- MS(ST/ES)	Hexagonale Gewindebuchse nach DIN 16903 Hexagon threaded insert according to DIN 16903	Bossard	BN 964/1042 ...
MGT-M.- BU16903B(D/Q/ S)- MS(ST/ES)	Gewindebuchsen nach DIN 16903 Threaded insert according to DIN 16903	Bossard	BN 1036/1044...

Bestellbezeichnung order description	Seite page	Beschreibung description	Anwendung application
<p>MGT-M..-BU(KK)DS- „L“MS/ST/ES</p> 	5	<p>Selbstschneidende Gewindebuchse mit Schneidschlitz; mit/ohne Kopf; aus Messing, Stahl oder Edelstahl Self tapping insert with cutting slot; with/without head; brass, steel or stainless steel</p>	<p>Aufgrund des Außengewindes können hohe axiale Kräfte aufgenommen werden. Durch den Schneidschlitz kann ein Schraubensicherungseffekt entstehen, da der Einsatz nach innen federt. Because of the outside thread high axial forces can be sustained. The cutting slots can create a screw locking effect as the insert goes inwards.</p>
<p>MGT-M..-BU(KK/GK) D-“L”MS</p> 	6	<p>Selbstschneidende Gewindebuchse mit Nuten; mit/ohne Kopf aus Messing Self tapping insert with grooves; with/without head; brass</p>	<p>Durch die drei Nuten entlang der Längsachse wird ein optimaler Sitz im Material geboten. Because of the three grooves along the longitudinal axis an optimal fit in the material is offered.</p>
<p>MGT-M..-BU(KK)DH-„L”MS</p> 	8	<p>Selbstschneidende Gewindebuchse mit Innensechskantansatz; mit/ohne Kopf; aus Messing Self tapping insert with hexagon socket; with/without head; brass</p>	<p>Das Eindrehen erfolgt über den Innensechskant, wodurch kürzere Montagezeiten erreicht werden. It is screwed in using the hexagon socket, whereby shorter assembly times can be achieved.</p>
<p>MGT-M..-BUDL-„L”ST/ES</p> 	9	<p>Selbstschneidende Gewindebuchse mit Schneidbohrungen; aus Stahl oder Edelstahl Self tapping insert with cutting holes; steel or stainless steel</p>	<p>Diesen Gewindeeinsatz verwendet man vor allem in sehr harten Kunststoff und Stahl höherer Güte. This insert is preferably used in very hard plastic and also high grade steel.</p>

Selbstschneidende Gewindebuchse mit Schneidschlitz self tapping insert for turning in with cutting slot



Bestellbezeichnung: order description:

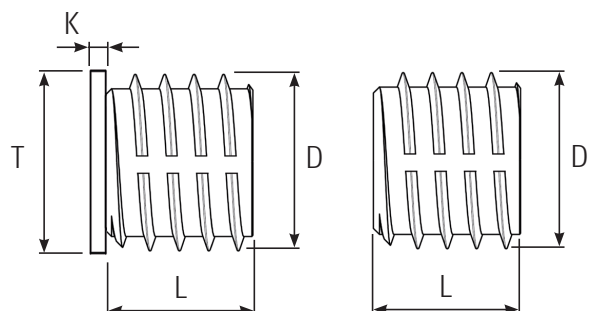
MGT-M..-BU(KK)DS-"L"MS(ST/ES)

- MGT** Material - Gewineträger Material - Gewineträger
- M** Gewindegröße M.. thread size M..
- BU** Buchse insert
- KK** Kleiner Kopf small head
- D** zum Eindrehen turning in
- S** Schneidschlitz cutting slot
- L** Länge length
- MS** Material Messing material brass
- ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated
- ES** Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type	Gewinde thread	L	D	Min. Lochtiefe Min. hole depth	T	Bohrloch hole
MGT-M2.5-BUDS-6MS/ST/ES	M2.5	6	4,5	8		4,0-4,3
MGT-M2.5-BUKKDS-6MS		6	4,5	8	6,0	4,0-4,3
MGT-M3-BUDS-6MS/ST/ES	M3	6	5,0	8		4,5-4,8
MGT-M3-BUKKDS-6MS		6	5,0	8	6,5	4,5-4,8
MGT-M3.5-BUDS-8MS	M3.5	8	6,0	9		5,3-5,5
MGT-M3.5-BUKKDS-8MS		8	6,0	9	8,5	5,3-5,5
MGT-M4-BUDS-8MS/ST/ES	M4	8	6,5	10		5,8-6,2
MGT-M4-BUKKDS-8MS		8	6,5	10	8,0	5,8-6,2
MGT-M5-BUDS-10MS/ST/ES	M5	10	8,0	13		7,1-7,6
MGT-M5-BUKKDS-10MS		10	8,0	13	9,5	7,1-7,6
MGT-M6-BUDS-14MS/ST/ES	M6	14	10,0	17		8,6-9,4
MGT-M6-BUKKDS-14MS		14	10,0	17	12,0	8,6-9,4
MGT-M8-BUDS-15MS/ST/ES	M8	15	12,0	18		10,6-11,4
MGT-M8-BUKKDS-15MS		15	12,0	18	14,0	10,6-11,4
MGT-M10-BUDS-18MS/ST/ES	M10	18	14,0	22		12,6-13,4
MGT-M10-BUKKDS-18MS		18	14,0	22	16,0	12,6-13,4
MGT-M12-BUDS-22ST/ES	M12	22	16,0	26		14,6-15,4
MGT-M14-BUDS-24ST/ES	M14	24	18,0	28		16,6-17,4
MGT-M16-BUDS-22ST/ES	M16	22	20,0	27		18,6-19,4

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

Selbstschneidende Gewindebuchse mit Nuten self tapping insert for turning in



Bestellbezeichnung: order description:

MGT-M..-BU(KK/GK)D-"L"MS

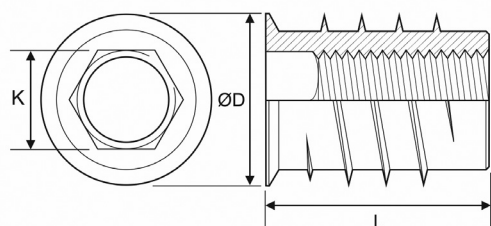
- MGT** Material - Gewindeträger Material - Gewindeträger
- M** Gewindegröße M.. thread size M..
- BU** Buchse insert
- KK/GK** Kleiner Kopf, (GK) Großer Kopf small head, large head
- D** zum Eindrehen turning in
- L** Länge length
- MS** Material Messing material brass

Bezeichnung type	Gewinde thread	L	T	K	D	Bohrloch hole diameter
MGT-M2-BUD-4MS	M2	4,0			3,5	3,1
MGT-M2-BUD-4.8MS		4,8			3,5	3,1
MGT-M2.5-BUD-4MS	M2.5	4,0			4,33	3,8
MGT-M2.5-BUD-5.25MS		5,25			4,33	3,8
MGT-M2.5-BUD-6.25MS		6,25			4,33	3,8
MGT-M2.5-BUGKD-4.0MS		4,0	6,35	0,6	4,33	3,8
MGT-M2.5-BUGKD-5.25MS		5,25	6,35	0,6	4,33	3,8
MGT-M3-BUD-4MS		M3	4,0			4,73
MGT-M3-BUD-5.25MS	5,25				4,73	4,1
MGT-M3-BUD-6.25MS	6,25				4,73	4,1
MGT-M3-BUGKD-4MS	4,0		7,1	0,75	4,73	4,1
MGT-M3-BUGKD-5.25MS	5,25		7,1	0,75	4,73	4,1
MGT-M3-BUGKD-6.25MS	6,25		4,7	0,75	4,73	4,1
MGT-M4-BUD-5.6MS	M4	5,6			6,31	5,8-6,1
MGT-M4-BUD-7.1MS		7,1			6,31	5,8-6,1
MGT-M4-BUD-8.4MS		8,4			6,31	5,8-6,1
MGT-M4-BUGKD-5.6MS		5,6	8,7	0,75	6,31	5,8-6,1
MGT-M4-BUGKD-7.1MS		7,1	8,7	0,75	6,31	5,8-6,1
MGT-M4-BUGKD-8.4MS		8,4	6,3	0,8	6,31	5,8-6,1

Bezeichnung type	Gewinde thread	L	T	K	D	Bohrloch hole diameter
MGT-M5-BUD-6.4MS	M5	6,4			7,5	6,9-7,2
MGT-M5-BUD-8.4MS		8,4			7,5	6,9-7,2
MGT-M5-BUD-10MS		10,0			7,5	6,9-7,2
MGT-M5-BUGKD-6.4MS		6,4	11,1	0,9	7,5	6,9-7,2
MGT-M5-BUGKD-8.4MS		8,4	11,1	0,9	7,5	6,9-7,2
MGT-M5-BUKKD-10MS		10,0	7,5	0,8	7,5	6,9-7,2
MGT-M6-BUD-7.9MS	M6	7,9			8,69	8,0
MGT-M6-BUD-9.8MS		9,8			8,69	8,0
MGT-M6-BUD-12MS		12,0			8,69	8,0
MGT-M6-BUGKD-7.9MS		7,9	12,0	1,0	8,69	8,0
MGT-M6-BUGKD-9.8MS		9,8	12,0	1,0	8,69	8,0
MGT-M6-BUKKD-7.9MS		7,9	8,6	0,9	8,69	8,0
MGT-M6-BUKKD-12MS	12,0	8,6	0,9	8,69	8,0	
MGT-M8-BUD-9.5MS	M8	9,5			11,06	10,1
MGT-M8-BUD-12.4MS		12,4			11,06	10,1
MGT-M8-BUKKD-14MS		14,0	11,1	1,0	11,06	10,1
MGT-M8-BUGKD-12.4MS		12,4	14,3	1,25	11,06	10,1
MGT-M8-BUGKD-14MS		14,0	11,1	1,0	11,06	10,1
MGT-M10-BUD-12MS	M10	12,0			13,95	13,0
MGT-M10-BUD-16MS		16,0			13,95	13,0
MGT-M10-BUGKD-12MS		12,0	18,0	1,5	13,95	13,0
MGT-M10-BUGKD-16MS		16,0	18,0	1,5	13,95	13,0

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

Selbstschneidende Gewindebuchse mit Innensechskant self tapping insert for turning in with hex drive



Bestellbezeichnung: order description:

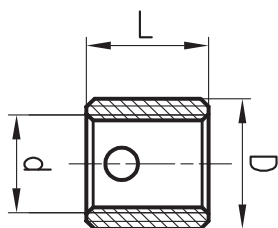
MGT-M..-BUD(KK)H-"L"MS

MGT	Material - Gewindeträger	Material - Gewindeträger
M	Gewindegröße M..	thread size M..
BU	Buchse	insert
KK	kleiner Kopf	small head
D	zum Eindrehen	turning in
H	Innensechskant	hex drive
L	Länge	length
MS	Material Messing	material brass

Bezeichnung type	L	D	K	Bohrloch hole diameter
MGT-M4-BUDH-10MS	10	8	4	6,6-7,2
MGT-M5-BUDH-12MS	12	10	5	8,4-9,2
MGT-M5-BUKKDH-6MS	6	10	5	8,4-9,2
MGT-M5-BUKKDH-8MS	8	10	5	8,4-9,2
MGT-M6-BUDH-15MS	15	12	6	10,0-10,8
MGT-M6-BUKKDH-6MS	6	12	6	10,0-10,8
MGT-M6-BUKKDH-7MS	7	12	6	10,0-10,8
MGT-M6-BUKKDH-8MS	8	12	6	10,0-10,8
MGT-M6-BUKKDH-12MS	12	12	6	10,0-10,8
MGT-M6-BUKKDH-15MS	15	12	6	10,0-10,8
MGT-M6-BUKKDH-18MS	18	12	6	10,0-10,8
MGT-M8-BUDH-18MS	18	16	8	14,0-14,9
MGT-M8-BUKKDH-15MS	15	14	8	12,0-12,8
MGT-M8-BUKKDH-18MS	18	14	8	12,0-12,8
MGT-M10-BUDH-25MS	25	18,5	10	16,2-17,2

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

Selbstschneidende Gewindebuchse mit Schneidbohrungen self tapping insert for turning in with cutting orifice



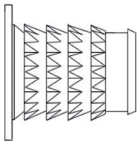
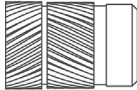
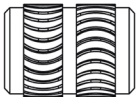
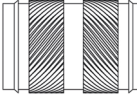
Bestellbezeichnung: order description:

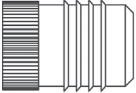
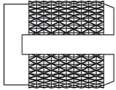
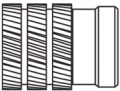
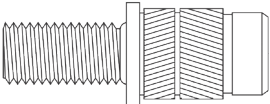
MGT-M..-BUDL-„L“ST/ES

MGT	Material - Gewindeträger	Material - Gewindeträger
M	Gewindegröße M..	thread size M..
BU	Buchse	insert
KK	kleiner Kopf	small head
D	zum Eindrehen	turning in
L	Länge	length
ST	Material Stahl verzinkt	material steel zinc plated
ES	Material Edelstahl	material stainless steel

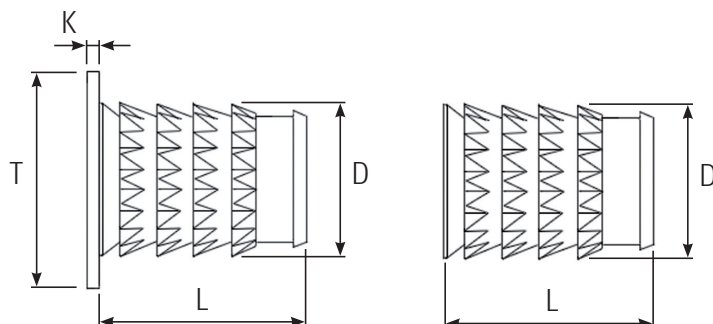
Bezeichnung type	d	L	D	Bohrlochtiefe depth of hole diameter
MGT-M4-BUDL-6ST/ES	M4x0,7	6	M6,5x0,8	8
MGT-M4-BUDL-8ST/ES	M4x0,7	8	M6,5x0,8	10
MGT-M5-BUDL-7ST/ES	M5x0,8	7	M8x1	9
MGT-M5-BUDL-10ST/ES	M5x0,8	10	M8x1	13
MGT-M6-BUDL-8ST/ES	M6x1	8	M10x1,25	10
MGT-M6-BUDL-12ST/ES	M6x1	12	M10x1,25	15
MGT-M8-BUDL-9ST/ES	M8x1,25	9	M12x1,5	11
MGT-M8-BUDL-14ST/ES	M8x1,25	14	M12x1,5	17
MGT-M10-BUDL-10ST/ES	M10x1,5	10	M14x1,5	13
MGT-M10-BUDL-18ST/ES	M10x1,5	18	M14x1,5	22
MGT-M12-BUDL-12ST/ES	M12x1,75	12	M16x1,75	15
MGT-M12-BUDL-22ST/ES	M12x1,75	22	M16x1,75	26
MGT-M14-BUDL-14ST/ES	M14x2	14	M18x2	17
MGT-M14-BUDL-24ST/ES	M14x2	24	M18x2	28

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

Bestellbezeichnung order description	Seite page	Beschreibung description	Anwendung application
<p>MGT-M..-BU(KK/GK) P-"L"MS</p> 	12	<p>Gewindebuchse zum Einpressen; mit/ohne Kopf Threaded insert for pressing in; with/without head</p>	<p>Gewindebuchse, die zum Warm- oder Kalteinpressen und zur Ultraschalleinbettung für Thermoplaste aufgrund der gleichmäßigen Rändelung verwendet werden kann. Threaded insert for pressing in warm or with ultrasonics for thermoplastics because of the uniform knurls.</p>
<p>MGT-M..-BU(KK)PSO- "L"MS</p> 	14	<p>Gewindebuchse zum Einpressen mit Rändel; mit/ohne Kopf Threaded insert for pressing in with knurl; with/without head</p>	<p>Gewindebuchse, die zum Warmeinpressen und zur Ultraschalleinbettung für Thermoplaste aufgrund der Rändelungen gute Auszugswerte und Verdreh-sicherheit erreicht. Threaded insert which, thanks to the knurling, achieves good pull-out values and rotation security for warm pressing and ultrasonic embedding for thermoplastics.</p>
<p>MGT-M..BU(KK)PK-"L"MS</p> 	15	<p>Gewindebuchse zum Einpressen mit geschwungener Rändelform; mit/ohne Kopf Threaded bushing for pressing in with curved knurl shape; with/without head</p>	<p>Gewindebuchse, die zum Warmeinpressen für Thermoplaste wie PC, PMMA und ähnlichen rissempfindlichen Kunststoffen verwendet werden kann. Durch ihre geschwungene Rändelform schädigt sie den Kunststoff nicht. Threaded insert for pressing in warm or with ultrasonics for notch sensitive plastics like PC, PMMA and similar materials. Due to the curved knurled shape it does not damage the plastic.</p>
<p>MGT-M..BUPZ-"L"MS</p> 	16	<p>Symmetrisch aufgebaute Gewindebuchse zum Einpressen, beidseitig einsetzbar Threaded insert for pressing in, symmetrically</p>	<p>Gewindebuchse zum Warmeinpressen oder zur Ultraschalleinbettung für Thermoplaste, die aufgrund ihrer symmetrischen Form beidseitig einsetzbar ist und damit für eine Automatisierung besonders gut geeignet ist. Symmetrically formed threaded insert for pressing in warm or with ultrasonic of thermoplastics, which can be put into the material with both sides. Good application for automation.</p>

Bestellbezeichnung order description	Seite page	Beschreibung description	Anwendung application
<p>MGT-M..-BU(KK)PFI-"L"MS</p> 	<p>17</p>	<p>Gewindebuchse zum Einpressen mit Rändel und Stegen; mit/ohne Kopf Threaded socket for pressing in with knurl and bars; with/without head</p>	<p>Gewindebuchse zum Einpressen für Thermoplaste mittels einfacher Presse. Durch die Kombination aus Rändel und Stegen erreicht man sehr gute Auszugswerte. Threaded insert for pressing in thermoplastics using a simple press. Because of the combination of knurls and bars very good pull-out values can be achieved.</p>
<p>MGT-M..-BU(KK)PVS-"L"MS</p> 	<p>18</p>	<p>Expandierende Gewindebuchse zum Kalteinpressen Expanding threaded insert for cold pressing in thermosets</p>	<p>Gewindebuchse zum Kalteinpressen, die durch ihre Rändelung besonders für Duroplaste geeignet ist. Threaded insert for cold pressing in, especially for thermosets due to the knurls.</p>
<p>MGT-M..BU(KK)PV-"L"MS</p> 	<p>19</p>	<p>Gewindebuchse zum Kalteinpressen mit Rändel Threaded insert for cold pressing in thermosets</p>	<p>Gewindebuchse zum Kalteinpressen für Duroplaste. Die scharfe Rändelung schneidet sich ins Material und vermeidet gleichzeitig Spannungsaufbau in spröden Materialien. Threaded insert for cold pressing in thermosets. Sharp knurls cut into the material and therefore avoid stress in rigid materials.</p>
<p>MGT-M..-BO(KK)P...-"L"MS Auf Anfrage. On request.</p> 		<p>Gewindebolzen zum Einpressen; mit/ohne Kopf. Threaded bolts for pressing in; with/without head.</p>	<p>Gewindebolzen zum Warm- oder Kalteinpressen und Ultraschalleinbetten mittels unterschiedlicher Rändelungen. Auf Anfrage. Threaded bolts for hot or cold pressing and ultrasonic embedding using different knurls. On request.</p>

Gewindebuchse zum Warmeinpressen oder zur Ultraschalleinbettung für Thermoplaste threaded insert for pressing in warm or for pressing in with ultrasonic for thermoplastics



Bestellbezeichnung: order description:

MGT-M..-BU(KK/GK)P-"L"MS

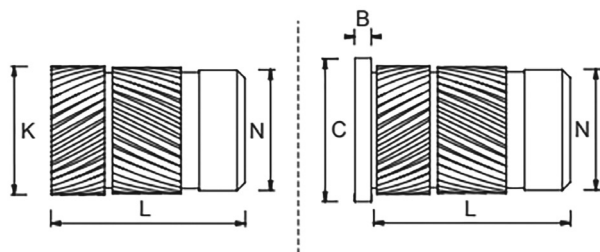
- MGT** Material - Gewindeträger Material - Gewindeträger
- M** Gewindegröße M.. thread size M..
- BU** Buchse insert
- KK** Kleiner Kopf small head
- GK** Großer Kopf large head
- P** zum Einpressen pressing in
- L** Länge length
- MS** Material Messing material brass

Bezeichnung type	Gewinde thread	L	T	K	D	Bohrloch hole diameter
MGT-M1.6-BUKKP-2.0MS	M1,6	2,0	3,2	0,5	k.A.	2,3-2,5
MGT-M2-BUP-3.1MS	M2	3,1			3,5	3,0-3,3
MGT-M2-BUP-4.2MS		4,2			3,5	3,0-3,3
MGT-M2-BUKKP-1.35MS		1,35	4,9	0,55	3,5	3,3
MGT-M2-BUKKP-2.0MS		2,0	4,8	0,5	3,5	3,0-3,3
MGT-M2-BUKKP-4.1MS		4,1			3,5	3,0-3,3
MGT-M2.5-BUP-4.1MS		M2.5	4,1			4,3
MGT-M2.5-BUP-5.2MS	5,2				4,3	3,7-4,0
MGT-M2.5-BUKKP-1.85MS	1,85		5,6	0,55	4,3	4,15
MGT-M2.5-BUKKP-4.1MS	4,1		5,5	0,75	4,3	3,7-4,0
MGT-M2.5-BUKKP-5.2MS	5,2		5,5	0,75	4,3	3,7-4,0
MGT-M2.5-BUGKP-4.1MS	4,1		7,1	0,75	4,3	3,7-4,0
MGT-M2.5-BUGKP-5.2MS	5,2		7,1	0,75	4,3	3,7-4,0
MGT-M3-BUP-4.1MS	M3		4,1			4,3
MGT-M3-BUP-5.2MS		5,2			4,3	3,7-4,0
MGT-M3-BUKKP-1.85MS		1,85	6,1	0,85	4,3	4,66
MGT-M3-BUKKP-4.1MS		4,1	5,5	0,75	4,3	3,7-4,0
MGT-M3-BUKKP-5.2MS		5,2	5,5	0,75	4,3	3,7-4,0
MGT-M3-BUGKP-4.1MS		4,1	7,1	1,5	4,3	3,7-4,0
MGT-M3-BUGKP-5.2MS		5,2	7,1	1,5	4,3	3,7-4,0

Bezeichnung type	Gewinde thread	L	T	K	D	Bohrloch hole diameter
MGT-M3.5-BUP-4.1MS	M3.5	4,1			5,5	4,7-5,0
MGT-M3.5-BUP-7.0MS		7,0			5,5	4,7-5,0
MGT-M3.5-BUKKP-4.1MS		4,1	6,4	0,75	5,5	4,7-5,0
MGT-M3.5-BUKKP-7.1MS		7,1	6,4	0,75	5,5	4,7-5,0
MGT-M3.5-BUGKP-4.1MS		4,1	7,9	1,5	5,5	4,7-5,0
MGT-M3.5-BUGKP-7.1MS		7,1	7,9	1,5	5,5	4,7-5,0
MGT-M4-BUP-5.6MS	M4	5,6			6,3	5,4-5,9
MGT-M4-BUP-8.5MS		8,5			6,3	5,4-5,9
MGT-M4-BUKKP-3.0MS		3,0	7,9	1,0	6,3	6,13
MGT-M4-BUKKP-5.6MS		5,6	7,1	0,75	6,3	5,4-5,9
MGT-M4-BUKKP-8.5MS		8,5	7,1	0,75	6,3	5,4-5,9
MGT-M4-BUGKP-5.6MS		5,6	8,7	1,5	6,3	5,4-5,9
MGT-M4-BUGKP-8.5MS	8,5	8,7	1,5	6,3	5,4-5,9	
MGT-M5-BUP-6.6MS	M5	6,6			7,05	6,0-6,5
MGT-M5-BUP-10.0MS		10,0			7,05	6,0-6,5
MGT-M5-BUKKP-3.0MS		3,0	10,0	1,4	7,05	7,7
MGT-M5-BUKKP-6.6MS		6,6	7,9	0,9	7,05	6,0-6,5
MGT-M5-BUKKP-10.0MS		10,0	7,9	0,9	7,05	6,0-6,5
MGT-M5-BUGKP-6.6MS		6,6	11,1	1,75	7,05	6,0-6,5
MGT-M5-BUGKP-10.0MS	10,0	11,1	1,75	7,05	6,0-6,5	
MGT-M6-BUP-7.7MS	M6	7,7			8,65	7,7-8,2
MGT-M6-BUP-12.3MS		12,3			8,65	7,7-8,2
MGT-M6-BUKKP-3.0MS		3,0	12,7	1,7	8,65	9,55
MGT-M6-BUKKP-7.7MS		7,7	9,5	1,0	8,65	7,7-8,2
MGT-M6-BUKKP-12.3MS		12,3	9,5	1,0	8,65	7,7-8,2
MGT-M6-BUGKP-7.7MS		7,7	12,7	2,0	8,65	7,7-8,2
MGT-M6-BUGKP-12.3MS	12,3	12,7	2,0	8,65	7,7-8,2	
MGT-M8-BUP-8.3MS	M8	8,3			11,05	10,2-10,6
MGT-M8-BUP-13.8MS		13,8			11,05	10,2-10,6
MGT-M8-BUKKP-4.55MS		4,55	14,3	1,7	11,05	11,55
MGT-M8-BUKKP-10.1MS		10,1	12,7	1,25	11,05	10,2-10,6
MGT-M8-BUKKP-13.8MS		13,8	12,7	1,25	11,05	10,2-10,6
MGT-M8-BUGKP-10.1MS		10,1	14,3	2,5	11,05	10,2-10,6
MGT-M8-BUGKP-13.8MS	13,8					
MGT-M10-BUP-10.1MS	M10	10,5			12,5	12,5-13,0
MGT-M10-BUP-16.1MS		16,1			12,5	12,5-13,0
MGT-M10-BUKKP-4.55MS		4,55	16,0	3,15	12,5	13,05
MGT-M10-BUKKP-13.8MS		13,8	14,3	2,5	12,5	12,5-13,0
MGT-M12-BUP-16.1MS	M12	16,1			k.A.	15,0-15,4

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

Gewindebuchse mit Rändel zum Warmeinpressen oder zur Ultraschalleinbettung für Thermoplaste threaded insert with knurl for pressing in warm or for pressing in with ultrasonic for thermoplastics



Bestellbezeichnung: order description:

MGT-M..-BU(KK)PSO-"L"MS

- MGT** Material - Gewindeträger Material - Gewindeträger
- M** Gewindegröße M.. thread size M..
- BU** Buchse insert
- KK** Kleiner Kopf small head
- P** zum Einpressen pressing in
- SO** Sonic-Sert sonic-sert
- L** Länge length
- MS** Material Messing material brass

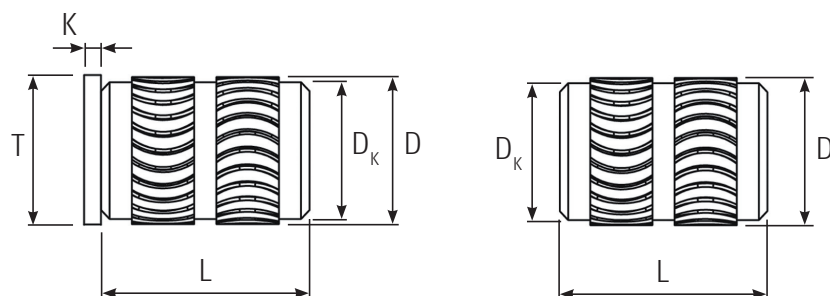
Bezeichnung type	Gewinde thread	L	C	B	K	N	Bohrloch hole diameter
MGT-M2-BUPSO-4.0MS *	M2	4,0			3,6	3,1	3,2
MGT-M2-BUKKPSO-4.0MS *		4,0	4,8	0,53	3,6	3,1	3,2
MGT-M2.5-BUPSO-5.7MS *	M2.5	5,7			4,6	3,9	4,0
MGT-M2.5-BUKKPSO-5.7MS *		5,7	5,5	0,61	4,6	3,9	4,0
MGT-M3-BUPSO-5.7MS	M3	5,7			4,6	3,9	4,0
MGT-M3-BUKKPSO-5.7MS		5,7	5,5	0,61	4,6	3,9	4,0
MGT-M3.5-BUPSO-7.1MS	M3.5	7,1			5,4	4,7	4,8
MGT-M3.5-BUKKPSO-7.1MS		7,1	6,4	0,76	5,4	4,7	4,8
MGT-M4-BUPSO-8.2MS	M4	8,2			6,3	5,5	5,6
MGT-M4-BUKKPSO-8.2MS		8,2	7,1	0,91	6,3	5,5	5,6
MGT-M5-BUPSO-9.5MS	M5	9,5			7,1	6,3	6,4
MGT-M5-BUKKPSO-9.5MS		9,5	7,9	1,09	7,1	6,3	6,4
MGT-M6-BUPSO-12.7MS	M6	12,7			8,7	7,9	8,0
MGT-M6-BUKKPSO-12.7MS		12,7	9,5	1,35	8,7	7,9	8,0
MGT-M8-BUPSO-12.7MS *	M8	12,7			10,2	9,5	9,6
MGT-M8-BUKKPSO-12.7MS *		12,7	11,1	1,35	10,2	9,5	9,6
MGT-M10-BUPSO-12.7MS *	M10	12,7			12,6	11,8	11,9
MGT-M10-BUKKPSO-12.7MS *		12,7	14,0	1,6	12,6	11,8	11,9

* auf Anfrage / on request

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

Gewindebuchse zum Warmeinpressen für rissempfindliche Kunststoffe threaded insert for pressing in warm for notch sensitive plastics



Bestellbezeichnung: order description:

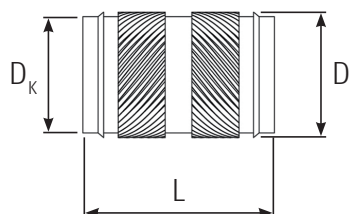
MGT-M.-BU(KK)PK-"L"MS

- MGT** Material - Gewindeträger Material - Gewindeträger
- M** Gewindegröße M.. thread size M..
- BU** Buchse insert
- KK** Kleiner Kopf small head
- P** zum Einpressen pressing in
- K** für rissempfindliche Kunststoffe for notch sensitive plastics
- L** Länge length
- MS** Material Messing material brass

Bezeichnung type	Gewinde thread	L	T	K	D	D _K	Bohrloch hole diameter
MGT-M2-BUPK-3.9MS	M2	3,9			3,5	3,1	3,2
MGT-M2-BUKKPK-3.9MS		3,9	4,8	0,51	3,5	3,1	3,2
MGT-M2.5-BUPK-5.8MS	M2.5	5,8			4,4	3,9	4,0
MGT-M2.5-BUKKPK-5.8MS		5,8	5,5	0,58	4,4	3,9	4,0
MGT-M3-BUPK-5.8MS	M3	5,8			4,4	3,9	4,0
MGT-M3-BUKKPK-5.8MS		5,8	5,5	0,58	4,4	3,9	4,0
MGT-M3.5-BUPK-7.1MS	M3.5	7,1			5,2	4,7	4,8
MGT-M3.5-BUKKPK-7.1MS		7,1	6,4	0,74	5,2	4,7	4,8
MGT-M4-BUPK-8.1MS	M4	8,1			6,1	5,5	5,6
MGT-M4-BUKKPK-8.1MS		8,1	7,1	0,89	6,1	5,5	5,6
MGT-M5-BUPK-9.5MS	M5	9,5			6,9	6,3	6,4
MGT-M5-BUKKPK-9.5MS		9,5	7,9	1,07	6,9	6,3	6,4
MGT-M6-BUPK-12.7MS	M6	12,7			8,5	7,9	8,0
MGT-M6-BUKKPK-12.7MS		12,7	9,5	1,32	8,5	7,9	8,0
MGT-M8-BUPK-12.7MS	M8	12,7			10,0	9,5	9,6
MGT-M8-BUKKPK-12.7MS		12,7	11,1	1,32	10,0	9,5	9,6

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

Gewindebuchse zum Warmeinpressen oder zur Ultraschalleinbettung mit symmetrischer Ausführung symmetrically formed threaded insert for pressing in warm or with ultrasonic of thermoplasts



Bestellbezeichnung:
order description:

MGT-M..-BUPZ-"L"MS

MGT Material - Gewindeträger Material - Gewindeträger

M Gewindegröße M.. thread size M..

BU Buchse insert

P zum Einpressen pressing in

Z zentriert bzw. symmetrisch symmetrically

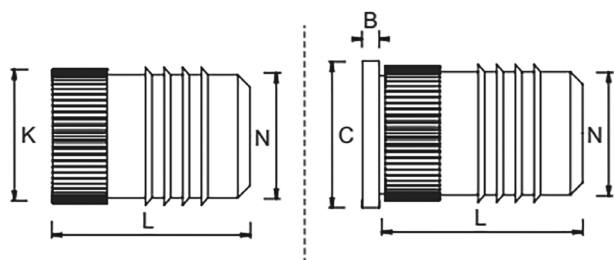
L Länge length

MS Material Messing material brass

Bezeichnung type	Gewinde thread	L	D	D _k	Bohrloch hole diameter
MGT-M2-BUPZ-4MS	M2	4,0	3,5	3,1	3,2
MGT-M2.5-BUPZ-5.7MS	M2.5	5,7	4,4	3,9	4,0
MGT-M3-BUPZ-5.7MS	M3	5,7	4,4	3,9	4,0
MGT-M3.5-BUPZ-7.1MS	M3.5	7,1	5,2	4,7	4,8
MGT-M4-BUPZ-8.1MS	M4	8,1	6,1	5,5	5,6
MGT-M5-BUPZ-9.5MS	M5	9,5	6,8	6,3	6,4
MGT-M6-BUPZ-12.7MS	M6	12,7	8,5	7,9	8,0
MGT-M8-BUPZ-12.7MS	M8	12,7	10,0	9,5	9,6
MGT-M10-BUPZ-12.7MS	M10	12,7	12,3	11,8	11,9

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

Gewindebuchse zum Einpressen mit Rändel und Stegen Threaded socket for pressing in with knurl and bars



Bestellbezeichnung: order description:

MGT-M..-BU(KK)PFI-"L"MS

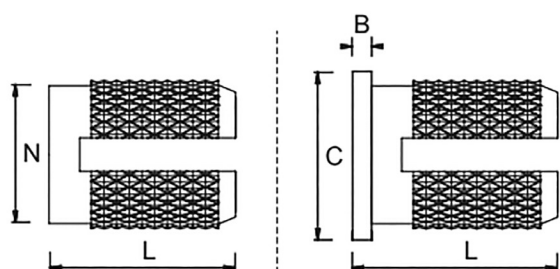
- MGT** Material - Gewindeträger Material - Gewindeträger
- M** Gewindegröße M.. thread size M..
- BU** Buchse insert
- KK** Kleiner Kopf small head
- P** zum Einpressen pressing in
- FI** Fin-Sert fin-sert
- L** Länge length
- MS** Material Messing material brass

Bezeichnung type	Gewinde thread	L	C	B	K	N	Bohrloch hole diameter
MGT-M2-BUPFI-4.0MS *	M2	4,0			3,7	3,1	3,2
MGT-M2-BUKKPF-4.0MS *		4,0	4,8	0,45	3,7	3,1	3,2
MGT-M2.5-BUPFI-4.8MS *	M2.5	4,8			4,5	3,9	4,0
MGT-M2.5-BUKKPF-4.8MS *		4,8	5,5	0,58	4,5	3,9	4,0
MGT-M3-BUPFI-4.8MS	M3	4,8			4,5	3,9	4,0
MGT-M3-BUKKPF-4.8MS		4,8	5,5	0,58	4,5	3,9	4,0
MGT-M3.5-BUPFI-6.4MS	M3.5	6,4			5,3	4,7	4,8
MGT-M3.5-BUKKPF-6.4MS		6,4	6,4	0,74	5,3	4,7	4,8
MGT-M4-BUPFI-7.9MS	M4	7,9			6,1	5,5	5,6
MGT-M4-BUKKPF-7.9MS		7,9	7,1	0,89	6,1	5,5	5,6
MGT-M5-BUPFI-9.5MS	M5	9,5			7,0	6,3	6,4
MGT-M5-BUKKPF-9.5MS		9,5	7,9	1,07	7,0	6,3	6,4
MGT-M6-BUPFI-12.7MS	M6	12,7			8,6	7,9	8,0
MGT-M6-BUKKPF-12.7MS		12,7	9,5	1,32	8,6	7,9	8,0
MGT-M8-BUPFI-12.7MS *	M8	12,7			10,2	9,5	9,6
MGT-M8-BUKKPF-12.7MS *		12,7	11,1	1,32	10,2	9,5	9,6

* auf Anfrage / on request

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

Expandierende Gewindebuchse zum Kalteinpressen Expanding threaded insert for cold pressing in thermosets



Bestellbezeichnung: order description:

MGT-M..-BU(KK)PVS-"L"MS

- MGT** Material - Gewindeträger Material - Gewindeträger
- M** Gewindegröße M.. thread size M..
- BU** Buchse insert
- KK** Kleiner Kopf small head
- P** zum Einpressen pressing in
- V** für verstärkte Kunststoffe oder Duroplaste for strengthened plastics and thermosets
- S** Spreiz expanding
- L** Länge length
- MS** Material Messing material brass

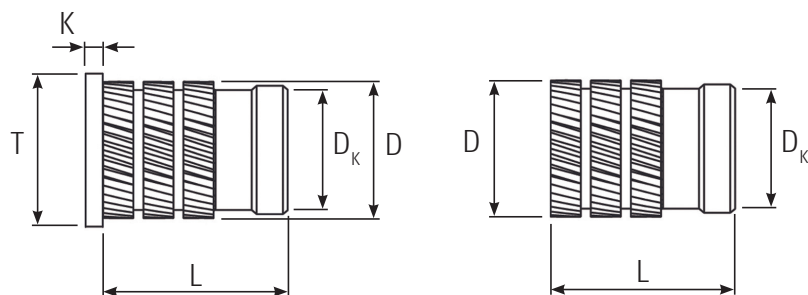
Bezeichnung type	Gewinde thread	L	T	K	D	Bohrloch hole diameter
MGT-M2-BUPVS-3.9MS	M2	3,9			3,2	3,2
MGT-M2-BUKKPV-3.9MS		3,9	4,8	0,43	3,2	3,2
MGT-M2.5-BUPVS-4.7MS	M2.5	4,7			4,0	4,0
MGT-M2.5-BUKKPV-4.7MS		4,7	5,5	0,51	4,0	4,0
MGT-M3-BUPVS-4.7MS	M3	4,7			4,0	4,0
MGT-M3-BUKKPV-4.7MS		4,7	5,5	0,51	4,0	4,0
MGT-M3.5-BUPVS-6.3MS	M3.5	6,3			4,7	4,8
MGT-M3.5-BUKKPV-6.3MS		6,3	6,4	0,66	4,7	4,8
MGT-M4-BUPVS-7.9MS	M4	7,9			5,5	5,6
MGT-M4-BUKKPV-7.9MS		7,9	7,1	0,82	5,5	5,6
MGT-M5-BUPVS-9.4MS	M5	9,4			6,3	6,4
MGT-M5-BUKKPV-9.4MS		9,4	7,9	0,99	6,3	6,4
MGT-M6-BUPVS-12.6MS	M6	12,6			7,9	8,0
MGT-M6-BUKKPV-12.6MS		12,6	9,5	1,25	7,9	8,0
MGT-M8-BUPVS-12.6MS	M8	12,6			9,5	9,6
MGT-M8-BUKKPV-12.6MS		12,6	11,1	1,25	9,5	9,6

* auf Anfrage / on request

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

Gewindebuchse zum Kalteinpressen für Duroplaste threaded insert for pressing in cold for thermosets



Bestellbezeichnung: order description:

MGT-M.-BU(KK)PV-"L"MS

MGT Material - Gewindeträger Material - Gewindeträger

M Gewindegröße M.. thread size M..

BU Buchse insert

KK Kleiner Kopf small head

P zum Einpressen pressing in

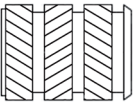
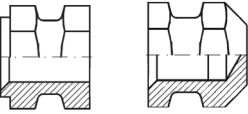
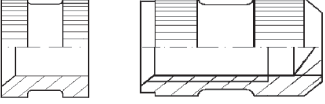
V für verstärkte Kunststoffe oder Duroplaste
for strengthened plastics and thermosets

L Länge length

MS Material Messing material brass

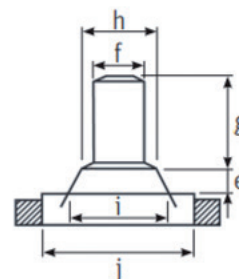
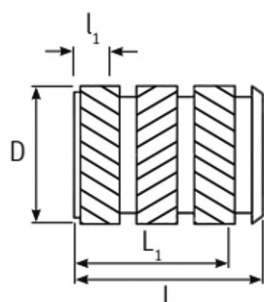
Bezeichnung type	Gewinde thread	L	T	K	D	D _k	Bohrloch hole diameter
MGT-M2-BUPV-4.1MS	M2	4,1			3,3	3,0	3,1
MGT-M2-BUKKPV-4.1MS		4,1	4,8	0,51	3,3	3,0	3,1
MGT-M2.5-BUPV-5.3MS	M2.5	5,3			4,2	3,7	3,8
MGT-M2.5-BUKKPV-5.3MS		5,3	5,5	0,58	4,2	3,7	3,8
MGT-M3-BUPV-5.3MS	M3	5,3			4,2	3,7	3,8
MGT-M3-BUKKPV-5.3MS		5,3	5,5	0,58	4,2	3,7	3,8
MGT-M3.5-BUPV-6.3MS	M3.5	6,3			5,0	4,5	4,6
MGT-M3.5-BUKKPV-6.3MS		6,3	6,4	0,74	5,0	4,5	4,6
MGT-M4-BUPV-7.4MS	M4	7,4			5,8	5,3	5,4
MGT-M4-BUKKPV-7.4MS		7,4	7,1	0,89	5,8	5,3	5,4
MGT-M5-BUPV-8.3MS	M5	8,3			6,6	6,1	6,2
MGT-M5-BUKKPV-8.3MS		8,3	7,9	1,07	6,6	6,1	6,2
MGT-M6-BUPV-9.2MS	M6	9,2			8,2	7,7	7,8
MGT-M6-BUKKPV-9.2MS		9,2	9,5	1,32	8,2	7,7	7,8
MGT-M8-BUPV-9.2MS	M8	9,2			9,7	9,3	9,3
MGT-M8-BUKKPV-9.2MS		9,2	11,1	1,32	9,7	9,3	9,3
MGT-M10-BUPV-9.2MS	M10	9,2			12,7	12,3	12,2
MGT-M10-BUKKPV-9.2MS		9,2	14,0	1,57	12,7	12,3	12,2

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

Bestellbezeichnung order description	Seite page	Beschreibung description	Anwendung application
<p>MGT-M..-BURG-"L"MS</p> 	<p>21</p>	<p>Geschlossene Gewindebuchse mit Rändelungen Closed threaded insert with knurls</p>	<p>Gewindebuchse, die zum Einlegen während der Formgebung für Thermoplaste verwendet wird und aufgrund der Rändelungen gute Auszugswerte erreicht. Threaded insert for moulding in during the moulding process. Due to the curls good pull out values can be reached.</p>
<p>MGT-M..-BU16903A(C/P/R)-MS(ST/ES)</p> 	<p>22</p>	<p>Hexagonale Gewindebuchse nach DIN 16903 (Norm 1974), mit oder ohne Ansatz, geschlossen oder offen – Form A/C/G/P/R Hexagon threaded insert according to DIN 16903; with or without neck, closed or open, form A/C/G/P/R</p>	<p>Hexagonale Gewindebuchse nach DIN16903. Durch ihre spezielle Form wird eine große Kunststofffläche abgedeckt und so gegen Rotation gewirkt. Hexagon threaded insert according to DIN 16903. Due to the special form a big polymer surface will be covered and therefore is effective against rotation.</p>
<p>MGT-M..-BU16903B(D/Q/S)-MS(ST/ES)</p> 	<p>24</p>	<p>Gewindebuchsen nach DIN 16903 (Norm 1974), mit oder ohne Ansatz, geschlossen oder offen - Form B/D/Q/S/U Threaded insert according to DIN 16903, with or without neck, closed or open, form B/D/Q/S/U</p>	<p>Gewindebuchse nach DIN16903. Durch ihre Rändelungen erreicht man gute Auszugswerte. Threaded insert according to DIN 16903. Due to the knurls good pull out values can be reached.</p>

Gewindebuchse zum Einlegen Threaded insert for moulding in

Aufnahmestift Pin



Bestellbezeichnung: order description:

MGT-M..-BURG-"L"MS

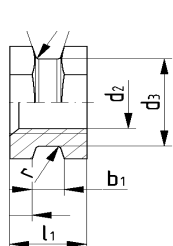
- MGT** Material - Gewindeträger Material - Gewindeträger
- M** Gewindegröße M.. thread size M..
- BU** Buchse insert
- R** zum Einlegen for moulding
- G** geschlossen closed
- L** Länge length
- MS** Material Messing material brass

Bezeichnung type	Gewinde thread	L	L ₁	D	l ₁	e	f	g	h	i	j
MGT-M2-BURG-5.5MS	M2	5,5	3,6	3,4	1,0	0,8	1,55	2,65	2,3	6,0	3,0
MGT-M2.5-BURG-6.4MS	M2.5	6,4	4,0	4,3	1,2	0,9	2,0	3,0	2,8	5,0	3,5
MGT-M3-BURG-7.3MS	M3	7,3	4,6	4,7	1,3	1,05	2,45	3,4	3,1	4,5	4,0
MGT-M3.5-BURG-9.2MS	M3.5	9,2	6,0	5,5	1,6	1,3	2,85	4,55	3,75	4,5	4,7
MGT-M4-BURG-10.2MS	M4	10,2	6,7	6,3	1,8	1,55	3,25	5,0	4,43	4,5	5,4
MGT-M5-BURG-11.2MS	M5	11,2	7,4	7,3	2,0	1,7	4,15	5,55	5,13	5,0	6,0
MGT-M6-BURG-14.4MS	M6	14,4	8,1	9,8	2,0	1,8	4,95	6,15	6,6	5,5	8,0
MGT-M8-BURG-16.5MS *	M8	16,5	11,1	11,4	2,3	2,0	6,7	9,0	8,5	6,0	10,0
MGT-M10-BURG-17.9MS	M10	17,9	11,9	13,8	2,4	2,1	8,4	9,7	10,5	6,0	12,0

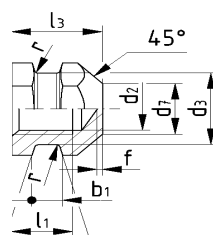
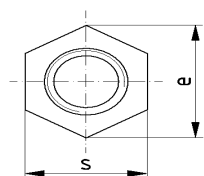
* auf Anfrage / on request

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

Gewindebuchse nach DIN 16903 (NORM 1974) - Form A/C/P/R Threaded insert DIN 16903 (NORM 1974) - Design A/C/P/R



Typ A



Typ P

Bestellbezeichnung:
order description:

MGT-M..-BU16903A(C/G/P/R)-MS(ST/ES)

MGT Material - Gewindeträger Material - Gewindeträger

M Gewindegröße M.. thread size M..

BU Buchse insert

G geschlossen closed

16903 Norm standard

A/C/G/P/R Form design

MS Material Messing material brass

ST Material Stahl (1.0718) material steel (1.0718)

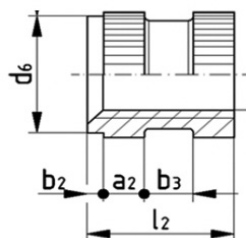
ES Material Edelstahl (1.4305) material stainless steel (1.4305)

Bezeichnung type	Beschreibung description	Gewinde thread	l1 / l3	b1 / l1	e	d3	SW
MGT-M3-BU16903A-MS/ST/ES	6kt ohne Ansatz, offen	M3	3	1,2	5,8	3,8	5
MGT-M4-BU16903A-MS/ST/ES		M4	4	1,4	6,9	5	6
MGT-M5-BU16903A-MS/ST/ES		M5	5	1,8	8,1	6,4	7
MGT-M6-BU16903A-MS/ST/ES		M6	6	2,4	10,4	7,4	9
MGT-M8-BU16903A-MS/ST/ES		M8	8	4	12,7	10,4	11
MGT-M10-BU16903A-MS/ST/ES		M10	10	4	16,2	13	14
MGT-M12-BU16903A-MS/ST/ES		M12	12	5	21,9	17	19
MGT-M3-BU16903C-MS/ST/ES	6kt mit Ansatz, offen	M3	4,5	1,2	5,8	3,8	5
MGT-M4-BU16903C-MS/ST/ES		M4	6,0	1,4	6,9	5,0	6
MGT-M5-BU16903C-MS/ST/ES		M5	7,5	2,5	8,1	6,4	7
MGT-M6-BU16903C-MS/ST/ES		M6	9,0	3,0	10,4	7,4	9
MGT-M8-BU16903C-MS/ST/ES		M8	12,0	4,0	12,7	10,4	11
MGT-M10-BU16903C-MS/ST/ES		M10	15,0	6,0	16,2	13,0	14
MGT-M12-BU16903C-MS/ST/ES		M12	18,0	7,0	21,9	17,0	19

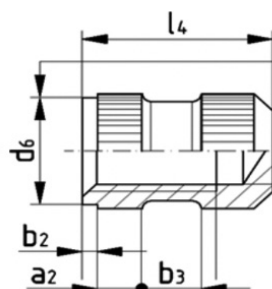
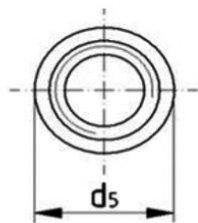
Bezeichnung type	Beschreibung description	Gewinde thread	l1 / l3	b1 / l1	e	d3	SW
MGT-M3-BUG16903P-MS/ST/ES	6kt ohne Ansatz, geschlossen	M3	5,5	3	5,8	3,8	5
MGT-M4-BUG16903P-MS/ST/ES		M4	7	4	6,9	5	6
MGT-M5-BUG16903P-MS/ST/ES		M5	8,3	5	8,1	6,4	7
MGT-M6-BUG16903P-MS/ST/ES		M6	9,8	6	10,4	7,4	9
MGT-M8-BUG16903P-MS/ST/ES		M8	12,6	8	12,7	10,4	11
MGT-M10-BUG16903P-MS/ST/ES		M10	15	10	16,2	13	14
MGT-M12-BUG16903P-MS/ST/ES		M12	17,8	12	21,9	17	19
MGT-M3-BUG16903R-MS/ST/ES	6kt mit Ansatz, geschlossen	M3	7	1,8	5,8	3,8	5
MGT-M4-BUG16903R-MS/ST/ES		M4	9	2,5	6,9	5	6
MGT-M5-BUG16903R-MS/ST/ES		M5	10,8	3	8,1	6,4	7
MGT-M6-BUG16903R-MS/ST/ES		M6	12,8	3,5	10,4	7,1	9
MGT-M8-BUG16903R-MS/ST/ES		M8	16,6	4,5	12,7	10,4	11
MGT-M10-BUG16903R-MS/ST/ES		M10	20	5	16,2	13	14
MGT-M12-BUG16903R-MS/ST/ES		M12	23,8	6	21,9	17	19

Alle Angaben in mm. Weitere Formen (E-H, J-N, T, U) auf Anfrage.
All information stated in mm. Further designs (E-H, J-N, T, U) on request.

Gewindebuchse nach DIN 16903 (NORM 1974) - Form B/D/Q/S Threaded insert DIN 16903 (NORM 1974) – Design B/D/Q/S



Typ D



Typ S

Bestellbezeichnung:
order description:

MGT- M.-BU16903B(D/Q/S)-MS(ST/ES)

MGT Material - Gewindeträger Material - Gewindeträger

M Gewindegröße M.. thread size M..

BU Buchse insert

G geschlossen closed

16903 Norm standard

B/D/Q/S Form design

MS Material Messing material brass

ST Material Stahl (1.0718) material steel (1.0718)

ES Material Edelstahl (1.4305) material stainless steel (1.4305)

Bezeichnung type	Beschreibung description	Gewinde thread	l2 / l4	b3	d5	d6
MGT-M2-BU16903B-MS/ST/ES	rund ohne Ansatz, offen	M2	2,3	0,8	3,5	
MGT-M2.5-BU16903B-MS/ST/ES		M2.5	2,6	0,8	3,8	
MGT-M3-BU16903B-MS/ST/ES		M3	3	1,2	4,2	
MGT-M4-BU16903B-MS/ST/ES		M4	4	1,4	5,5	
MGT-M5-BU16903B-MS/ST/ES		M5	5	1,8	7	
MGT-M6-BU16903B-MS/ST/ES		M6	6	2,4	8	
MGT-M2-BU16903D-MS/ST/ES	rund mit Ansatz, offen	M2	3,5	0,8	3,5	3,5
MGT-M2.5-BU16903D-MS/ST/ES		M2.5	4	1,0	3,8	3,8
MGT-M3-BU16903D-MS/ST/ES		M3	4,5	1,2	4,2	4,2
MGT-M4-BU16903D-MS/ST/ES		M4	6,0	1,4	5,5	5,5
MGT-M5-BU16903D-MS/ST/ES		M5	7,5	2,5	7	7,0
MGT-M6-BU16903D-MS/ST/ES		M6	9,0	3,0	8	8,0

d5 = Durchmesser des Halbzeuges / Diameter of the semi-finished product

Bezeichnung type	Beschreibung description	Gewinde thread	l2 / l4	b3	d5	d6
MGT-M2-BUG16903Q-MS/ST/ES	rund ohne Ansatz, geschlossen	M2	4	1,2	3,5	
MGT-M2.5-BUG16903Q-MS/ST/ES		M2.5	4,6	1,5	3,8	
MGT-M3-BUG16903Q-MS/ST/ES		M3	5,5	1,8	4,2	
MGT-M4-BUG16903Q-MS/ST/ES		M4	7	2,5	5,5	
MGT-M5-BUG16903Q-MS/ST/ES		M5	8,3	3	7	
MGT-M6-BUG16903Q-MS/ST/ES		M6	9,8	3,5	8	
MGT-M2-BUG16903S-MS/ST/ES	rund mit Ansatz, geschlossen	M2	5,2	1,6	3,5	3,5
MGT-M2.5-BUG16903S-MS/ST/ES		M2.5	6	1,6	3,8	3,8
MGT-M3-BUG16903S-MS/ST/ES		M3	7	1,8	4,2	4,2
MGT-M4-BUG16903S-MS/ST/ES		M4	9	2,8	5,5	5,5
MGT-M5-BUG16903S-MS/ST/ES		M5	10,8	3,5	7	7
MGT-M6-BUG16903S-MS/ST/ES		M6	12,8	4	8	8

Alle Angaben in mm. Weitere Formen (E-H, J-N, T, U) auf Anfrage.
All information stated in mm. Further designs (E-H, J-N, T, U) on request.

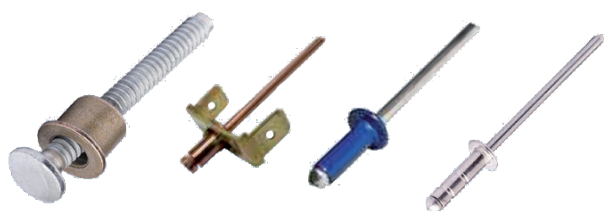
Einpressbefestiger
Self clinching fasteners



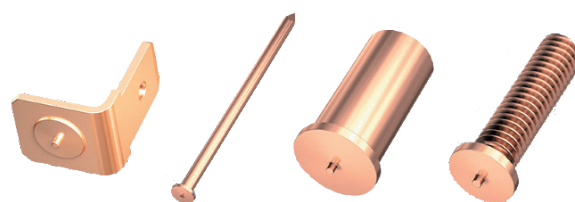
Blindnietmuttern
Blind rivet nuts



Blindnieten, Schliessringbolzen
Blind rivets, lock bolts



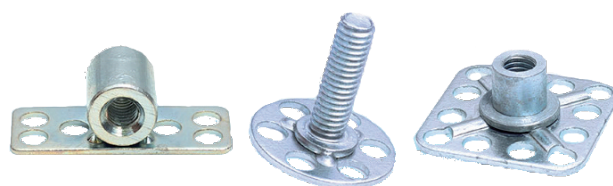
Schweissbolzen
Welding studs



Einsätze und Gewindeträger
Inserts and threaded parts



Leichtbaubefestiger
Master-Plate®



Schrauben für Kunststoff
Screws for Plastic



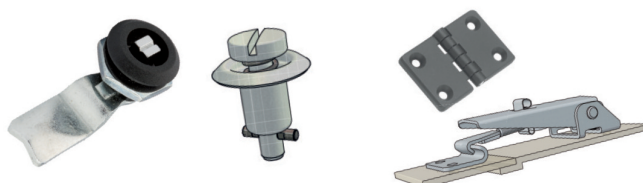
Gewindeeinsätze für Metallanwendungen
Thread inserts for metals



Käfigmuttern
Cage nuts



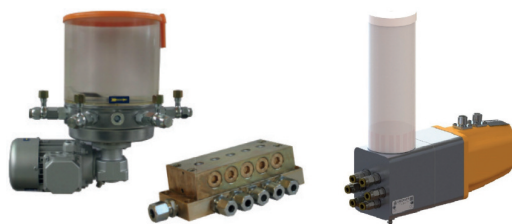
**Verschlusselemente,
Scharniere und Spannverschlüsse**
Locks, hinges and tension latches



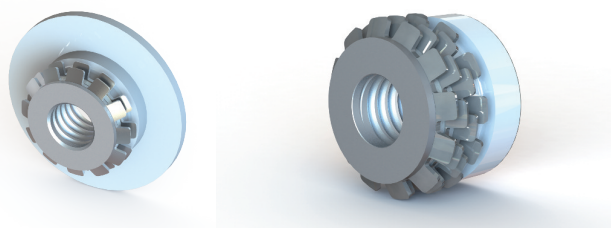
Dichtstopfen
Sealing plugs



Zentralschmieranlagen, Pumpen und Verteiler
Central lubrication systems, pumps and distributors



KEEP-Nut
Keep-Nut®



Kronenmutter
Crown-Nut®



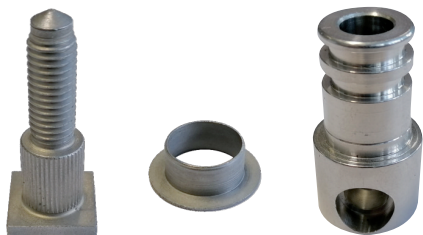
Einpressmaschinen und Werkzeuge
Clinching machines and tool



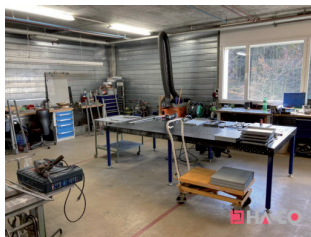
FAST-CON
FAST-CON®



Drehteile, Zeichnungsteile
Turning parts / drawing parts



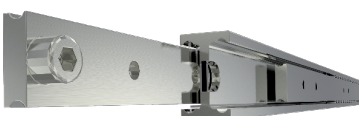
Baugruppen, Sonderlösungen
Component assembly / special solutions



Teleskopschienen
Telescopic slides



Schwerlast-Teleskopschienen
Heavyduty- telescopic rails





Technical connection and more

HA-CO GmbH
Johann-Roithner-Straße 131
A-4050 Traun
Phone +43 7229 23844
info@ha-co.at
www.ha-co.at



Motion systems and more

HA-CO Motion AG
Lidwil 10
CH-8852 Altendorf
Phone +41 55 225 40 50
info@ha-co.ch
www.ha-co.ch



Carbon and more

HA-CO Carbon GmbH
Albert-Einstein-Straße 1
D-86757 Wallerstein
Phone +49 9081 8050740
info@ha-co.de
www.ha-co.de



Couplings and more

HA-CO GmbH
Daimlerring 10
D-63839 Kleinwallstadt
Phone +49 6022 655810
info@ha-co.eu
www.ha-co.eu



Profitieren Sie von den Synergien unserer Gruppe.

HA-CO.group
Technik vom Spezialisten – fragen Sie uns an!

Use the synergies of our group for your advantage.

HA-CO.group
Technology from the specialist – ask us for more!