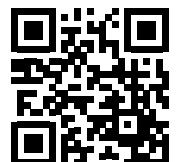


# Einpressbefestiger



# Self Clinching Fasteners



Typ type	Seite page	Kurzbeschreibung short description
	4	<p>Für metallische Werkstoffe, in verschiedenen Schaftlängen und Gewindeausführungen und verschiedene Blechdicken. For sheet metal applications, in various shaft lengths and thread versions for different sheet metal thicknesses.</p>
	20	<p>Gewindebolzen für metallische Werkstoffe in unterschiedlichen Längen und Gewindeausführungen. Threaded stud for sheet metal applications in various lengths and thread versions.</p>
	28	<p>Gewindebuchsen für metallische Werkstoffe in unterschiedlichen Längen und Gewindeausführungen. Standoff for sheet metal applications in various lengths and thread versions.</p>
	38	<p>Spezielle Einpressbefestiger - Einpressdistanzhalter und Einpressverschlusschraube für schnelles Befestigen und Lösen von Abdeckungen und Platten. Special clinching fasteners, spacers and panel fasteners.</p>
	50	<p>HA-CO Einpressmaschine HA-CO machine for self clinching fasteners.</p>
	56	<p>Technische Daten und Installationsanleitung. Technical specifications and installation guideline.</p>

## Funktion function

Die Einpressbefestiger, meist als Gewindeträger ausgeführt, dienen zur Herstellung eines hochbelastbaren Gewindes in dünnen Blechen, Printplatten und Kunststoffteilen. Durch das Einpressen in ein fließfähiges Material wird der Werkstoff im Bereich der Bohrung in einen speziellen Freiraum (Hinterstich) gedrängt, wodurch der Befestiger im Blech gehalten wird. Die Verdrehfestigkeit wird durch ein spezielles Zahn- bzw. Sechskantprofil erreicht.

The self clinching fastener, usually carrying a thread, is used to produce a highly resistant thread in thin sheet metals, PC-boards and plastics. By pressing the fastener into a ductile host material, the material is displaced by the geometry of the fastener and leads to a secure locking of fastener and host. The torque out resistance is achieved by an according tooth profile or hexagonal geometry.

## Anwendungsprinzip application principle

### 1. Loch erstellen:

#### 1. manufacturing mating hole:

Loch nach den Vorgaben des Herstellers erstellen. Bei Bohr- und Stanzlöchern darauf achten, dass nicht entgratet oder angesenkt wird. Die Einhaltung der Mindestrand- bzw. Zwischenabstände muss beachtet werden.

The hole must be produced according the required specifications. When drilled or stamped, do not deburr or counter sink. The minimal side distances must be observed.

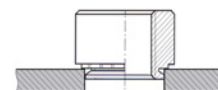


### 2. Zuführen:

#### 2. feeding:

Einpressteile können von Hand oder automatisch, mittels entsprechendem Zuführsystem eingebracht werden.

The clinch fasteners can be placed manually or automatically with according feeding mechanism.

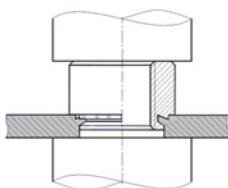


### 3. Einpressen:

#### 3. installation:

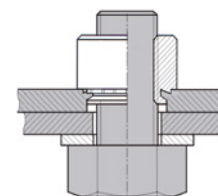
Das Einpressen muss mit einem gleichmäßigen Druck erfolgen, sodass das Material entsprechend in den vorgesehenen Freiraum (Hinterstich) fließen kann. Nicht einschlagen!

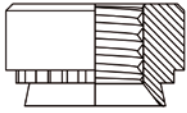

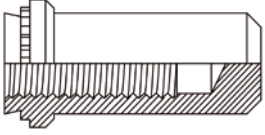
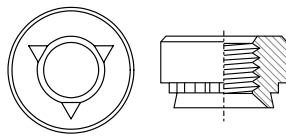
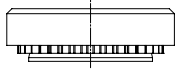
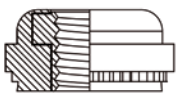
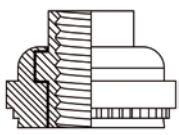
The installation must be conducted with consistant pressure to ensure that the ductile host material can flow into the forseen geometry. Do not hammer!



### 4. Fertige Verbindung:

#### 4. finished assembly:



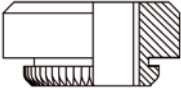
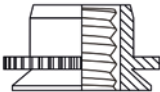
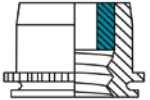
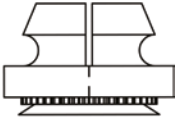
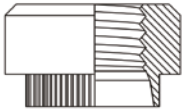
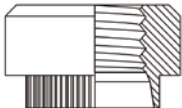
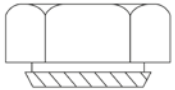
Bestellbezeichnung order description	Seite page	Beschreibung description	Anwendung application
<b>MEB-M..-MU-"L"ST(ES/HE)</b> 	6	Einpressmutter self clinching nut	Für metallische Werkstoffe, in verschiedenen Schaftlängen und Gewindeausführungen, liefert hochbelastbare Gewinde auch für dünne Bleche. For sheet metal applications, in various shaft lengths and thread versions.
<b>MEB-M..-MUH-"L"ES</b> 	8	Einpressmutter - beidseitig bündig self clinching nut - flush mount on both sides	Für dünne Bleche, nach dem Einpressen beidseitig nicht überstehend. Die Einpressmutter wird in ein Rundloch eingepresst und der Sechskant dient als Verdrehschutz. For thin sheet applications, flush on both sides after assembly.
<b>MEB-M..-MUG-"L"ST(ES)</b> 	9	Einpressmutter geschlossen self clinching nut closed	Geschlossene Einpressmutter bietet Schutz vor Spritzwasser und vor Eindringen von Schmutz. Closed nut provides protection for spray water and dirt.
<b>MEB-M..-MUL-"L"ST</b> 	10	Einpressmutter mit Sicherungswirkung self clinching nut with locking feature	Selbstsichernde Einpressmutter aufgrund 3 Einkerbungen am Kopf. Self clinching nut with locking feature because of 3 notches on the top.
<b>MEB-M..-MUKK-OES</b> 	11	Einpressmutter für dünne Bleche und geringe Randabstände self clinching nut for thin sheets and short distance to edge	Einpressmutter für Anwendungen in noch dünneren Blechen oder wenn sehr geringe Randabstände vorhanden sind. Self clinching nut for applications in thin sheets or when short distance to edge is given.
<b>MEB-M..-MUB-"L"ST(ES)</b> 	12	Einpressmutter mit beweglicher Innenmutter self clinching floating nut	Einpressmutter mit beweglicher Innenmutter gleicht Montagetoleranzen aus. Floating nut allows assembly tolerances.
<b>MEB-M..-MUBL-"L"ST(ES)</b> 	13	Einpressmutter mit beweglicher Innensicherungsmutter self clinching floating nut with locking function	Einpressmutter mit beweglicher Innensicherungsmutter gleicht Montagetoleranzen aus. Floating nut with locking function allows assembly tolerances.

Die technischen Daten, Angaben über Werkstoffe und Oberflächen entnehmen Sie bitte den Datenblättern.

Für sonstige Rückfragen können Sie gerne jederzeit unseren technischen Berater kontaktieren.

Please refer to the specification sheets for technical data such as materials and surface coating.

If you have further questions, please contact our technical staff.

Bestellbezeichnung order description	Seite page	Beschreibung description	Anwendung application
<b>MEB-M..-MUK-STSN(ES)</b> 	14	Einpressmutter für Kunststoffe self clinching nut for polymers	Für PC-Boards und andere Kunststoffe, guter Verdrehenschutz aufgrund der Verzahnung. For PC-boards and other polymers, good torque-out resistance because of toothing.
<b>MEB-M..-MUM(L)-"L"ES</b> 	15	Miniatureinpressmutter - mit und ohne Sicherungswirkung self clinching miniature nut - with and without locking function	Für metallische Werkstoffe, durch minimale Außenmaße sehr platzsparend, Sicherungswirkung durch ovale Verformung im oberen Gewindebereich. For sheet metal applications, very space-saving geometry, locking feature by deformation.
<b>MEB-M..-MUMLK-3ST(ES)</b> 	16	Miniatureinpressmutter - Sicherungswirkung durch Nylonring self clinching miniature nut - with nylon ring locking feature	Für metallische Werkstoffe, Sicherungswirkung durch eingebördelten Nylonring. For sheet metal applications, locking feature by nylon ring.
<b>MEB-M..-MUHL-"L"ST</b> 		Einpresssicherungsmutter self clinch locking nut	Für metallische Werkstoffe, Sicherungswirkung auf Grund spezieller Ausführung. For sheet metal applications, locking feature because of special design.
<b>MEB-M..-MUN-"L"ST</b> 	17	Einnietmutter rivet nut	Für metallische Werkstoffe, ermöglicht eine einfache und rasche Montage. For sheet metal applications, easy and fast assembly.
<b>MEB-M..-MUMN-"L"ST</b> 	18	Miniatureinnietmutter miniature rivet nut	Für metallische Werkstoffe, ermöglicht eine einfache und rasche Montage, durch minimale Außenmaße sehr platzsparend. For sheet metal applications, easy and fast assembly, very space-saving geometry.
<b>MEB-M..-MUHS-"h"ST</b> 	19	K-Setzmutter K-series nut	Für metallische Werkstoffe, in verschiedenen Schaftlängen und Grössen. For sheet metal applications, various lengths and thread sizes.

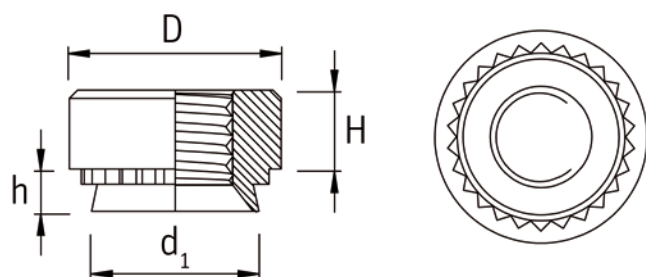
Die technischen Daten, Angaben über Werkstoffe und Oberflächen entnehmen Sie bitte den Datenblättern.

Für sonstige Rückfragen können Sie gerne jederzeit unseren technischen Berater kontaktieren.

Please refer to the specification sheets for technical data such as materials and surface coating.

If you have further questions, please contact our technical staff.

## Einpressmutter self clinching nut



### Bestellbezeichnung: order description:

### MEB-M..-MU-"L"ST(ES/HE)

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**MU** Mutter nut

**L** Längencode von 0 - 3 length code from 0 to 3

**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

**HE** Material hochfester Edelstahl material high grade stainless steel

Bezeichnung type			Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	D +/-0,2	d <sub>1</sub> max.	H +/-0,1	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70	HE hochfester Edelstahl für Bleche bis HRB90 HE high grade st.st. for sheets to HRB90								
MEB-M2-MU-0ST			M2	4,22	6,35	4,20	1,50	0,77	0,8	4,80
MEB-M2-MU-1ST								0,97	1,0	
MEB-M2-MU-2ST								1,38	1,4	
MEB-M2-MU-3ST								2,21	2,3	
MEB-M2.5-MU-0ST	MEB-M2.5-MU-0ES	MEB-M2.5-MU-0HE	M2.5	4,22	6,35	4,20	1,50	0,77	0,8	4,80
MEB-M2.5-MU-1ST	MEB-M2.5-MU-1ES	MEB-M2.5-MU-1HE						0,97	1,0	
MEB-M2.5-MU-2ST	MEB-M2.5-MU-2ES	MEB-M2.5-MU-2HE						1,38	1,4	
MEB-M2.5-MU-3ST	MEB-M2.5-MU-3ES							2,21	2,3	
MEB-M3-MU-0ST	MEB-M3-MU-0ES	MEB-M3-MU-0HE	M3	4,22	6,35	4,20	1,50	0,77	0,8	4,80
MEB-M3-MU-1ST	MEB-M3-MU-1ES	MEB-M3-MU-1HE						0,97	1,0	
MEB-M3-MU-2ST	MEB-M3-MU-2ES	MEB-M3-MU-2HE						1,38	1,4	
MEB-M3-MU-3ST	MEB-M3-MU-3ES							2,21	2,3	
MEB-M4-MU-0ST	MEB-M4-MU-0ES	MEB-M4-MU-0HE	M4	5,41	7,95	5,38	2,00	0,77	0,8	6,90
MEB-M4-MU-1ST	MEB-M4-MU-1ES	MEB-M4-MU-1HE						0,97	1,0	
MEB-M4-MU-2ST	MEB-M4-MU-2ES	MEB-M4-MU-2HE						1,38	1,4	
MEB-M4-MU-3ST	MEB-M4-MU-3ES							2,21	2,3	

Bezeichnung type			Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	D +/-0,2	d <sub>1</sub> max.	H +/-0,1	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70	HE hochfester Edelstahl für Bleche bis HRB90 HE high grade st.st. for sheets to HRB90								
MEB-M5-MU-0ST	MEB-M5-MU-0ES	MEB-M5-MU-0HE	M5	6,35	8,75	6,33	2,00	0,77	0,8	7,10
MEB-M5-MU-1ST	MEB-M5-MU-1ES	MEB-M5-MU-1HE						0,97	1,0	
MEB-M5-MU-2ST	MEB-M5-MU-2ES	MEB-M5-MU-2HE						1,38	1,4	
MEB-M5-MU-3ST	MEB-M5-MU-3ES							2,21	2,3	
MEB-M6-MU-0ST	MEB-M6-MU-0ES	MEB-M6-MU-0HE	M6	8,75	11,10	8,73	4,08	1,15	1,2	8,60
MEB-M6-MU-1ST	MEB-M6-MU-1ES	MEB-M6-MU-1HE						1,38	1,4	
MEB-M6-MU-2ST	MEB-M6-MU-2ES	MEB-M6-MU-2HE						2,21	2,3	
MEB-M6-MU-3ST	MEB-M6-MU-3ES							3,05	3,2	
MEB-M8-MU-1ST	MEB-M8-MU-1ES	MEB-M8-MU-1HE	M8	10,50	12,65	10,47	5,47	1,38	1,4	9,70
MEB-M8-MU-2ST	MEB-M8-MU-2ES	MEB-M8-MU-2HE						2,21	2,3	
MEB-M8-MU-3ST	MEB-M8-MU-3ES							3,05	3,2	
MEB-M10-MU-1ST			M10	12,70	16,50	12,67	7,90	1,48	1,50	12,00
MEB-M10-MUV-1ST	MEB-M10-MUV-1ES			14,00	17,35	13,97	7,48	2,21	2,31	13,50
MEB-M10-MUV-2ST	MEB-M10-MUV-2ES	MEB-M10-MUV-2HE		3,05	3,18					
MEB-M12-MU-1ST			M12	17,00	20,55	16,95	8,50	3,05	3,18	16,00

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

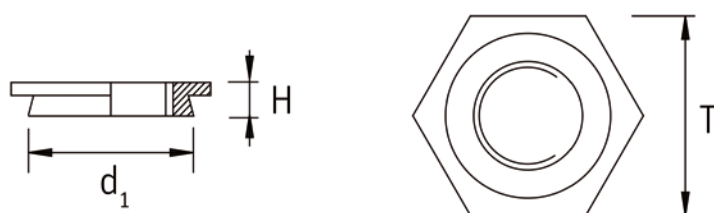
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.

## Einpressmutter - beidseitig bündig self clinching nut - flush mount on both sides



### Bestellbezeichnung: order description:

MEB-M.-MUH-"L"ES

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**MUH** Mutter Sechskant nut hexagonal

**L** Längencode von 1 - 3 length code from 1 to 3

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type	Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	T max.	d <sub>1</sub> max.	H max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70							
MEB-M2-MUH-1ES	M2		4,8	4,35	1,53	1,53 - 2,30	6,0
MEB-M2-MUH-2ES					2,30	> 2,32	
MEB-M2.5-MUH-1ES	M2.5	4,37	4,8	4,35	1,53	1,53 - 2,30	6,0
MEB-M2.5-MUH-2ES					2,30	> 2,32	
MEB-M3-MUH-1ES	M3	4,37	4,8	4,35	1,53	1,53 - 2,30	6,0
MEB-M3-MUH-2ES					2,30	> 2,32	
MEB-M4-MUH-1ES	M4	7,37	7,9	7,35	1,53	1,53 - 2,30	7,2
MEB-M4-MUH-2ES					2,30	> 2,32	
MEB-M5-MUH-1ES	M5	7,92	8,7	7,90	1,53	1,53 - 2,30	8,8
MEB-M5-MUH-2ES					2,30	> 2,32	
MEB-M6-MUH-3ES	M6	8,74	9,5	8,72	3,05	3,18 - 3,94	8,8
MEB-M6-MUH-4ES					3,84	3,96 - 4,72	
MEB-M6-MUH-5ES					4,63	> 4,75	

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

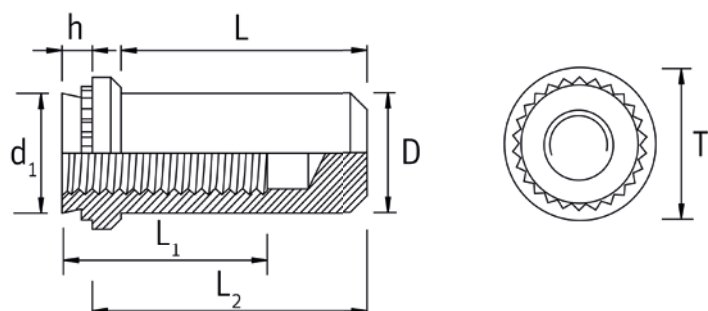
\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.



## Einpressmutter geschlossen self clinching nut closed



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-M..-MUG-"L"ST(ES)**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**MUG** Mutter geschlossen nut closed

**L** Längencode von 1 - 2 length code from 1 to 2

**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type		Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	D +/-0,2	d <sub>1</sub> max.	T +/- 0,25	L	L <sub>1</sub> min.	L <sub>2</sub> +/- 0,25	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70											
MEB-M3-MUG-1ST	MEB-M3-MUG-1ES	M3	4,22	3,84	4,20	6,35	8,5	5,3	9,6	0,97	1,00	4,8
MEB-M3-MUG-2ST	MEB-M3-MUG-2ES									1,38	1,40	
MEB-M4-MUG-1ST	MEB-M4-MUG-1ES	M4	5,41	5,20	5,38	7,95	9,8	7,1	11,2	0,97	1,00	6,9
MEB-M4-MUG-2ST	MEB-M4-MUG-2ES									1,38	1,40	
MEB-M5-MUG-1ST	MEB-M5-MUG-1ES	M5	6,35	6,02	6,33	8,75	9,8	7,1	11,2	0,97	1,00	7,1
MEB-M5-MUG-2ST	MEB-M5-MUG-2ES									1,38	1,40	
MEB-M6-MUG-1ST	MEB-M6-MUG-1ES	M6	8,75	7,80	8,73	11,10	12,7	7,8	14,3	1,38	1,40	8,6
MEB-M6-MUG-2ST	MEB-M6-MUG-2ES									2,21	2,29	

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

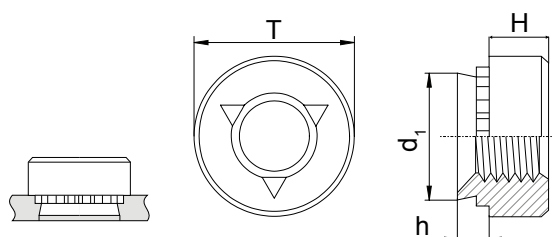
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.

## Einpressmutter mit Sicherungswirkung durch 3 Einkerbungen am Kopf self clinching nut with locking feature because of 3 notches on the head



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-M.-MUL-"L"ST**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**MUL** Mutter mit Sicherungswirkung self clinching nut with locking feature

**L** Längencode von 1 - 2 length code from 1 to 2

**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

Bezeichnung type	Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	T max.	d <sub>1</sub> max.	H max.	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80								
MEB-M3-MUL-1ST	M3	4,22	6,35	4,20	1,50	0,98	1,00	4,80
MEB-M3-MUL-2ST						1,38	1,40	
MEB-M4-MUL-1ST	M4	5,41	7,87	5,38	2,00	0,98	1,00	6,90
MEB-M4-MUL-1ST						1,38	1,40	
MEB-M5-MUL-1ST	M5	6,35	8,64	6,33	2,00	0,98	1,00	7,10
MEB-M5-MUL-2ST						1,38	1,40	
MEB-M6-MUL-1ST	M6	8,75	11,18	8,73	4,08	1,38	1,40	8,60
MEB-M6-MUL-2ST						2,21	2,30	
MEB-M8-MUL-1ST	M8	10,50	12,70	10,47	5,47	1,38	1,40	9,70
MEB-M5-MUL-2ST						2,21	2,30	

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

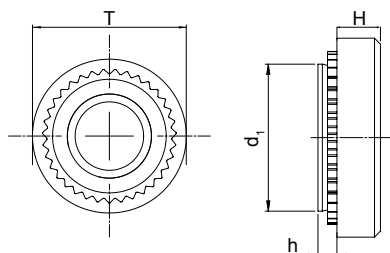
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.

## Einpressmutter für dünne Bleche und geringe Randabstände self clinching nut for thin sheets and short distance to edge



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-M..-MUKK-0ES**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**MUKK** Mutter mit kleinem Kopf self clinching nut with small head

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type	Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	T +/-0,2	d <sub>1</sub> max.	H +/-0,1	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70								
MEB-M2.5-MUKK-0ES	M2.5	3,80	5,60	3,79	1,40	0,61	0,64	3,70
MEB-M3-MUKK-0ES	M3	4,24	5,60	4,22	1,40	0,61	0,64	4,30

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

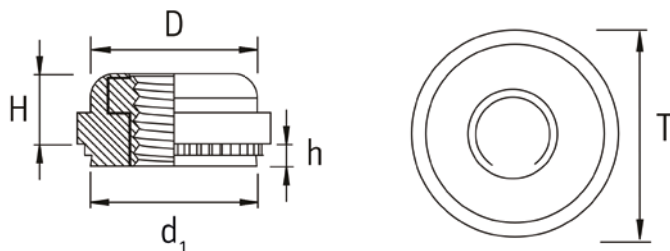
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.

## Einpressmutter mit beweglicher Innenmutter self clinching floating nut



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-M..-MUB-"L"ST(ES)**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**MUB** Mutter mit beweglicher Innenmutter nut with floating nut

**L** Längencode von 1 - 2 length code from 1 to 2

**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type		Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	T +/- 0,4	D max.	d <sub>1</sub> max.	H max.	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB70 ST steel zinc plated for sheets to HRB70	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70									
MEB-M3-MUB-1ST	MEB-M3-MUB-1ES	M3	7,37	9,14	7,37	7,35	3,31	0,97	0,97	7,62
MEB-M3-MUB-2ST	MEB-M3-MUB-2ES							1,38	1,38	
MEB-M4-MUB-1ST	MEB-M4-MUB-1ES	M4	9,35	11,18	9,28	9,33	3,31	0,97	0,97	8,64
MEB-M4-MUB-2ST	MEB-M4-MUB-2ES							1,38	1,38	
MEB-M5-MUB-1ST	MEB-M5-MUB-1ES	M5	10,31	11,94	10,29	10,29	4,32	0,97	0,97	9,14
MEB-M5-MUB-2ST	MEB-M5-MUB-2ES							1,38	1,38	
MEB-M6-MUB-2ST	MEB-M6-MUB-2ES	M6	13,08	15,24	12,96	13,06	5,34	1,38	1,38	10,67

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

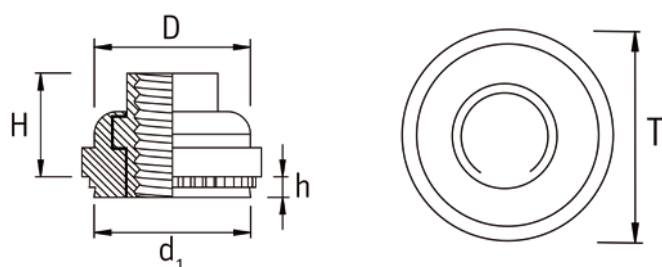
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.

## Einpressmutter mit beweglicher Innensicherungsmutter self clinching floating nut with locking function



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

MEB-M..-MUBL-"L"ST(ES)

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**MUBL** Mutter mit beweglicher Innensicherungsmutter nut with floating nut with locking function

**L** Längencode von 1 - 2 length code from 1 to 2

**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type		Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	T +/- 0,4	D max.	d <sub>1</sub> max.	H max.	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB70 ST steel zinc plated for sheets to HRB70	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70									
MEB-M3-MUBL-1ST	MEB-M3-MUBL-1ES	M3	7,37	9,14	7,37	7,35	4,83	0,97	0,97	7,62
MEB-M3-MUBL-2ST	MEB-M3-MUBL-2ES							1,38	1,38	
MEB-M4-MUBL-1ST	MEB-M4-MUBL-1ES	M4	9,35	11,18	9,28	9,33	5,34	0,97	0,97	8,64
MEB-M4-MUBL-2ST	MEB-M4-MUBL-2ES							1,38	1,38	
MEB-M5-MUBL-1ST	MEB-M5-MUBL-1ES	M5	10,31	11,94	10,29	10,29	6,86	0,97	0,97	9,14
MEB-M5-MUBL-2ST	MEB-M5-MUBL-2ES							1,38	1,38	
MEB-M6-MUBL-2ST	MEB-M6-MUBL-2ES	M6	13,08	15,24	12,96	13,06	7,88	1,38	1,38	10,67

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

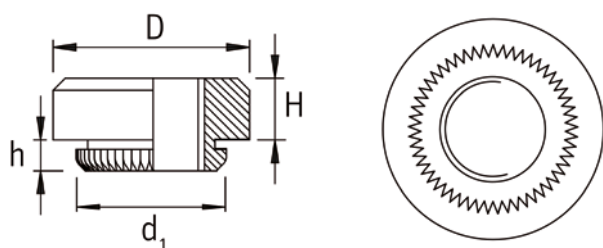
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.

## Einpressmutter für Kunststoffe self clinching nut for polymers



### Bestellbezeichnung: order description:

MEB-M..-MUK-STSN(ES)

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**MUK** Mutter für Kunststoffe nut for polymers

**STSN** Material Stahl verzinkt material steel tin plated

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type		Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	D +/- 0,13	d <sub>1</sub> +/- 0,08	H +/- 0,13	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
STSN Stahl verzinkt für Kunststoffe bis HRB60 STSN steel tin plated for sheets to HRB60	ES Edelstahl für Kunststoffe bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70								
MEB-M2-MUK-STSN	MEB-M2-MUK-ES	M2	3,73	5,56	4,19	1,5	1,53	1,53	4,2
MEB-M2.5-MUK-STSN	MEB-M2.5-MUK-ES	M2.5	4,22	5,56	4,68	1,5	1,53	1,53	4,4
MEB-M3-MUK-STSN	MEB-M3-MUK-ES	M3	4,22	5,56	4,68	1,5	1,53	1,53	4,4
MEB-M3.5-MUK-STSN	MEB-M3.5-MUK-ES	M3.5	5,50	7,00	5,88	1,6	1,53	1,53	5,5
MEB-M4-MUK-STSN	MEB-M4-MUK-ES	M4	6,40	8,74	6,86	2,0	1,53	1,53	6,4
MEB-M5-MUK-STSN	MEB-M5-MUK-ES	M5	6,90	9,53	7,37	3,0	1,53	1,53	7,1

Einpressmutter für Kunststoffe sind auch im Gurt für SMT-Bestückung erhältlich.  
Self-Clinching Nuts for plastics and PC-boards are available reeled for SMT application.

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

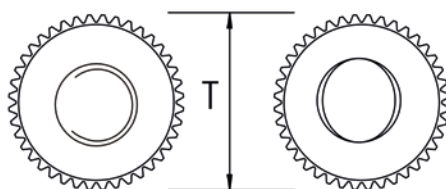
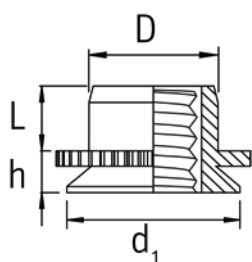
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.

## Miniatur Einpressmutter mit und ohne Sicherungswirkung self clinching miniature nut with and without locking function



ohne Sicherungswirkung  
without locking function

mit Sicherungswirkung  
with locking function

**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-M..-MUM(L)-"L"ES**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**MUM** Miniatureinpressmutter self clinching miniature nut

**(L)** mit Sicherungswirkung with locking function

**L** Längencode von 1 - 3 length code from 1 to 3

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type		Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	T +/- 0,4	D max.	d <sub>1</sub> max.	L + 0,4/ -0	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
ES Edelstahl ohne Sicherungswirkung für Bleche bis HRB70 ES stainless steel without locking function for sheets to HRB70	ES Edelstahl mit Sicherungswirkung für Bleche bis HRB70 ES stainless steel with locking function for sheets to HRB70									
MEB-M2-MUM-1ES	MEB-M2-MUML-1ES	M2	3,61	4,07	2,50	3,60	1,65	0,76	0,76 - 0,91	2,8
MEB-M3-MUM-2ES	MEB-M3-MUML-2ES	M3	4,39	4,88	3,96	4,37	1,90	1,02	> 0,99	3,6
MEB-M3-MUM-3ES	MEB-M3-MUML-3ES							1,53		
MEB-M4-MUM-2ES	MEB-M4-MUML-2ES	M4	7,39	8,17	5,23	7,37	2,55	1,02	> 0,99	5,2
MEB-M4-MUM-3ES	MEB-M4-MUML-3ES							1,53		
MEB-M5-MUM-2ES	MEB-M5-MUML-2ES	M5	7,39	8,17	6,48	7,37	3,05	1,02	> 0,99	5,2
MEB-M5-MUM-3ES	MEB-M5-MUML-3ES							1,53		
MEB-M6-MUM-3ES	MEB-M6-MUML-3ES	M6	8,74	9,74	7,72	8,72	3,30	1,53	1,50 - 1,78	7,1

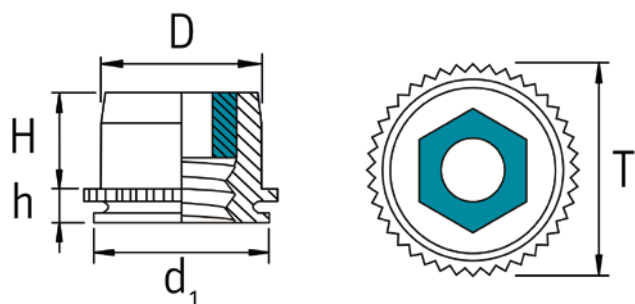
Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

## Miniatur Einpressmutter – Sicherungswirkung durch Nylonring self clinching miniature nut – with nylon ring locking feature



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-M..-MUMLK-3ST(ES)**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**MUM** Miniatureinpressmutter self clinching miniature nut

**L** mit Sicherungswirkung with locking feature

**K** Nylonring nylon ring

**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type		Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	T +/- 0,4	D max.	d <sub>1</sub> max.	H max.	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80	ES Edelstahl für Bleche bis HRB80 ES stainless steel for sheets to HRB80									
MEB-M3-MUMLK-3ST	MEB-M3-MUMLK-3ES	M3	6,0	7,1	5,5	5,97	3,6	1,52	1,50 - 1,78	4,3
MEB-M4-MUMLK-3ST	MEB-M4-MUMLK-3ES	M4	7,5	8,6	7,0	7,47	4,2	1,52		5,6
MEB-M5-MUMLK-3ST	MEB-M5-MUMLK-3ES	M5	8,0	8,9	7,5	7,97	4,5	1,52		6,4

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

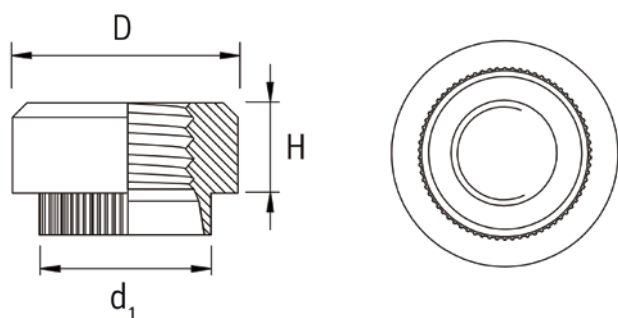
\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge



## Einnietmutter rivet nut



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-M.-MUN-"L"ST**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**MUN** Einnietmutter rivet nut

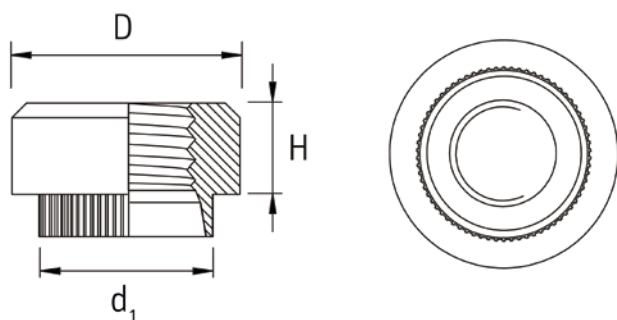
**L** max. Blechstärke max. sheet thickness

**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

Bezeichnung type	Gewinde thread	Blechstärke sheet thickness						Loch hole +0,10/ -0,0	H +/- 0,13	D +/- 0,15	d <sub>1</sub> +0,0/ -0,13
		0,9 - 1,0	1,1 - 1,3	1,4 - 1,6	2,0 - 2,2	2,3 - 2,5	2,9 - 3,1				
MEB-M3-MUN-"L"ST	M3	x	x	x	x			5,90	3,17	7,92	5,85
MEB-M4-MUN-"L"ST	M4	x	x	x	x			6,95	3,81	9,52	6,90
MEB-M5-MUN-"L"ST	M5	x	x	x	x	x	x	8,35	4,45	11,10	8,30
MEB-M6-MUN-"L"ST	M6	x	x	x	x	x		9,65	5,72	12,70	9,60
MEB-M8-MUN-"L"ST	M8			x	x	x	x	13,10	6,35	15,87	13,05

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.  
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

## Miniatur Einnietmutter miniature rivet nut



### Bestellbezeichnung: order description:

**MEB-M..-MUMN-"L"ST**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**MUMN** Miniatureeinnietmutter miniature rivet nut

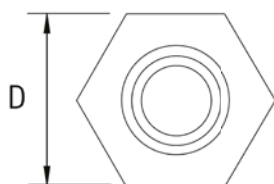
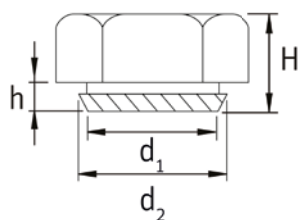
**L** max. Blechstärke max. sheet thickness

**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

Bezeichnung type	Gewinde thread	Blechstärke sheet thickness					Loch hole +0,10/ -0,0	H +/- 0,13	D +/- 0,15	d <sub>1</sub> +0,0/ -0,13
		0,9 - 1,0	1,1 - 1,3	1,4 - 1,6	1,7 - 1,9	2,0 - 2,2				
MEB-M3-MUMN-"L"ST	M3	x	x	x		x	4,2	2,8	5,5	4,1
MEB-M4-MUMN-"L"ST	M4	x	x	x	x	x	5,5	3,2	7,0	5,4
MEB-M5-MUMN-"L"ST	M5	x	x	x		x	6,5	3,8	8,5	6,4
MEB-M6-MUMN-"L"ST	M6	x	x	x		x	7,7	5,1	10,0	7,6

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.  
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

## K-Setzmutter K-series nut



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-M.-MUHS-"h"ST**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**MUHS** hexagonale Setzmutter hexagon nut

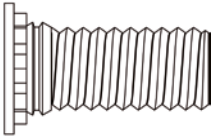

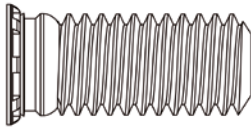
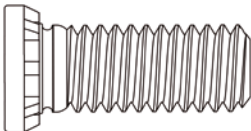
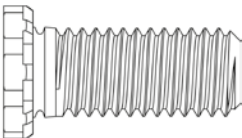
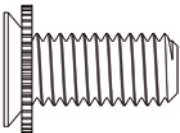
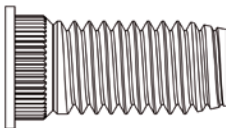
**h** Schafthöhe shank height

**ST** \*Material Stahl verzinkt \*material steel zinc plated

Bezeichnung type	Gewinde thread	Loch hole	D +/-0,2	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	H +/-0,1	h max.	min. Blechstärke sheet thickness
ST Stahl verzinkt ST steel zinc plated								
MEB-M2.5-MUHS-0.9ST	M2.5	4,5	5,5	4,5	4,70	3,0	0,9	1,0
MEB-M2.5-MUHS-1.4ST							1,4	1,5
MEB-M2.5-MUHS-1.8ST							1,8	2,0
MEB-M3-MUHS-0.9ST	M3	4,5	5,5	4,5	4,70	3,0	0,9	1,0
MEB-M3-MUHS-1.4ST							1,4	1,5
MEB-M3-MUHS-1.8ST							1,8	2,0
MEB-M4-MUHS-0.9ST	M4	5,5	7,0	5,5	5,70	3,2	0,9	1,0
MEB-M4-MUHS-1.4ST							1,4	1,5
MEB-M4-MUHS-1.8ST							1,8	2,0
MEB-M5-MUHS-0.9ST	M5	6,5	8,0	6,5	6,75	4,0	0,9	1,0
MEB-M5-MUHS-1.4ST							1,4	1,5
MEB-M5-MUHS-1.8ST							1,8	2,0
MEB-M6-MUHS-0.9ST	M6	8,0	10,0	8,0	8,30	5,0	0,9	1,0
MEB-M6-MUHS-1.4ST							1,4	1,5
MEB-M6-MUHS-1.8ST							1,8	2,0
MEB-M8-MUHS-1.8ST	M8	10,0	13,0	10,0	10,30	6,5	1,8	2,0
MEB-M10-MUHS-1.8ST	M10	12,5	15,0	12,5	12,85	8,0	1,8	2,0
MEB-M12-MUHS-2.8ST	M12	14,5	17,0	14,5	14,85	10,0	2,8	3,0
MEB-M16-MUHS-2.4ST	M16	18,5	22,0	18,5	18,85	13,0	2,4	3,0
MEB-M20-MUHS-3.9ST	M20	23,0	27,0	23,0	23,40	16,0	3,9	4,0

\*Edelstahl auf Anfrage, \*stainless steel on request

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.  
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

Bestellbezeichnung order description	Seite page	Beschreibung description	Anwendung application
<b>MEB-M..-BO-"L"ST(AL/ES/HE)</b> 	21	Einpressbolzen self clinching stud	Einpressbolzen für metallische Werkstoffe, nach dem Einpressen kopfseitig bündig. Threaded stud suited for sheet metal applica- tions flush mount.
<b>MEB-..-BOZ-"L"ST(ES)</b> 	22	Einpressbolzen - ohne Gewinde mit Fase self clinching pin without tread and with chamfer	Einpressbolzen ohne Gewinde für metallische Werkstoffe, nach dem Einpressen kopfseitig bündig. Self clinching pin without thread, suited for sheet metal applications flush mount.
<b>MEB-M..-BOKK-"L"ST(ES)</b> 	23	Einpressbolzen für geringe Randabstände self clinching stud for reduced di- stance to the edge	Einpressbolzen für metallische Werkstoffe, mit kleinem Kopf, besonders geeignet bei geringem Randabstand. Threaded stud suited for sheet metal appli- cations with reduced head, suitable for small distance to the edge.
<b>MEB-M..-BOSW(Z)-"L"ST(ES)</b> 	24	Schwerlasteinpressbolzen high strength self clinching stud	Einpressbolzen für metallische Werkstoffe, geeignet für hohe Verdrehfestigkeit und Durchzugskraft. Threaded stud suited for sheet metal applications, high torque out and pull out resistance.
<b>MEB-M..-BOSWV-"L"ST</b> 	25	Schwerlasteinpressbolzen für Dün- nbleche high strength self clinching stud for thin sheets	Einpressbolzen für metallische Werkstoffe, geeignet für hohe Verdrehfestigkeit und Durch- zugskraft für Dünobleche. Threaded stud suited for sheet metal applications, high torque out and pull out resistance for thin sheets.
<b>MEB-M..-BOG(BOGV)-"L"ST(AL)</b> 	26	Einpressbolzen für Sacklochmontage self clinching stud for blind hole application	Einpressbolzen für zylindrische Sacklöcher, ideal geeignet für unsichtbare Montage. Threaded stud suited for cylindrical blind holes, ideal for hidden assembly.
<b>MEB-M..-BOK-"L"PBSN</b> 	27	Einpressbolzen für Kunststoffe self clinching broaching stud for plastics	Einpressbolzen geeignet für PC-Boards und andere Kunststoffe. Threaded stud suitable for PC-boards and other plastics.

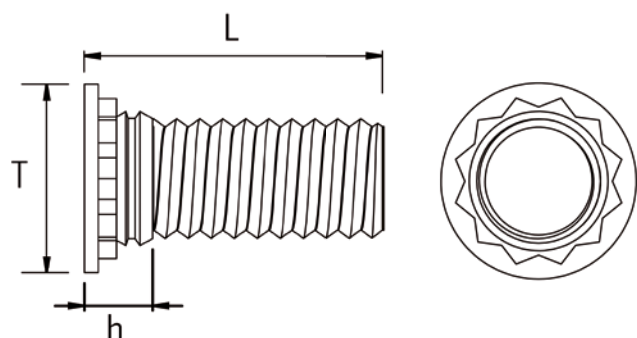
Die technischen Daten, Angaben über Werkstoffe und Oberflächen entnehmen Sie bitte den Datenblättern.

Für sonstige Rückfragen können Sie gerne jederzeit unseren technischen Berater kontaktieren.

Please refer to the specification sheets for technical data such as materials and surface coating.

If you have further questions, please contact our technical staff.

## Einpressbolzen self clinching stud



**Bestellbezeichnung:** order description:

MEB-M..-BO-"L"ST(AL/ES/HE)

- MEB** Material - Einpressbefestiger  
Material - Einpressbefestiger
- M** Gewindegröße M.. thread size M..
- BO** Bolzen stud
- L** Länge length
- ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated
- AL** Material Aluminium material aluminium
- ES** Material Edelstahl material stainless steel
- HE** Material hochfester Edelstahl  
material high grade stainless steel

Bezeichnung type		Gewinde thread	Länge length "L" +/- 0,4																	Loch hole +0,08/ -0,0	T +/- 0,4	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge	
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80	AL Aluminium für Bleche bis HRB50 AL aluminium for sheets to HRB50		5	6	8	10	12	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38	40	45						50
MEB-M2-BO-"L"ST	MEB-M2-BO-"L"AL	M2		x	x	x	x	x	x	x	x										2,0	3,5	1,95	1,0	5,2
MEB-M2.5-BO-"L"ST	MEB-M2.5-BO-"L"AL	M2.5		x	x	x	x	x		x	x										2,5	4,1	1,95	1,0	5,4
MEB-M3-BO-"L"ST	MEB-M3-BO-"L"AL	M3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x					3,0	4,6	2,10	1,0	5,6
MEB-M4-BO-"L"ST	MEB-M4-BO-"L"AL	M4		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	4,0	5,9	2,40	1,0	7,2
MEB-M5-BO-"L"ST	MEB-M5-BO-"L"AL	M5			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	5,0	6,5	2,70	1,0	7,2
MEB-M6-BO-"L"ST	MEB-M6-BO-"L"AL	M6			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	6,0	8,2	3,00	1,6	7,9
MEB-M8-BO-"L"ST	MEB-M8-BO-"L"AL	M8				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	8,0	9,6	3,70	2,4	9,6

Bezeichnung type		Gewinde thread	Länge length "L" +/- 0,4																	Loch hole +0,08/ -0,0	T +/- 0,4	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge	
ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70	HE hochfester Edelstahl für Bleche bis HRB92 HE high grade st.st. for sheets to HRB92		5	6	8	10	12	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38	40	45						50
MEB-M2-BO-"L"ES	MEB-M2-BO-"L"HE	M2		x	x	x	x	x	x	x	x										2,0	3,5	1,95	1,0	5,2
MEB-M2.5-BO-"L"ES	MEB-M2.5-BO-"L"HE	M2.5		x	x	x	x	x		x	x										2,5	4,1	1,95	1,0	5,4
MEB-M3-BO-"L"ES	MEB-M3-BO-"L"HE	M3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x					3,0	4,6	2,10	1,0	5,6
MEB-M4-BO-"L"ES	MEB-M4-BO-"L"HE	M4		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	4,0	5,9	2,40	1,0	7,2
MEB-M5-BO-"L"ES	MEB-M5-BO-"L"HE	M5			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	5,0	6,5	2,70	1,0	7,2
MEB-M6-BO-"L"ES	MEB-M6-BO-"L"HE	M6			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	6,0	8,2	3,00	1,6	7,9
MEB-M8-BO-"L"ES	MEB-M8-BO-"L"HE	M8				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	8,0	9,6	3,70	2,4	9,6

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

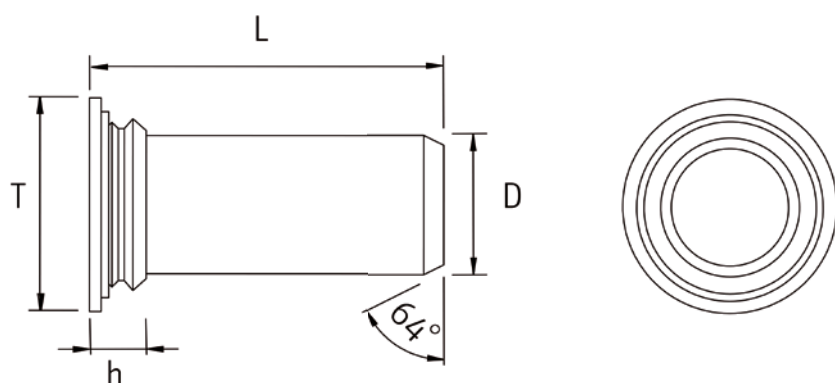
\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request. \*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.

## Einpressbolzen ohne Gewinde mit Fase self clinching pin without thread and with chamfer



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-..-BOZ-''L''ST(ES)**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

.. Durchmesser diameter

**BO** Bolzen stud

**Z** Zentrieransatz dog point

**L** Länge length

**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type		D +/- 0,05	Länge length "L" +/- 0,4						Loch hole +0,08/ -0,0	T +/- 0,4	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70		6	8	10	12	16	20					
MEB-3.0-BOZ-''L''ST	MEB-3.0-BOZ-''L''ES	3,0	x	x	x	x	x		3,5	5,20	2,29	1,0	6,4
MEB-4.0-BOZ-''L''ST	MEB-4.0-BOZ-''L''ES	4,0		x	x	x	x	x	4,5	6,12	2,29	1,0	7,1
MEB-5.0-BOZ-''L''ST	MEB-5.0-BOZ-''L''ES	5,0		x	x	x	x	x	5,5	7,19	2,29	1,0	7,6
MEB-6.0-BOZ-''L''ST	MEB-6.0-BOZ-''L''ES	6,0			x	x	x	x	6,5	8,13	2,29	1,0	7,9

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

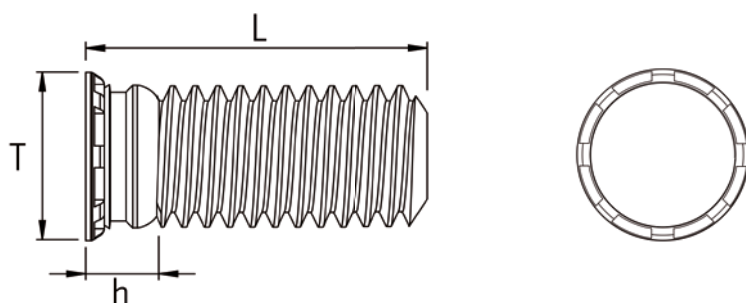
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.

## Einpressbolzen für geringe Randabstände self clinching stud for reduced distance to the edge



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-M..-BOKK-"L"ST(ES)**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**BOKK** Bolzen mit kleinem Kopf stud with small head

**L** Länge length

**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type		Gewinde thread	Länge length "L" +/- 0,4								Loch hole +0,08/ -0,0	T +/- 0,4	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge	
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70		6	8	10	12	15	18	20	25						30
MEB-M2.5-BOKK-"L"ST	MEB-M2.5-BOKK-"L"ES	M2.5	x	x	x	x	x	x				2,5	3,15	2,1	1,0	2,8
MEB-M3-BOKK-"L"ST	MEB-M3-BOKK-"L"ES	M3	x	x	x	x	x	x	x	x		3,0	3,65	2,1	1,0	3,3
MEB-M4-BOKK-"L"ST	MEB-M4-BOKK-"L"ES	M4	x	x	x	x	x	x	x		x	4,0	4,65	2,4	1,0	4,3
MEB-M5-BOKK-"L"ST	MEB-M5-BOKK-"L"ES	M5			x	x	x		x			5,0	5,90	2,7	1,0	5,6

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

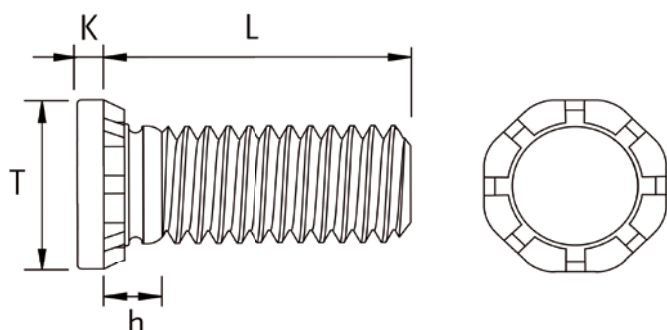
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.

## Schwerlasteinpressbolzen high strength self clinching stud



**Bestellbezeichnung:** order description:

MEB-M..-BOSW(Z)-"L"ST(ES)

**MEB** Material - Einpressbefestiger  
Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**BOSW** Bolzen für Schwerlast high strength stud

**(Z)** Zentrieransatz dog point\*

**L** Länge length

**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type		Gewinde thread	Länge length "L" +/- 0,4											Loch hole +0,13/ -0,0	T +/- 0,25	K max.	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB85 ST steel zinc plated for sheets to HRB85	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70		10	12	15	16	18	20	25	30	35	40	50						
MEB-M5-BOSW-"L"ST	MEB-M5-BOSW-"L"ES	M5			x									5,0	7,8	1,14	2,7	1,3	10,7
MEB-M6-BOSW-"L"ST	MEB-M6-BOSW-"L"ES	M6	x	x	x			x	x	x	x	x		6,0	9,4	1,27	2,8	1,5	11,5
MEB-M8-BOSW-"L"ST	MEB-M8-BOSW-"L"ES	M8			x	x	x	x	x	x	x	x		8,0	12,5	1,78	3,5	2,0	12,7
MEB-M10-BOSW-"L"ST	MEB-M10-BOSW-"L"ES	M10		x				x	x	x	x	x		10,0	15,7	2,29	4,1	2,3	13,7

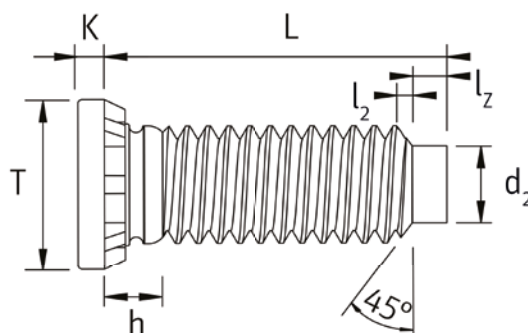
### \*Zentrieransatz: dog point:

Der Zentrieransatz für Bolzen ermöglicht eine schnelle Zusammenführung von Bolzen und Mutter. Zentrieransatz ist bei den Typen BO und BOSW erhältlich.

The dog point for studs allows an easy assembly of bolt and nut. The dog point is available for the BO and BOSW types.

Ergänzend können die Einpressbolzen auch mit MATHread® und auch mit STRUX®-Geometrie bestellt werden.  
Alternatively the clinch studs can be ordered with MATHread® and STRUX®-geometry.

Gewinde x Steigung thread x pitch	d <sub>2</sub> +0,13/ -0,0	l <sub>2</sub> +/- 0,25	l <sub>2</sub>
M4 x 0,7	2,79	1,40	2,26
M5 x 0,8	3,66	1,78	2,48
M6 x 1,0	4,37	2,03	3,05
M8 x 1,25	6,05	2,67	3,73
M10 x 1,5	7,72	3,43	4,37



Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

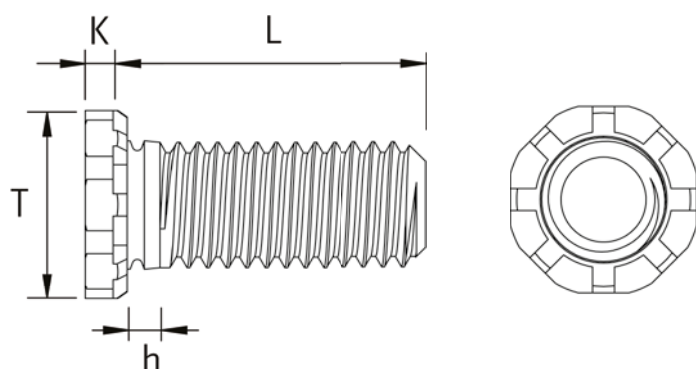
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen. Performance data, see the technical informations.



## Schwerlasteinpressbolzen für Dünnscheibe high strength self clinching stud for thin sheets



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-M..-BOSWV-"L"ST**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**BOSW** Bolzen für Schwerlast high strength stud

**V** verstärkt strengthened

**L** Länge length

**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

Bezeichnung type ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB85 ST steel zinc plated for sheets to HRB85	Gewinde thread	Länge length "L" +/- 0,4								Loch hole +0,13/ -0,0	T +/- 0,25	K max.	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
		8	15	18	20	25	30	35	40						
MEB-M5-BOSWV-"L"ST	M5	x	x							5,0	9,60	1,35	2,6	1,00	10,0
MEB-M6-BOSWV-"L"ST	M6		x	x	x	x	x			6,0	11,35	1,52	2,8	1,00	11,5
MEB-M8-BOSWV-"L"ST	M8		x		x	x	x	x	x	8,0	15,30	2,13	3,3	1,50	14,5

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

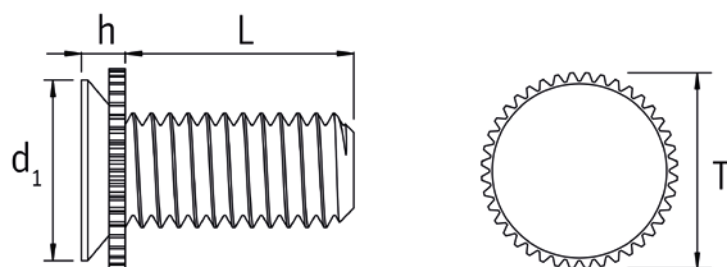
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.

## Einpressbolzen für Sacklochmontage self clinching stud for blind hole application



### Bestellbezeichnung: order description:

**MEB-M..-BOG(BOGV)-"L"AL(ES)**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**BOG** Bolzen für Sackloch stud for blind hole

**BOGV** Bolzen für Sackloch verstärkt stud for blind hole strengthened

**L** Länge length

**AL** Material Aluminium material aluminium

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type		Gewinde thread	Länge length "L" +/- 0,4							Loch hole +0,08/ -0,0	d <sub>1</sub> max.	T +/- 0,4	h max.	min. Bohrtiefe min. drilling depth	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
AL Aluminium für Bleche bis HRB50 AL aluminium for sheets to HRB50	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70		6	8	10	12	16	20	25							
MEB-M3-BOG-"L"AL	MEB-M3-BOG-"L"ES	M3	x	x	x	x	x	x	x	4,37	4,35	5,21	1,04	1,10	1,6	4,0
MEB-M3-BOGV-"L"AL	MEB-M3-BOGV-"L"ES		1,83	1,91	2,4											
MEB-M4-BOG-"L"AL	MEB-M4-BOG-"L"ES	M4	x	x	x	x	x	x	7,37	7,35	8,33	1,04	1,10	1,6	5,6	
MEB-M4-BOGV-"L"AL	MEB-M4-BOGV-"L"ES		1,83	1,91	2,4											
MEB-M5-BOG-"L"AL	MEB-M5-BOG-"L"ES	M5							7,93	7,90	8,89	1,04	1,10	1,6	6,4	
MEB-M5-BOGV-"L"AL	MEB-M5-BOGV-"L"ES		1,83	1,91	2,4											

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

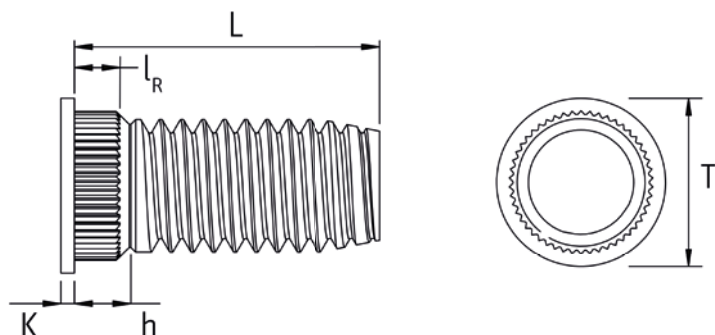
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.

## Einpressbolzen für Kunststoffe self clinching broaching stud for plastics



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-M..-BOK-"L"PBSN**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**BOK** Bolzen für Kunststoffe stud for plastics

**L** Länge length

**PBSN** Material Phosphor Bronze verzinkt material phosphor bronze tin plated

Bezeichnung type PBSN Phosphor Bronze verzinkt PBSN phosphor bronze tin plated	Gewinde thread	Länge length "L" +/- 0,25					Loch hole +0,08/ -0,0	T +/- 0,25	K +/- 0,13	l <sub>R</sub> max.	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
		6	8	10	12	15							
*MEB-M2.5-BOK-"L"PBSN	M2.5					x	2,6	4,10	0,51	1,65	2,3	1,53	3,3
MEB-M3-BOK-"L"PBSN	M3	x	x	x	x	x	3,0	4,58	0,51	1,65	2,3	1,53	3,8
MEB-M4-BOK-"L"PBSN	M4	x	x	x	x		4,2	5,74	0,51	1,65	2,3	1,53	5,1
MEB-M5-BOK-"L"PBSN	M5						5,0	6,60	0,51	1,65	2,3	1,53	5,3

\*M2.5 auf Anfrage

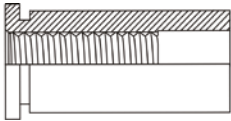
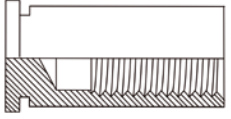
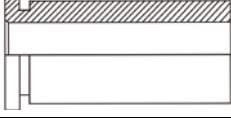
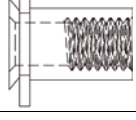
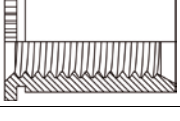
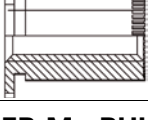
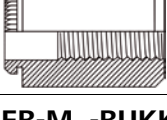
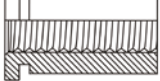
\*M2.5 on request

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

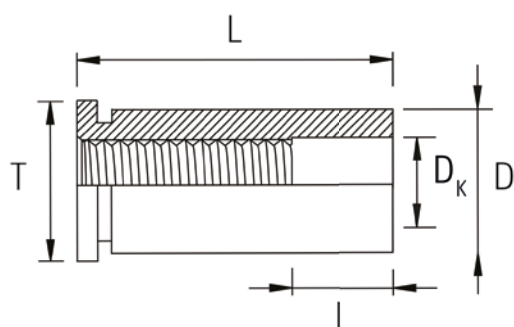
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

Bestellbezeichnung order description	Seite page	Beschreibung description	Anwendung application
<b>MEB-M..-BU-"L"ST(ES/HE)</b> 	29	Einpressbuchse self clinching standoff	Einpressbuchse für metallische Werkstoffe, bündige Montage, der Sechskant dient als Verdrehenschutz. Standoff for sheet metal, flush mount, hexagonal.
<b>MEB-M..-BUG-"L"ST(ES/HE)</b> 	30	Einpressbuchse - geschlossen self clinching standoff - closed	Geschlossene Einpressbuchse für metallische Werkstoffe, bündige Montage, der Sechskant dient als Verdrehenschutz. Closed standoff for sheet metal, flush mount, hexagonal.
<b>MEB-..-BU(V)-"L"ST</b> 	31	Einpressbuchse mit Durchgangsloch self clinching standoff - clear hole	Einpressbuchse für metallische Werkstoffe mit Durchgangsloch, bündige Montage, der Sechskant dient als Verdrehenschutz. Standoff with clear hole for sheet metal, flush mount, hexagonal.
<b>MEB-M..-BUS(BUSV)-"L"ES</b> 	32	Einpressbuchse für Sacklochmontage self clinching concealed head standoff	Einpressbuchse für zylindrische Sacklöcher, ideal geeignet für unsichtbare Montage. Application in cylindrical blind holes, ideal for hidden assembly.
<b>MEB-M..-BUR-"L"ST(ES)</b> 	33	Einpressbuchse für Steckverbindersysteme self clinching screw lock threaded standoff	Einpressbuchse speziell für Steckverbindersysteme (Stift- und Buchsenstecker). Specially adapted clinch insert for PC plug systems.
<b>MEB-M..-BUP-"L"ES</b> 	34	Einpressbuchse für Leiterplattenmontage self clinching grounding standoff	Einpressbuchse als Abstandshülse für bessere Kontaktierung. Specially adapted standoff for PC circuit applications for improved conductivity.
<b>MEB-M..-BUK-"L"STSN(ES)</b> 	35	Einpressbuchse für Kunststoffe self clinching broaching standoff for plastics	Einpressbuchse geeignet für PC-Boards und andere Kunststoffe. Standoff suited for PC boards and plastics.
<b>MEB-M..-BUKK(G/V)-"L"ST(ES)</b> 	36 - 37	Einpressbuchse für geringe Randabstände self clinching standoff for reduced distance to edge	Einpressbuchse für metallische Werkstoffe, mit kleinem Kopf, besonders geeignet bei geringem Randabstand. Standoff for sheet metal applications with reduced head, suitable for small distance to the edge.

Die technischen Daten, Angaben über Werkstoffe und Oberflächen entnehmen Sie bitte den Datenblättern.  
Für sonstige Rückfragen können Sie gerne jederzeit unseren technischen Berater kontaktieren.  
Please refer to the specification sheets for technical data such as materials and surface coating.  
If you have further questions, please contact our technical staff.

## Einpressbuchse self clinching standoff



### Bestellbezeichnung: order description:

MEB-M.-BU-"L"ST(ES/HE)

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**BU** Buchse standoff

**V** Buchse verstärkt standoff strengthened

**L** Länge length

**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

**HE** Material hochfester Edelstahl material high grade stainless steel

Bezeichnung type			Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	D +0,0/ -0,13	D <sub>k</sub> +/- 0,13	T	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand min. distance to edge
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70	HE hochfester Edelstahl für Bleche bis HRB88 HE high grade st.st. for sheets to HRB88							
MEB-M2-BU-"L"ST	MEB-M2-BU-"L"ES	MEB-M2-BU-"L"HE	M2	4,22	4,20	3,20	4,8	1,00	6,0
MEB-M2.5-BU-"L"ST	MEB-M2.5-BU-"L"ES	MEB-M2.5-BU-"L"HE	M2.5	4,22	4,20	3,20	4,8	1,00	6,0
MEB-M3-BU-"L"ST	MEB-M3-BU-"L"ES	MEB-M3-BU-"L"HE	M3	4,22	4,20	3,20	4,8	1,00	6,0
MEB-M3-BUV-"L"ST	MEB-M3-BUV-"L"ES	MEB-M3-BUV-"L"HE		5,41	5,39	3,20	6,4	1,00	6,8
MEB-M4-BU-"L"ST	MEB-M4-BU-"L"ES	MEB-M4-BU-"L"HE	M4	7,14	7,12	4,80	7,9	1,27	8,0
MEB-M5-BU-"L"ST	MEB-M5-BU-"L"ES	MEB-M5-BU-"L"HE	M5	7,14	7,12	5,35	7,9	1,27	8,0

Bezeichnung type			Gewinde thread	Länge length "L"													Gewindefreistellung "l" thread released "l"
ST Stahl verzinkt ST steel zinc plated	ES Edelstahl ES stainless steel	HE hochfester Edelstahl HE high grade st.st.		3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22	
MEB-M2-BU-"L"ST	MEB-M2-BU-"L"ES	MEB-M2-BU-"L"HE	M2														
MEB-M2.5-BU-"L"ST	MEB-M2.5-BU-"L"ES	MEB-M2.5-BU-"L"HE	M2.5														
MEB-M3-BU-"L"ST	MEB-M3-BU-"L"ES	MEB-M3-BU-"L"HE	M3	0			4			8			11				
MEB-M3-BUV-"L"ST	MEB-M3-BUV-"L"ES	MEB-M3-BUV-"L"HE															
MEB-M4-BU-"L"ST	MEB-M4-BU-"L"ES	MEB-M4-BU-"L"HE	M4														
MEB-M5-BU-"L"ST	MEB-M5-BU-"L"ES	MEB-M5-BU-"L"HE	M5														

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

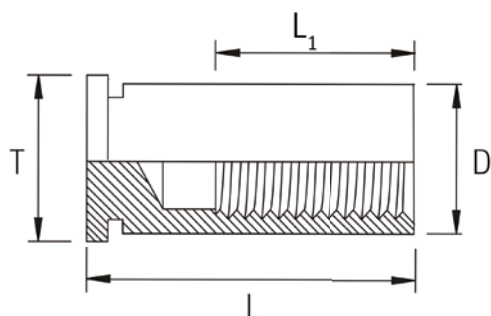
\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen. Performance data, see the technical informations.

## Einpressbuchse geschlossen self clinching standoff closed



### Bestellbezeichnung: order description:

MEB-M.-BUG-"L"ST(ES/HE)

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**BUG** Buchse geschlossen standoff closed

**V** Buchse verstärkt standoff strengthened

**L** Länge length

**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

**HE** Material hochfester Edelstahl material high grade stainless steel

Bezeichnung type			Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	D +0,0/ -0,13	T	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70	HE hochfester Edelstahl für Bleche bis HRB88 HE high grade st.st. for sheets to HRB88						
MEB-M2-BUG-"L"ST	MEB-M2-BUG-"L"ES	MEB-M2-BUG-"L"HE	M2	4,22	4,20	4,8	1,00	6,0
MEB-M2.5-BUG-"L"ST	MEB-M2.5-BUG-"L"ES	MEB-M2.5-BUG-"L"HE	M2.5	4,22	4,20	4,8	1,00	6,0
MEB-M3-BUG-"L"ST	MEB-M3-BUG-"L"ES	MEB-M3-BUG-"L"HE	M3	4,22	4,20	4,8	1,00	6,0
MEB-M3-BUGV-"L"ST	MEB-M3-BUGV-"L"ES	MEB-M3-BUGV-"L"HE		5,41	5,39	6,4	1,00	6,8
MEB-M4-BUG-"L"ST	MEB-M4-BUG-"L"ES	MEB-M4-BUG-"L"HE	M4	7,14	7,12	7,9	1,27	8,0
MEB-M5-BUG-"L"ST	MEB-M5-BUG-"L"ES	MEB-M5-BUG-"L"HE	M5	7,14	7,12	7,9	1,27	8,0

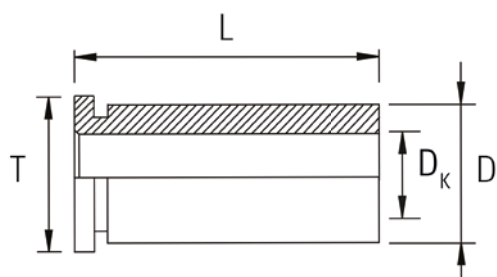
Bezeichnung type			Gewinde thread	Länge length "L"											Gewindetiefe "L" thread depth "L"	
ST Stahl verzinkt ST steel zinc plated	ES Edelstahl ES stainless steel	HE hochfester Edelstahl HE high grade st.st.		5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22		25
MEB-M2-BUG-"L"ST	MEB-M2-BUG-"L"ES	MEB-M2-BUG-"L"HE	M2													9,5
MEB-M2.5-BUG-"L"ST	MEB-M2.5-BUG-"L"ES	MEB-M2.5-BUG-"L"HE	M2.5													
MEB-M3-BUG-"L"ST	MEB-M3-BUG-"L"ES	MEB-M3-BUG-"L"HE	M3	2,8	3,2	3,6	4,0	5,0	6,5							
MEB-M3-BUGV-"L"ST	MEB-M3-BUGV-"L"ES	MEB-M3-BUGV-"L"HE														
MEB-M4-BUG-"L"ST	MEB-M4-BUG-"L"ES	MEB-M4-BUG-"L"HE	M4													
MEB-M5-BUG-"L"ST	MEB-M5-BUG-"L"ES	MEB-M5-BUG-"L"HE	M5													

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request. \*Min. distance hole to edge  
Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen. Performance data, see the technical informations.

## Einpressbuchse mit Durchgangsloch self clinching standoff with clear hole



### Bestellbezeichnung: order description:

order description:

MEB-..-BU(V)-"L"ST

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

.. Durchgangsloch clear hole

**BU** Buchse standoff

**V** Buchse verstärkt standoff strengthened

**L** Länge length

**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

Bezeichnung type ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80	D <sub>k</sub> Durchgangsloch clear hole	Loch hole +0,08/ -0,0	D +0,0/ -0,13	T	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge	Länge length "L" +0,05/-0,13										
							3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
MEB-3.1-BU-"L"ST	3,1	4,22	4,20	4,8	1,00	6,0	x	x		x	x		x				
MEB-3.1-BUV-"L"ST		5,41	5,39	6,4	1,00	6,8		x		x			x	x			
MEB-3.6-BU-"L"ST	3,6	5,41	5,39	6,4	1,00	6,8		x	x	x		x	x	x		x	
MEB-3.6-BUV-"L"ST		7,14	7,12	7,9	1,27	8,0				x							
MEB-4.1-BU-"L"ST	4.1	7,14	7,12	7,9	1,27	8,0	x	x		x	x	x	x	x	x	x	
MEB-5.1-BU-"L"ST	5.1	7,14	7,12	7,9	1,27	8,0	x	x		x	x	x	x				

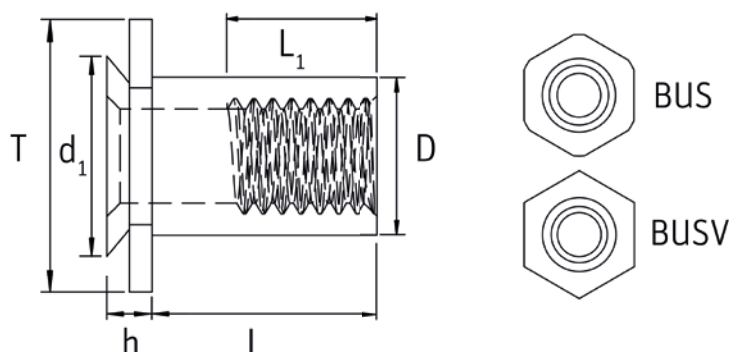
Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

## Einpressbuchse für Sacklochmontage self clinching concealed head standoff



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-M..-BUS(BUSV)-"L"ES**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**BUS** Buchse für Sackloch concealed head standoff

**BUSV** Buchse für Sackloch verstärkt concealed head standoff strengthened

**L** Länge length

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type	Gewinde thread	Länge length "L" +/- 0,4							Loch hole +0,08/ -0,0	D	d <sub>1</sub> max.	L <sub>1</sub> min.	T +/- 0,4	h max.	min. Bohrtiefe min. drilling depth	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
		4	6	8	10	12	16	20									
MEB-M3-BUS-"L"ES	M3	x	x	x	x	x	x	x	5,41	4,20	5,39	5,0	6,35	1,04	1,09	1,6	4,8
MEB-M3-BUSV-"L"ES														1,83	1,91	2,4	
MEB-M4-BUS-"L"ES	M4		x	x					7,92	6,23	7,90	6,5	8,73	1,04	1,09	1,6	6,4
MEB-M4-BUSV-"L"ES														1,83	1,91	2,4	
MEB-M5-BUS-"L"ES	M5								8,74	7,37	8,72	9,6	9,53	1,04	1,09	1,6	7,2
MEB-M5-BUSV-"L"ES														1,83	1,91	2,4	
MEB-M6-BUSV-"L"ES	M6								9,90	9,00	9,89	9,6	11,11	1,83	1,91	2,4	9,5

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

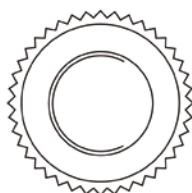
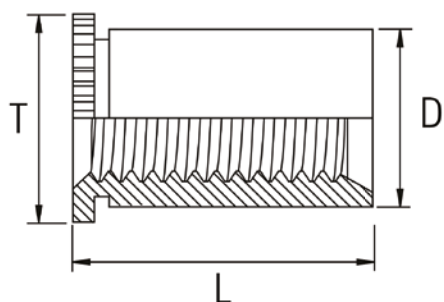
\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.



## Einpressbuchse für Steckverbindersysteme self clinching screw lock threaded standoff



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-M..-BUR-"L"ST(ES)**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**BUR** Buchse speziell für Steckverbindersysteme  
self clinching screw lock threaded standoff

**L** Länge length

**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type		Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	L +0,05/ -0,13	D max.	T	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70							
MEB-M3-BUR-"L"ST	MEB-M3-BUR-"L"ES	M3	4,2	6,35	4,2	4,92	0,94-6,35	3,2
				7,00				

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

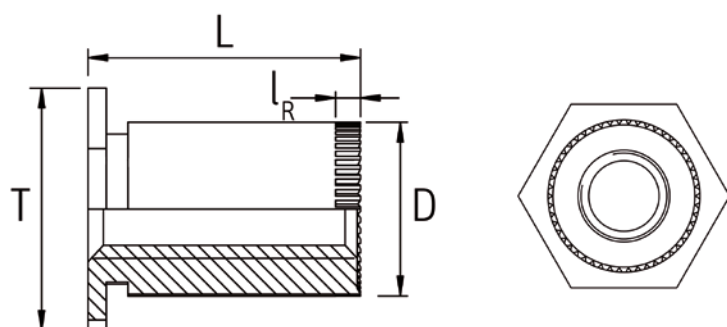
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.

## Einpressbuchse für Leiterplattenmontage self clinching grounding standoff



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-M..-BUP-\"L\"ES**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**BUP** Buchse für Leiterplattenmontage  
self clinching grounding standoff

**L** Länge length

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type	Gewinde thread	Länge length "L" +/- 0,13						Loch hole +0,08/ -0,0	D +0,0/ -0,13	I <sub>R</sub>	T	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
		3	4	6	8	10	12						
ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70													
MEB-M3-BUP-\"L\"ES	M3	x	x	x	x	x	x	5,4	5,39	0,76	6,4	1,0	6,8

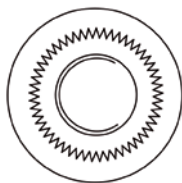
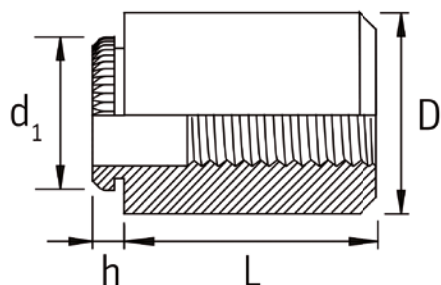
Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

## Einpressbuchse für Kunststoffe self clinching broaching standoff for plastics



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-M..-BUK-"L"STSN(ES)**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**BUK** Buchse für Kunststoffe broaching standoff for plastics

**L** Länge length

**STSN** Material Stahl verzinkt material steel tin plated

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type		Gewinde bzw. Durchgangsloch thread or through hole +0,10/-0,08	Länge length "L" +/- 0,13								Loch hole +0,08/ -0,0	D	d <sub>1</sub>	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
STSN Stahl verzinkt STSN steel tin plated	ES Edelstahl ES stainless steel		3	4	5	6	8	10	12	14						
*MEB-M2.5-BUK-"L"STSN	*MEB-M2.5-BUK-"L"ES	M2.5									4,22	5,56	4,68	1,53	1,53	4,4
MEB-M3-BUK-"L"STSN	MEB-M3-BUK-"L"ES	M3	x	x	x	x	x	x	x	x	4,22	5,56	4,68	1,53	1,53	4,4
MEB-M4-BUK-"L"STSN	MEB-M4-BUK-"L"ES	M4	x	x	x	x	x	x	x	x	6,40	8,74	6,75	1,53	1,53	6,4
MEB-3.6-BUK-"L"STSN	MEB-3.6-BUK-"L"ES	3.6	x	x	x	x	x	x	x	x	5,40	7,14	5,87	1,53	1,53	5,5
MEB-4.2-BUK-"L"STSN	MEB-4.2-BUK-"L"ES	4.2	x	x	x	x	x	x	x	x	6,40	8,74	6,86	1,53	1,53	7,0

\*M2.5 auf Anfrage

\*M2.5 on request

Einpressbuchsen für Kunststoffe sind auch im Gurt für SMT-Bestückung erhältlich.  
Self Clinching Broaching Standoffs for plastics and PC-boards are available reeled for SMT application.

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

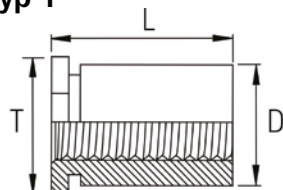
\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

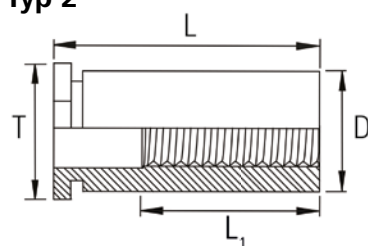
Performance data, see the technical informations.

## Einpressbuchse für geringe Randabstände self clinching standoff for reduced distance to edge

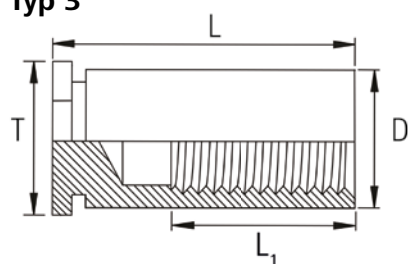
Typ 1



Typ 2



Typ 3



### Bestellbezeichnung: order description:

MEB-M..-BUKK(G/V)-"L"ST(ES)

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**BUKK** Buchse für geringe Randabstände  
Standoff for reduced distance to edge

**V** Buchse verstärkt  
Standoff strengthened

**G** Geschlossen closed

**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

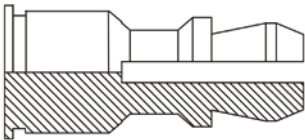
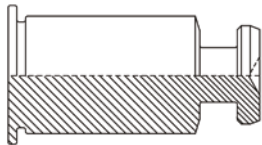
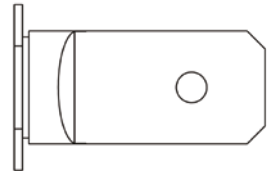
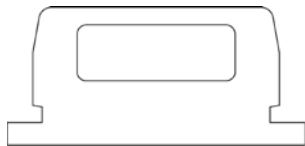
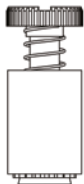
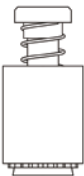
**ES** Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type		Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	D	T	L <sub>1</sub> min.	min. Blechstärke sheet thickness	min. Randabstand* distance to edge
ST Stahl verzinkt ST steel zinc plated	ES Edelstahl ES stainless steel							
MEB-M2.5-BUKK(G)-"L"ST	MEB-M2.5-BUKK(G)-"L"ES	M2.5	4,22	4,20	4,8	5,2	0,63	5,8
MEB-M2.5-BUKK(G)V-"L"ST	MEB-M2.5-BUKK(G)V-"L"ES		5,41	5,39	6,4	5,2		7,1
MEB-M3-BUKK(G)-"L"ST	MEB-M3-BUKK(G)-"L"ES	M3	4,22	4,20	4,8	6,2		5,8
MEB-M3-BUKK(G)V-"L"ST	MEB-M3-BUKK(G)V-"L"ES		5,41	5,39	6,4	6,2		7,1
MEB-M4-BUKK(G)-"L"ST	MEB-M4-BUKK(G)-"L"ES	M4	5,41	5,39	6,4	7,0		7,1

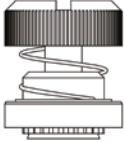
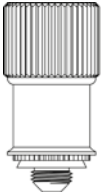
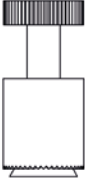
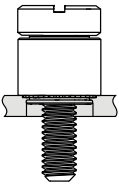
Bezeichnung type		Gewinde thread	Länge length "L"								Buchsentype standoff type
ST Stahl verzinkt ST steel zinc plated	ES Edelstahl ES stainless steel		2	3	4	5	6	8	10	12	
MEB-M2.5-BUKK(G)-"L"ST	MEB-M2.5-BUKK-"L"ES	M2.5	1	1	1	1	1	2			Buchsentype standoff type
MEB-M2.5-BUKK(G)V-"L"ST	MEB-M2.5-BUKKV-"L"ES		1	1	1	1	1	2			
MEB-M3-BUKK(G)-"L"ST	MEB-M3-BUKK-"L"ES	M3	1	1	1	1	1	2	2		
MEB-M3-BUKK(G)V-"L"ST	MEB-M3-BUKKV-"L"ES		1	1	1	1	1	2	2		
MEB-M4-BUKK(G)-"L"ST	MEB-M4-BUKK-"L"ES	M4	1	1	1	1	1	2	2		

Bezeichnung type		Gewinde thread	Länge length "L"						Buchsentype standoff type
ST Stahl verzinkt ST steel zinc plated	ES Edelstahl ES stainless steel		10	12	14	16	18	20	
MEB-M2.5-BUKKG-"L"ST	MEB-M2.5-BUKKG-"L"ES	M2.5	3	3	3	3	3	3	Buchsentype standoff type
MEB-M2.5-BUKKGV-"L"ST	MEB-M2.5-BUKKGV-"L"ES		3	3	3	3	3	3	
MEB-M3-BUKKG-"L"ST	MEB-M3-BUKKG-"L"ES	M3		3	3	3	3	3	
MEB-M3-BUKKGV-"L"ST	MEB-M3-BUKKGV-"L"ES			3	3	3	3	3	
MEB-M4-BUKKG-"L"ST	MEB-M4-BUKKG-"L"ES	M4			3	3	3	3	

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage. \*Min. Randabstand bis Mitte Loch  
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request. \*Min. distance hole to edge

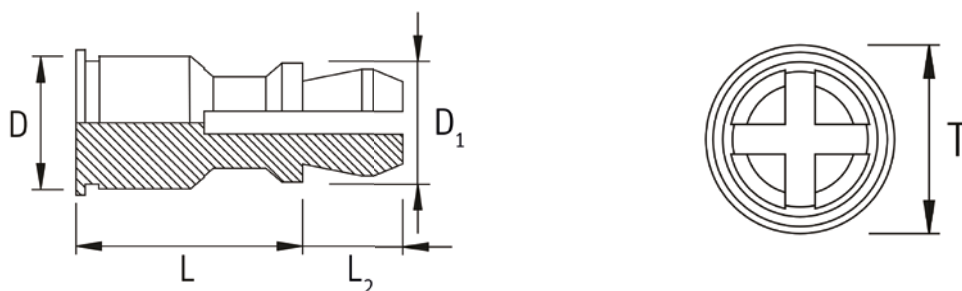
Bestellbezeichnung order description	Seite page	Beschreibung description	Anwendung application
<b>MEB-4.0-AH-"L"ST(ES/AL)</b> 	40	Einpressabstandshalter self clinching clip-on standoff	Einpressabstandshalter für metallische Werkstoffe, für schnelles Befestigen und Lösen von Abdeckungen und Platten. Suited for sheet metal applications, used for easy clip on and removal of PC-boards.
<b>MEB-4.5-AHL-"L"ST(ES)</b> 	41	Einpressabstandshalter für Keyholeaufnahme self clinching hole slide lock	Einpressabstandshalter für metallische Werkstoffe, für schnelles Befestigen und Lösen von Abdeckungen und Platten. Suited for sheet metal applications, used for easy clip on and removal of PC-boards.
<b>MEB-6.3-EFA-14STSN</b> 	42	Einpresserdungsfahne self clinching terminal pin	Einpresserdungsfahne für metallische Werkstoffe Self clinching terminal pin for sheet metal applications.
<b>MEB-KHG..-"L"ST</b> 	43	Einpresskabelhalter self clinching cable tie-mount	Einpresskabelhalter für metallische Werkstoffe, für bündiges und geschlossenes Verpressen, zum Befestigen für zB. Kabelbinder Cable tie-mounts for sheet metal applications, used for fastening e.g. cable-tie.
<b>MEB-M..-VS(S/C)2-"L"ST(ES)</b> 	44	Einpressverschlusschraube self clinching panel fastener	Einpressverschlusschraube für metallische Werkstoffe, federbelastet und unverlierbar. Panel fastener for sheet metal applications with spring loaded captive screw.
<b>MEB-M..-VSC2P-"L"ES</b> 	45	Einpressverschlusschraube - versenkt self clinching recess panel fastener	Einpressverschlusschraube für metallische Werkstoffe, federbelastet und unverlierbar, Schraubenkopf ist versenkt. Panel fastener for sheet metal applications with spring loaded captive screw - recessed head.

Die technischen Daten, Angaben über Werkstoffe und Oberflächen entnehmen Sie bitte den Datenblättern.  
Für sonstige Rückfragen können Sie gerne jederzeit unseren technischen Berater kontaktieren.  
Please refer to the specification sheets for technical data such as materials and surface coating.  
If you have further questions, please contact our technical staff.

Bestellbezeichnung order description	Seite page	Beschreibung description	Anwendung application
<p><b>MEB-M..-VS3(1/2)-STNI</b></p> 	46	<p>Einpressverschlusschraube mit geringer Bauhöhe self clinching low profile panel fastener</p>	<p>Einpressverschlusschraube für metallische Werkstoffe, federbelastet und unverlierbar, sehr geringe Bauhöhe. Low profile panel fastener suitable for sheet metal applications, springloaded, suited for minimal design height.</p>
<p><b>MEB-M..-VS11-"L"STNI</b></p> 	47	<p>Einpressverschlusschraube self clinching panel fastener</p>	<p>Einpressverschlusschraube für metallische Werkstoffe, federbelastet und unverlierbar. Panel fastener suitable for sheet metal applications, springloaded and captive.</p>
<p><b>MEB-6.35-PTL2(PSL2)-4.0ST</b></p> 	48	<p>Einpressverschlusszapfen self clinching pin lock panel fastener</p>	<p>Einpressverschlusszapfen für metallische Werkstoffe. Pin lock panel fastener suited for sheet metal applications.</p>
<p><b>MEB-M..-VSHV-"L"STNI</b></p> 	49	<p>Einpressverschlusschraube self clinching panel fastener</p>	<p>Einpressverschlusschraube, nicht gefedert, unverlierbar. Self clinching panel fastener, not spring loaded, captive.</p>

Die technischen Daten, Angaben über Werkstoffe und Oberflächen entnehmen Sie bitte den Datenblättern.  
Für sonstige Rückfragen können Sie gerne jederzeit unseren technischen Berater kontaktieren.  
Please refer to the specification sheets for technical data such as materials and surface coating.  
If you have further questions, please contact our technical staff.

## Einpressabstandshalter self clinching clip-on standoff



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-4.0-AH-"L"ST(ES/AL)**

- MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger
- 4.0** Nenndurchmesser nominal diameter
- AH** Abstandshalter clip on standoff
- L** Länge length
- ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated
- ES** Material Edelstahl material stainless steel
- AL** Material Aluminium material aluminium

Bezeichnung type			Länge length "L" +/- 0,13								T	L <sub>2</sub>	D <sub>1</sub>	D	
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB60 ST steel zinc plated for sheets to HRB60	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70	AL Aluminium für Bleche bis HRB50 AL aluminium for sheets to HRB50	8	10	12	14	16	18	20	22	25	+/-0,13	+/-0,13	+/-0,13	
MEB-4.0-AH-"L"ST	MEB-4.0-AH-"L"ES	MEB-4.0-AH-"L"AL	x	x	x	x	x	x	x	x	x	6,35	3,58	4,78	5,39

Bezeichnung type	Grundplatte base panel			bewegliche Platte zum Aufstecken removable panel		
	min. Blechstärke min. sheet thickness	Loch hole +0,08/-0,0	min. Randabstand* min. distance to edge	min. Blechstärke min. sheet thickness	Loch hole +0,08/-0,0	min. Randabstand* min. distance to edge
MEB-4.0-AH-"L"ST	1,0	5,41	6,6	1,0 - 1,8	4,0	2,54
MEB-4.0-AH-"L"ES						
MEB-4.0-AH-"L"AL						

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

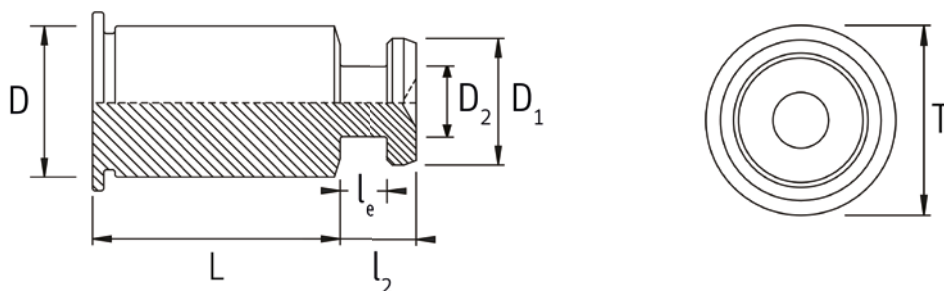
\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.



## Einpressabstandshalter für Keyholeaufnahme self clinching hole slide lock



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-4.5-AHL-"L"ST(ES)**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**4.5** Nenndurchmesser nominal diameter

**AHL** Abstandshalter für Keyholeaufnahme hole slide lock standoff

**L** Länge length

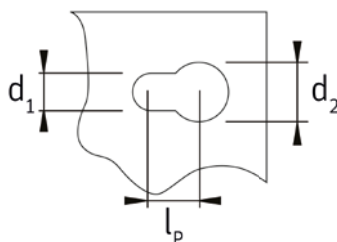
**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

**ES** Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type		Länge length "L" +/- 0,13											D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>e</sub>	T	
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB60 ST steel zinc plated for sheets to HRB60	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	max.	+/-0,08	+/-0,08	max.	+/-0,08	
MEB-4.5-AHL-"L"ST	MEB-4.5-AHL-"L"ES	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	5,39	4,5	2,51	2,75	1,73	6,35

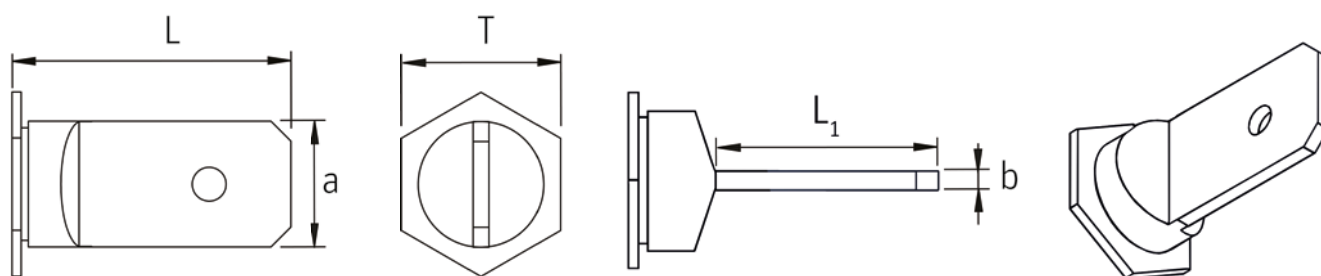
Bezeichnung type	Grundplatte base panel			bewegliche Platte/Printplatte zum Aufstecken removable plate/PC-board				
	Loch hole +0,08/-0,0	min. Blechstärke sheet thickness	min. Randabstand distance to edge	Loch hole +0,08/-0,0			Plattenstärke sheet thickness	min. Randabstand distance to edge
	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>p</sub>					
MEB-4.5-AHL-"L"ST	5,4	1,0	6,6	3,0	5,0	3,75	1,45 - 1,62	4,1
MEB-4.5-AHL-"L"ES								

Keyhole in der beweglichen Platte/Printplatte  
Keyhole in the movable plate/PC-board



Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.\*Min. Randabstand bis Mitte Loch  
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request. \*Min. distance hole to edge  
Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen. Performance data, see the technical informations.

## Einpresserdungsfahne self clinch terminal pin



### Bestellbezeichnung: order description:

**MEB-6.3-EFA-"L"STSN**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**EFA** Einpresserdungsfahne self clinch terminal pin

**L** Länge length

**STSN** Material Stahl verzinkt material steel tin plated

Bezeichnung type	Fahne a x b plate a x b	Loch hole +0,08/ -0,0	L	L <sub>1</sub> +/-0,5	T	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
STSN Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 STSN steel tin plated for sheets to HRB80							
MEB-6.3-EFA-"L"STSN	6.3 x 0.8	6,4	14,0	9,0	8,0	0,8	7,2

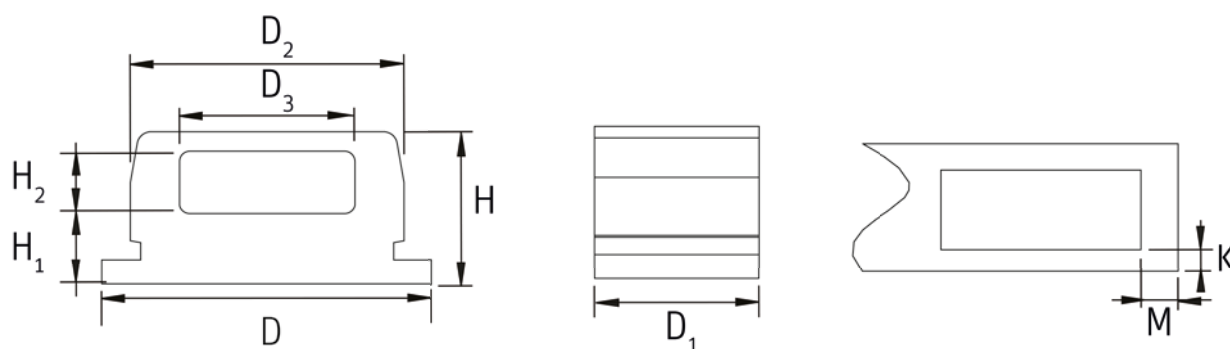
Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

## Einpresskabelhalter self clinch cable tie-mount



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-KHG..-“L”ST**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**KHG** Kabelhalter geschlossen cable tie-mount closed

**L** Länge length

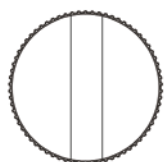
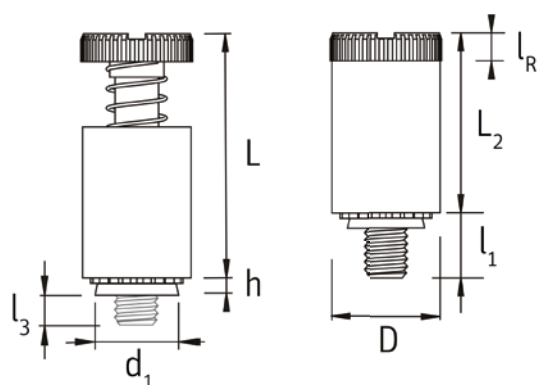
**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

Bezeichnung type	Loch hole	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand K min. distance to edge K	min. Randabstand M min. distance to edge M
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB60 ST steel zinc plated for sheets to HRB60	+0,08/ -0,0	+/-0,15	+/-0,08	+/-0,08	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,15			
MEB-KHG40-4ST	6,35 x 3,18	7,82	3,07	6,25	4,06	3,81	1,40	1,65	1,02 - 1,27		3,73
MEB-KHG60-6ST	7,93 x 4,75	9,40	4,67	7,82	5,21	4,57	1,91	1,65	1,02 - 1,78	1,02	4,98
MEB-KHG175-12ST	12,70 x 9,53	14,28	9,42	12,6	9,14	7,24	3,30	2,40	1,02 - 3,18		6,65

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.  
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.  
Performance data, see the technical informations.

## Einpressverschlusschraube self clinching panel fastener



$l_3$  = Schraubenüberstand in geöffneten Stellung  
 $l_3$  = thread protrusion in opened position

**Bestellbezeichnung:**  
order description:

MEB-M.-VS(S/C)2-"L"ST(ES)

MEB Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

M Gewindegröße M.. thread size M..

VS(S/C)2 Einpressverschlusschraube panel fastener

L Längencode length code

ST Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

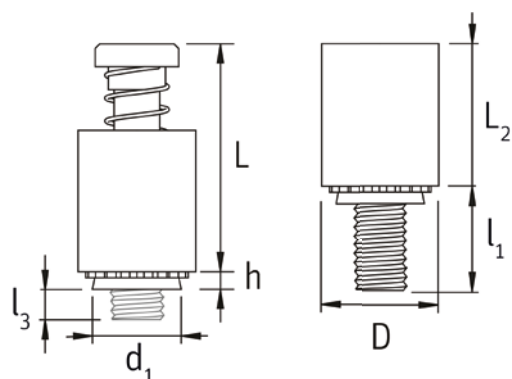
ES Material Edelstahl material stainless steel

Bezeichnung type		Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	D +/- 0,25	d <sub>1</sub> max.	h max.	l <sub>R</sub> +/- 0,13	L <sub>2</sub> max.	L	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80	ES Edelstahl für Bleche bis HRB80 ES stainless steel for sheets to HRB80										
MEB-M3-VSS2-"L"ST	MEB-M3-VSC2-"L"ES	M3	6,73	7,92	6,71	1,53	1,83	9,14	13,72	1,53	6,35
MEB-M4-VSS2-"L"ST	MEB-M4-VSC2-"L"ES	M4	7,90	9,53	7,90	1,53	2,08	11,43	17,53	1,53	7,87
MEB-M5-VSS2-"L"ST	MEB-M5-VSC2-"L"ES	M5	8,74	10,31	8,72	1,53	2,08	11,47	17,53	1,53	8,63
MEB-M6-VSS2-"L"ST	MEB-M6-VSC2-"L"ES	M6	10,49	11,89	10,47	1,53	2,46	14,73	22,35	1,53	9,65

Bezeichnung type		Gewinde thread	Längencode length code								
ST Stahl verzinkt ST steel zinc plated	ES Edelstahl ES stainless steel		40	62	50	72	94	60	82	04	
MEB-M3-VSS2-"L"ST	MEB-M3-VSC2-"L"ES	M3	6,4	9,5							l <sub>1</sub>
MEB-M4-VSS2-"L"ST	MEB-M4-VSC2-"L"ES	M4			7,9	11,1	14,3				
MEB-M5-VSS2-"L"ST	MEB-M5-VSC2-"L"ES	M5			7,9	11,1	14,3				
MEB-M6-VSS2-"L"ST	MEB-M6-VSC2-"L"ES	M6						9,5	12,7	15,9	l <sub>3</sub>
MEB-M3-VSS2-"L"ST	MEB-M3-VSC2-"L"ES	M3	0	3,2							
MEB-M4-VSS2-"L"ST	MEB-M4-VSC2-"L"ES	M4			0	3,2	6,4				
MEB-M5-VSS2-"L"ST	MEB-M5-VSC2-"L"ES	M5			0	3,2	6,4				
MEB-M6-VSS2-"L"ST	MEB-M6-VSC2-"L"ES	M6						0	3,2	6,4	

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.\*Min. Randabstand bis Mitte Loch  
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request. \*Min. distance hole to edge  
Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen. Performance data, see the technical informations.

## Einpressverschlusschraube versenkt self clinching recess panel fastener



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

MEB-M.-VSC2P-"L"ES

MEB Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

M Gewindegröße M.. thread size M..

VSC2P Einpressverschlusschraube - versenkt recess panel fastener

L Längencode length code

ES Material Edelstahl material stainless steel



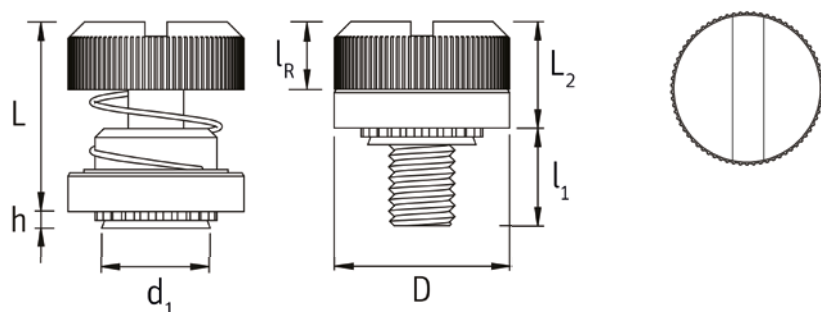
$l_3$  = Schraubenüberstand in geöffneten Stellung  
 $l_3$  = thread protrusion in opened position

Bezeichnung type	Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	D +/- 0,25	d <sub>1</sub> max.	h max.	L <sub>2</sub> max.	L	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70									
MEB-M3-VSC2P-"L"ES	M3	6,73	7,92	6,71	1,53	9,40	13,72	1,53	6,35
MEB-M4-VSC2P-"L"ES	M4	7,92	9,53	7,90	1,53	12,19	17,91	1,53	7,87
MEB-M5-VSC2P-"L"ES	M5	8,74	10,31	8,72	1,53	12,45	17,91	1,53	8,63
MEB-M6-VSC2P-"L"ES	M6	10,49	11,89	10,47	1,53	15,75	22,99	1,53	9,65

Bezeichnung type	Gewinde thread	Längencode length code								
		40	60	50	72	94	60	82	04	
MEB-M3-VSC2P-"L"ES	M3	6,4	9,5							l <sub>1</sub>
MEB-M4-VSC2P-"L"ES	M4			7,9	11,1	14,3				
MEB-M5-VSC2P-"L"ES	M5			7,9	11,1	14,3				
MEB-M6-VSC2P-"L"ES	M6						9,5	12,7	15,9	
MEB-M3-VSC2P-"L"ES	M3	0	3,2							l <sub>3</sub>
MEB-M4-VSC2P-"L"ES	M4			0	3,2	6,4				
MEB-M5-VSC2P-"L"ES	M5			0	3,2	6,4				
MEB-M6-VSC2P-"L"ES	M6						0	3,2	6,4	

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.\*Min. Randabstand bis Mitte Loch  
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request. \*Min. distance hole to edge  
Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen. Performance data, see the technical informations.

## Einpressverschlusschraube mit geringer Bauhöhe self clinching low profile panel fastener



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-M..-VS31(VS32)-STNI**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**VS3(1/2)** Einpressverschlusschraube panel fastener

**STNI** Material Stahl vernickelt material steel bright nickel

Bezeichnung type	Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	D +/- 0,25	d <sub>1</sub> max.	L	l <sub>1</sub> +/- 0,4	L <sub>2</sub> max	l <sub>R</sub> +/- 0,13	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
MEB-M3-VS31-STNI	M3	5,5	10,31	5,48	15,11	7,62	8,26	5,13	0,97	1,0	6,60
MEB-M3-VS32-STNI									1,48	1,5	
MEB-M4-VS31-STNI	M4	6,4	11,89	6,38	15,24	7,62	8,38	5,26	0,97	1,0	7,37
MEB-M4-VS32-STNI									1,48	1,5	
MEB-M5-VS31-STNI	M5	8,0	13,46	7,98	15,37	7,62	8,51	5,59	0,97	1,0	8,38
MEB-M5-VS32-STNI									1,48	1,5	
MEB-M6-VS32-STNI	M6	9,5	15,88	9,48	17,15	8,89	9,78	6,12	1,48	1,5	9,65

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

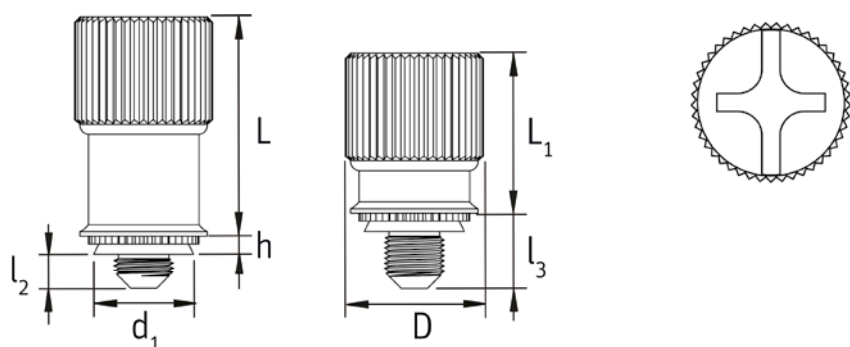
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.

## Einpressverschlusschraube self clinching panel fastener



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-M..-VS11-"L"STNI**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegroße M.. thread size M..

**VS11** Einpressverschlusschraube panel fastener

**L** Längencode von 0 - 2 length code from 0 to 2

**STNI** Material Stahl vernickelt material steel bright nickel

Bezeichnung type	Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	D +/- 0,25	d <sub>1</sub> max.	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> +/- 0,64	l <sub>3</sub> +/- 0,64	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
STNI Stahl vernickelt für Bleche bis HRB80 STNI steel bright nickel for sheets to HRB80											
MEB-M3-VS11-0STNI	M3	5,56	10,59	5,54	11,43	7,87	0	4,32	0,92	0,92	7,11
MEB-M3-VS11-1STNI							1,52	5,84			
MEB-M4-VS11-0STNI	M4	7,92	13,06	7,90	16,26	11,43	0	5,84	0,92	0,92	8,38
MEB-M4-VS11-1STNI							1,52	7,37			
MEB-M4-VS11-2STNI							3,05	8,89			
MEB-M5-VS11-0STNI	M5	7,92	13,06	7,90	16,26	11,43	0	5,84	0,92	0,92	8,38
MEB-M5-VS11-1STNI							1,52	7,37			
MEB-M5-VS11-2STNI							3,05	8,89			
MEB-M6-VS11-2STNI	M6	9,53	14,61	9,5	20,07	13,46	3,05	10,41	0,92	0,92	11,68

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

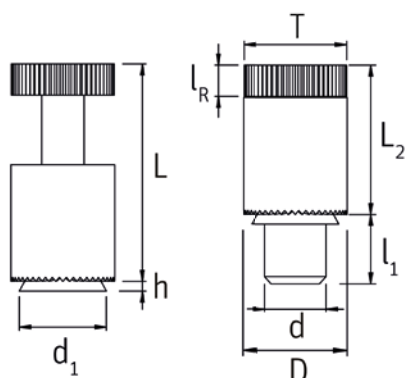
All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.

## Einpressverschlusszapfen self clinching pin lock panel fastener



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-6.35-PTL2(PSL2)-4.0ST**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger  
**PTL2(PSL2)** Einpressverschlusszapfen pin lock panel fastener  
**ST** Material Stahl verzinkt material steel zinc plated

Bezeichnung type	Loch hole	D	d	d <sub>1</sub>	h	T	L <sub>1</sub>	L <sub>R</sub>	L <sub>2</sub>	L	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
ST Stahl verzinkt ST steel zinc plated	+0,08/ -0,0	+/- 0,25	- 0,13	max.	max.	+/- 0,25	+/- 0,25	+/- 0,25	+/- 0,25			
MEB-6.35-PTL2-4.0ST	8,33	10,3	6,35	8,31	1,47	12,7	7,87	4,32	15,11	22,73	1,53	8,64
MEB-6.35-PSL2-4.0ST									12,95	19,81		

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.

\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

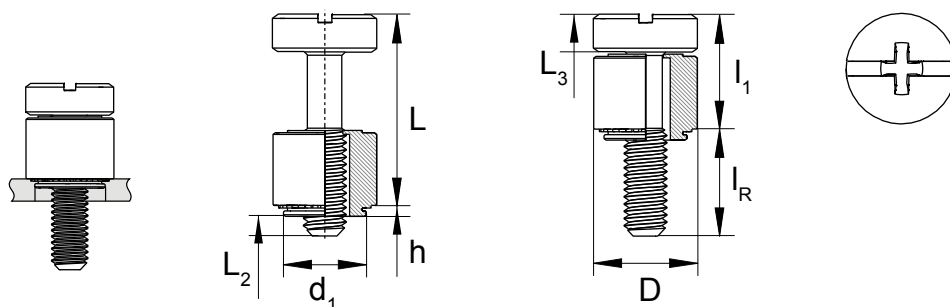
\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.



## Einpressverschlusschraube self clinching panel fastener



**Bestellbezeichnung:**  
order description:

**MEB-M..-VSHV-“L”STNI**

**MEB** Material - Einpressbefestiger Material - Einpressbefestiger

**M** Gewindegröße M.. thread size M..

**VSHV** Einpressverschlusschraube panel fastener

**L** Längencode von 0 - 1 length code from 0 to 1

**STNI** Material Stahl vernickelt material steel bright nickel

Bezeichnung type	Gewinde thread	Loch hole +0,08/ -0,0	D +/- 0,25	d <sub>1</sub> max.	L	l <sub>1</sub>	L <sub>2</sub> +/- 0,64	l <sub>R</sub> +/- 0,64	L <sub>3</sub> +/- 0,13	h max.	min. Blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand* min. distance to edge
STNI Stahl vernickelt für Bleche bis HRB80 STNI steel bright nickel for sheets to HRB80												
MEB-M3-VSHV-0STNI	M3	5,50	6,95	5,49	11,25	6,69	0	5,55	2,03	0,92	0,92	5,80
MEB-M3-VSHV-1STNI							1,90	7,56				
MEB-M4-VSHV-0STNI	M4	6,40	7,85	6,38	14,10	8,50	0	6,59	2,79	0,92	0,92	6,70
MEB-M4-VSHV-1STNI							2,70	9,39				

Alle Angaben in mm. Weitere Ausführungen, Abmessungen und Zwischengrößen auf Anfrage.


\*Min. Randabstand bis Mitte Loch

All information stated in mm. Further designs, dimensions and special lengths on request.

\*Min. distance hole to edge

Festigkeiten und Momente siehe technische Informationen.

Performance data, see the technical informations.

Bestellbezeichnung order description	Seite page	Beschreibung description	Anwendung application
<b>MEB-RIV-2100</b> 	-	Hand-Einpressgerät bis M6 handmachine for self clinching fasteners up to M6	Für alle gängigen Einpressbefestiger. For all standard types of self clinching fasteners.
<b>MEB-618PLUS</b>	51	Einpressmaschine – 6 Tonnen Presskraft, Einstellungen direkt an der Maschine machine for self clinching fasteners – 6 ton press, setting directly at the machine	Für alle gängigen Einpressbefestiger. For all standard types of self clinching fasteners.
<b>MEB-618MSPe</b>	52	Einpressmaschine – 6 Tonnen Presskraft, Einstellungen über Touch-Display machine for self clinching fasteners – 6 ton press, settings on touch-display	Für alle gängigen Einpressbefestiger. For all standard types of self clinching fasteners.
<b>MEB-1025PLUS</b>	53	Einpressmaschine – 10 Tonnen Presskraft, Einstellungen direkt an der Maschine machine for self clinching fasteners – 10 ton press, setting directly at the machine	Für alle gängigen Einpressbefestiger. For all standard types of self clinching fasteners.
<b>MEB-1025MSPe</b>	54	Einpressmaschine – 10 Tonnen Presskraft, Einstellungen über Touch-Display machine for self clinching fasteners – 10 ton press, settings on touch-display	Für alle gängigen Einpressbefestiger. For all standard types of self clinching fasteners.

## Optional

Auf Wunsch kann Ihre Maschine mit einem Drehkreuz, automatischem Zuführsystem, Stückzähler und Laser-Zielkreuz ausgerüstet werden.

### optional

On request the machine can be offered with turret system, automatic feeding system, piece counter and laser spotting.



Laser  
laser

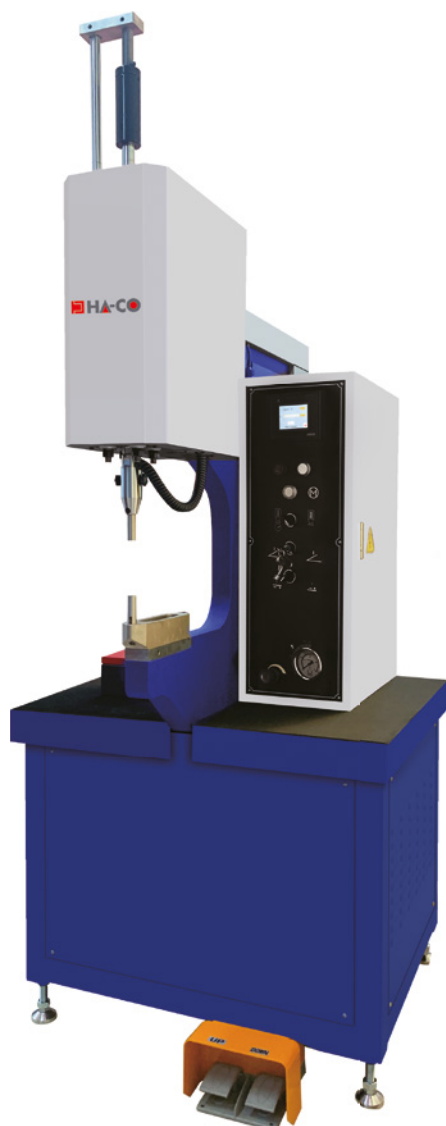


Drehkreuz  
turret system



Neue Generation mit 4 Schalen  
new generation with 4 bowls

## Einpressmaschine – 6 Tonnen Presskraft machine for self clinching fasteners – 6 ton press



### Bestellbezeichnung: order description:

MEB-618PLUS

- Einpresskraft max. 57 kN
- C-Rahmen Tiefe 450 mm
- Verarbeitung Einpressbefestiger bis M10
- Starke Rahmenstruktur, kaum Vibrationen
- Einfache Handhabung, kurze Umrüstzeit
- Ergonomisches Design, einfaches Bedienfeld
- Sicherheitssysteme für Leitende und Nicht-Leitende Materialien
- CE-Zertifikat
- Geringer Wartungs- und Servicebedarf

### Optional

Drehkreuz, automatische Zuführung mit Rüttelschale, Stückzähler, Laser-Zielkreuz

- Force 57 kN
- C-Frame depth 450 mm
- Installation of self clinching fasteners up to M10
- Strong frame, less vibration
- Simple handling, short retooling time
- Ergonomic design, simple control panel
- Safety systems for conductive and non conductive materials
- Low service and maintenance efforts
- CE-certificate

### optional

turret system, automatic feeding system, piece counter, laser spotting

	MEB-618PLUS
Verarbeitung Stahl* / installation steel*	bis M10 / up to M10
Verarbeitung Edelstahl* / installation stainless steel*	bis M8 / up to M8
Kraft / force	57 kN
C-Rahmen Tiefe / C-frame depth	450 mm
C-Rahmen Höhe / C-frame height	400 mm
Einstellbare Hublänge / stroke length adjustable	Ja / yes
Sicherheitseinrichtung / safety system	Ja / yes
Leistung / power	1,5 kw
Tank / tank	60 Liter / 60 liter
Spannung / power supply	380 V / 400V, 3 Phasen, 50 Hz
Abmessung (B x T x H) / dimension (B x T x H)	1060 x 900 x 2000 mm
Netto Gewicht / net weight	667 kg

\*abhängig von Befestiger und Grundmaterial / depends on Fastener and host material

## Einpressmaschine – 6 Tonnen Presskraft mit Touch-Display machine for self clinching fasteners – 6 ton press with touch-display



### Bestellbezeichnung: order description:

MEB-618MSPe

- Einpresskraft max. 57 kN
- C-Rahmen Tiefe 450 mm
- Verarbeitung Einpressbefestiger bis M10
- Starke Rahmenstruktur, kaum Vibrationen
- Einfache Handhabung, kurze Umrüstzeit
- Ergonomisches Design, einfaches Bedienfeld
- Sicherheitssysteme für Leitende und Nicht-Leitende Materialien
- CE-Zertifikat
- Geringer Wartungs- und Servicebedarf

### Optional

Drehkreuz, automatische Zuführung mit Rüttelschale, Stückzähler, Laser-Zielkreuz

- Force 57 kN
- C-Frame depth 450 mm
- Installation of self clinching fasteners up to M10
- Strong frame, less vibration
- Simple handling, short retooling time
- Ergonomic design, simple control panel
- Safety systems for conductive and non conductive materials
- Low service and maintenance efforts
- CE-certificate

### optional

turret system, automatic feeding system, piece counter, laser spotting

	MEB-618MSPe
Verarbeitung Stahl* / installation steel*	bis M10 / up to M10
Verarbeitung Edelstahl* / installation stainless steel*	bis M8 / up to M8
Kraft / force	57 kN
C-Rahmen Tiefe / C-frame depth	450 mm
C-Rahmen Höhe / C-frame height	400 mm
Einstellbare Hublänge / stroke length adjustable	Ja / yes
Sicherheitseinrichtung / safety system	Ja / yes
Leistung / power	1,5 kw
Tank / tank	60 Liter / 60 liter
Spannung / power supply	380 V / 400V, 3 Phasen, 50 Hz
Abmessung (B x T x H) / dimension (B x T x H)	1060 x 900 x 2000 mm
Netto Gewicht / net weight	667 kg

\*abhängig von Befestiger und Grundmaterial / depends on Fastener and host material

## Einpressmaschine – 10 Tonnen Presskraft machine for self clinching fasteners – 10 ton press



### Bestellbezeichnung: order description:

MEB-1025PLUS

- Einpresskraft max. 97 kN
- C-Rahmen Tiefe 650 mm
- Verarbeitung Einpressbefestiger bis M12
- Starke Rahmenstruktur, kaum Vibrationen
- Einfache Handhabung, kurze Umrüstzeit
- Ergonomisches Design, einfaches Bedienfeld
- Sicherheitssysteme für Leitende und Nicht-Leitende Materialien
- Geringer Wartungs- und Servicebedarf
- CE-Zertifikat

### Optional

Drehkreuz, automatische Zuführung mit Rüttelschale, Stückzähler, Laser-Zielkreuz

- Force 97 kN
- C-Frame depth 650 mm
- Installation of self clinching fasteners up to M12
- Strong frame, less vibration
- Simple handling, short retooling time
- Simple control panel, ergonomic design
- Safety systems for conductive and non conductive materials
- Low service and maintenance efforts
- CE-certificate

### optional

turret system, automatic feeding system, piece counter, laser spotting

	MEB-1025PLUS
Verarbeitung Stahl* / installation steel*	bis M12 / up to M12
Verarbeitung Edelstahl* / installation stainless steel*	bis M10 / up to M10
Kraft / force	97 kN
C-Rahmen Tiefe / C-frame depth	650 mm
C-Rahmen Höhe / C-frame height	500 mm
Einstellbare Hublänge / stroke length adjustable	Ja / yes
Sicherheitseinrichtung / safety system	Ja / yes
Leistung / power	3 kw
Tank / tank	70 Liter / 70 liter
Spannung / power supply	380 V / 400 V, 3 Phasen, 50 Hz
Abmessung (B x T x H) / dimension (B x T x H)	1555 x 1070 x 2140 mm
Netto Gewicht / net weight	1350 kg

\*abhängig von Befestiger und Grundmaterial / depends on Fastener and host material

## Einpressmaschine – 10 Tonnen Presskraft mit Touch-Display machine for self clinching fasteners – 10 ton press with touch-display



### Bestellbezeichnung: order description:

MEB-1025MSPe

- Einpresskraft max. 97 kN
- C-Rahmen Tiefe 650 mm
- Verarbeitung Einpressbefestiger bis M12
- Starke Rahmenstruktur, kaum Vibrationen
- Einfache Handhabung, kurze Umrüstzeit
- Ergonomisches Design, einfaches Bedienfeld
- Sicherheitssysteme für Leitende und Nicht-Leitende Materialien
- Geringer Wartungs- und Servicebedarf
- CE-Zertifikat

### Optional

Drehkreuz, automatische Zuführung mit Rüttelschale, Stückzähler, Laser-Zielkreuz

- Force 97 kN
- C-Frame depth 650 mm
- Installation of self clinching fasteners up to M12
- Strong frame, less vibration
- Simple handling, short retooling time
- Simple control panel, ergonomic design
- Safety systems for conductive and non conductive materials
- Low service and maintenance efforts
- CE-certificate

### optional

turret system, automatic feeding system, piece counter, laser spotting

	MEB-1025MSPe
Verarbeitung Stahl* / installation steel*	bis M12 / up to M12
Verarbeitung Edelstahl* / installation stainless steel*	bis M10 / up to M10
Kraft / force	97 kN
C-Rahmen Tiefe / C-frame depth	650 mm
C-Rahmen Höhe / C-frame height	500 mm
Einstellbare Hublänge / stroke length adjustable	Ja / yes
Sicherheitseinrichtung / safety system	Ja / yes
Leistung / power	3 kw
Tank / tank	70 Liter / 70 liter
Spannung / power supply	380 V / 400 V, 3 Phasen, 50 Hz
Abmessung (B x T x H) / dimension (B x T x H)	1555 x 1070 x 2140 mm
Netto Gewicht / net weight	1350 kg

\*abhängig von Befestiger und Grundmaterial / depends on Fastener and host material



## Technische Funktionen

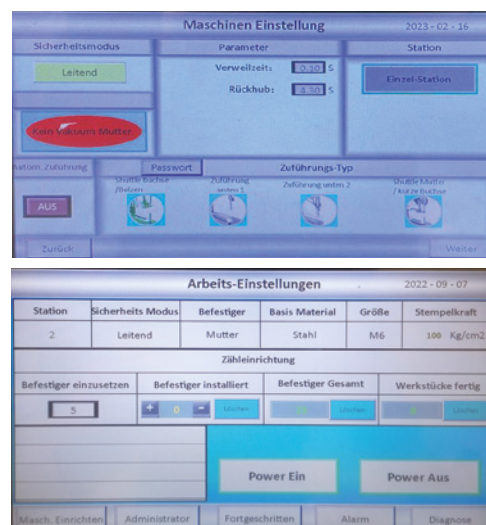
Druck über den gesamten Hub – die voreingestellte Kraft kann an jedem Punkt des Hubes abgerufen werden und verspricht so einen einheitlichen Einpressdruck. Damit entfällt ein erneutes Einstellen des Sicherheitssystems.

Energiesparend und Umweltschonend – hydraulische Systeme können im Vergleich zu pneumatischen Systemen den Energieverbrauch bis zu 40% reduzieren. Der Energieverbrauch im Standby beträgt lediglich 15% der unter Volllast erforderlichen Energie.

Manueller J-Rahmen – ermöglicht das Einpressen in schwer zugänglichen Blechkonstruktionen.

Einfache Bedienung – Schnelle Krafteinstellung ermöglicht das Einrichten der Maschine in wenigen Sekunden.

Festanschlag – mit Hilfe des Festanschlags kann die Stopp-Position des Zylinders präzise eingestellt und für die nachfolgenden Einpressvorgänge beibehalten werden. Besonders bei weichen Werkstücken wird somit eine hohe Prozesssicherheit erreicht.



## technical features

Pressure over the whole stroke – at every point of the installation process without the need to set or adjust the safety system.

Energy-saving and eco-friendly – hydraulic systems can reduce the energy consumption by up to 40 % by comparison with pneumatic systems. The energy consumption in standby is only 15 % of the energy required under full load.

Manual J-frame – allows fasteners to be fitted in sheet metal constructions with restricted accessibility.

Simple operation – quick setting of the clinching force allows the machine to be set up within seconds.

Fixed stop – the fixed stop enables the stopping position of the cylinder to be precisely set and to be maintained for all the subsequent fitting operations. This offers even better uniformity, particularly with soft workpieces.

## Sicherheitssystem

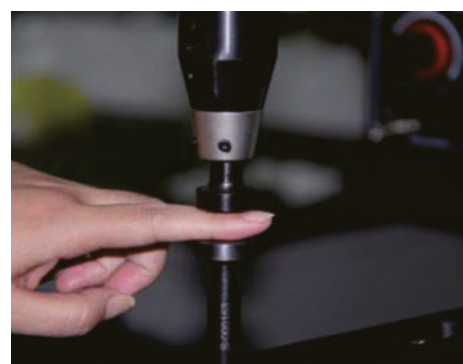
Das Sicherheitssystem der Einpressmaschinen bietet dem Bediener vollen Schutz für Leitende und Nicht-Leitende Materialien.

- Kein Zeitverlust aufgrund Neueinstellungen am Sicherheitssystem
- Das Sicherheitssystem funktioniert unabhängig vom Betriebszustand der Maschine
- Die Leistung während der Arbeit kann angepasst werden ohne das Sicherheitssystem anzupassen
- Keine mechanischen Einstellungen während das Sicherheitssystem eingestellt wird

## safe and reliable

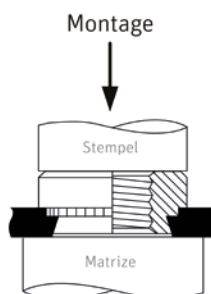
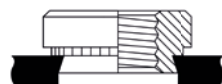
Our safety system of the Insertion machine offers full protection to the worker for conductive and non-conductive materials. No further security risks.

- No loss of time because of re-setting the safety system
- The safety function is independent from the machine work
- It is possible to adjust the power during the work without changes within the safety system
- None mechanical regulation during safety set-up



## Einpressmutter self clinching nut

Installationsanleitung:  
installation:



Stempel / punch  
Matrize / anvil

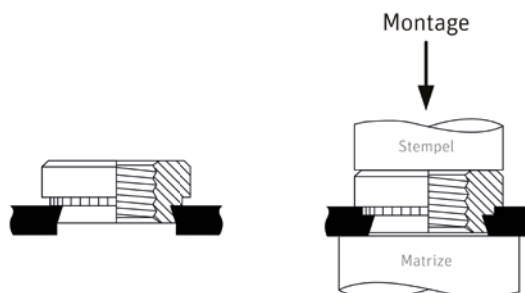
Bezeichnung type		Gewinde thread	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data		
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70			Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]	Verdrehfestigkeit torque-out [Nm]
MEB-M2-MU-0ST	MEB-M2-MU-0ES	M2	Stahl steel	11,2 - 15,6	480	1,50
MEB-M2-MU-1ST	MEB-M2-MU-1ES				560	1,75
MEB-M2-MU-2ST	MEB-M2-MU-2ES				1020	2,00
MEB-M2.5-MU-0ST	MEB-M2.5-MU-0ES	M2.5		11,2 - 15,6	480	1,50
MEB-M2.5-MU-1ST	MEB-M2.5-MU-1ES				560	1,75
MEB-M2.5-MU-2ST	MEB-M2.5-MU-2ES				1020	2,00
MEB-M3-MU-0ST	MEB-M3-MU-0ES	M3		11,2 - 15,6	480	1,50
MEB-M3-MU-1ST	MEB-M3-MU-1ES				560	1,75
MEB-M3-MU-2ST	MEB-M3-MU-2ES				1020	2,00
MEB-M3-MU-3ST	MEB-M3-MU-3ES				1110	2,10
MEB-M4-MU-0ST	MEB-M4-MU-0ES	M4		18,0 - 27,0	495	3,00
MEB-M4-MU-1ST	MEB-M4-MU-1ES				650	4,00
MEB-M4-MU-2ST	MEB-M4-MU-2ES				1255	5,00
MEB-M4-MU-3ST	MEB-M4-MU-3ES				1300	4,20
MEB-M5-MU-0ST	MEB-M5-MU-0ES	M5		18,0 - 38,0	535	3,70
MEB-M5-MU-1ST	MEB-M5-MU-1ES				801	4,50
MEB-M5-MU-2ST	MEB-M5-MU-2ES				1115	6,90
MEB-M5-MU-3ST	MEB-M5-MU-3ES				1500	6,00
MEB-M6-MU-1ST	MEB-M6-MU-1ES	M6	27,0 - 36,0	1765	17,10	
MEB-M6-MU-2ST	MEB-M6-MU-2ES			1765	17,10	
MEB-M6-MU-3ST	MEB-M6-MU-3ES			1755	16,40	
MEB-M8-MU-1ST	MEB-M8-MU-1ES	M8	27,0 - 36,0	1870	18,80	
MEB-M8-MU-2ST	MEB-M8-MU-2ES			1870	20,40	
MEB-M8-MU-3ST	MEB-M8-MU-3ES			1860	18,10	
MEB-M10-MUV-1ST	MEB-M10-MUV-1ES	M10	32,0 - 50,0	2021	36,10	
MEB-M10-MUV-2ST	MEB-M10-MUV-2ES			2021	36,10	
MEB-M12-MU-1ST	MEB-M12-MU-1ES	M12	33,0 - 49,0	3065	73,90	

Hierbei handelt es sich um Orientierungsangaben unter Vorbehalt.  
All values stated for orientation only and must be used with according reservation.



## Einpressmutter self clinching nut

Installationsanleitung:  
installation:



Stempel / punch  
Matrize / anvil

Bezeichnung type	Gewinde thread	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data		
			Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]	Verdrehfestigkeit torque-out [Nm]
MEB-M2-MU-0HE	M2	Edelstahl stainless steel	35	580	
MEB-M2-MU-1HE			40	720	
MEB-M2-MU-2HE			45	1290	
MEB-M2.5-MU-0HE	M2.5		35	580	
MEB-M2.5-MU-1HE			40	720	
MEB-M2.5-MU-2HE			45	1290	
MEB-M3-MU-0HE	M3		35	580	1,6
MEB-M3-MU-1HE			40	720	2,0
MEB-M3-MU-2HE			45	1290	2,3
MEB-M4-MU-0HE	M4		40	650	3,4
MEB-M4-MU-1HE			44	800	4,2
MEB-M4-MU-2HE			46	1590	5,1
MEB-M5-MU-0HE	M5		42	805	4,0
MEB-M5-MU-1HE			46	1030	5,1
MEB-M5-MU-2HE			51	1780	6,7
MEB-M6-MU-1HE	M6		60	2005	17,0
MEB-M6-MU-2HE			66	2300	19,0
MEB-M8-MU-1HE	M8		66	2100	19,0
MEB-M8-MU-2HE		72	2415	21,8	

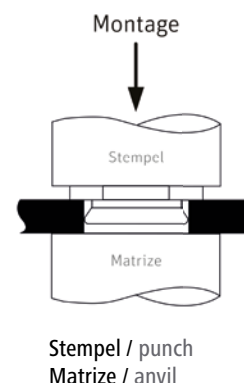
Hierbei handelt es sich um Orientierungsangaben unter Vorbehalt.

All values stated for orientation only and must be used with according reservation.

## Einpressmutter - beidseitig bündig self clinching nut - flush mount on both sides

Bezeichnung type		Gewinde thread	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data		
ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70				Blechstärke sheet thickness	Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]
MEB-M2-MUH-1ES		M2	Stahl steel	1,50	13,5	0,9
MEB-M2-MUH-2ES				2,30		
MEB-M2.5-MUH-1ES		M2.5		1,50	13,5	0,9
MEB-M2.5-MUH-2ES				2,30		
MEB-M3-MUH-1ES		M3		1,50	13,5	0,9
MEB-M3-MUH-2ES				2,30		
MEB-M4-MUH-1ES		M4		1,50	18,0	1,2
MEB-M4-MUH-2ES				2,30		
MEB-M5-MUH-1ES		M5		1,50	18,0	1,2
MEB-M5-MUH-2ES				2,30		
MEB-M6-MUH-1ES		M6		3,10	20,0	3,7
MEB-M6-MUH-2ES				3,90		
MEB-M6-MUH-3ES			4,75			

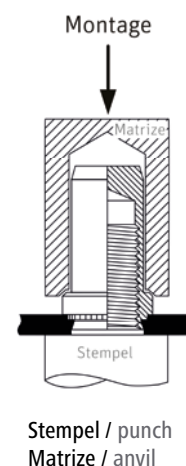
### Installationsanleitung: installation:



## Einpressmutter geschlossen self clinching nut closed

Bezeichnung type		Gewinde thread	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data			
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70			Blechstärke sheet thickness	Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]	Verdrehfestigkeit torque-out [Nm]
MEB-M3-MUG-1ST	MEB-M3-MUG-1ES	M3	Stahl steel	1,0	11,5	572	1,70
MEB-M3-MUG-2ST	MEB-M3-MUG-2ES			1,4	14,0	1021	2,15
MEB-M4-MUG-1ST	MEB-M4-MUG-1ES	M4		1,0	16,0	604	3,50
MEB-M4-MUG-2ST	MEB-M4-MUG-2ES			1,4	21,0	1256	5,10
MEB-M5-MUG-1ST	MEB-M5-MUG-1ES	M5		1,0	18,0	631	4,10
MEB-M5-MUG-2ST	MEB-M5-MUG-2ES			1,4	25,0	1419	6,90
MEB-M6-MUG-1ST	MEB-M6-MUG-1ES	M6		1,4	26,0	1782	11,90
MEB-M6-MUG-2ST	MEB-M6-MUG-2ES			2,3	26,0	1782	12,00

### Installationsanleitung: installation:

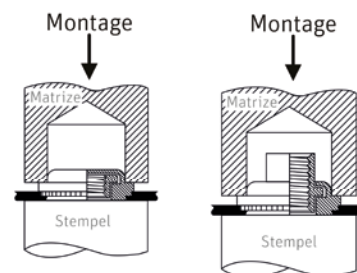


Hierbei handelt es sich um Orientierungsangaben unter Vorbehalt.  
All values stated for orientation only and must be used with according reservation.

## Einpressmutter mit beweglicher Innenmutter self clinching floating nut

Installationsanleitung:  
installation:

Stempel / punch  
Matrize / anvil

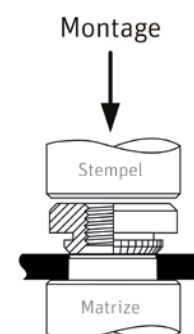


Bezeichnung type		Gewinde thread	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data			
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70			Blechstärke sheet thickness	Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]	Verdrehfestigkeit torque-out [Nm]
MEB-M3-MUB-1ST	MEB-M3-MUB-1ES	M3	Stahl steel	1,0	13,4	1341	9,8
MEB-M3-MUBL-1ST	MEB-M3-MUBL-1ES				13,3		9,7
MEB-M3-MUB-2ST	MEB-M3-MUB-2ES			1,6	13,4	1340	17,2
MEB-M3-MUBL-2ST	MEB-M3-MUBL-2ES				13,3		17,0
MEB-M4-MUB-1ST	MEB-M4-MUB-1ES	M4		1,0	13,4	1338	17,0
MEB-M4-MUBL-1ST	MEB-M4-MUBL-1ES				13,3		17,1
MEB-M4-MUB-2ST	MEB-M4-MUB-2ES			1,6	13,4	1784	22,9
MEB-M4-MUBL-2ST	MEB-M4-MUBL-2ES				13,3		22,8
MEB-M5-MUB-1ST	MEB-M5-MUB-1ES	M5		1,0	15,7	1789	17,0
MEB-M5-MUBL-1ST	MEB-M5-MUBL-1ES				15,6		16,9
MEB-M5-MUB-2ST	MEB-M5-MUB-2ES			1,6	15,7	2009	22,9
MEB-M5-MUBL-2ST	MEB-M5-MUBL-2ES				15,6		22,9
MEB-M6-MUB-2ST	MEB-M6-MUB-2ES	M6	1,6	22,3	2226	36,9	
MEB-M6-MUBL-2ST	MEB-M6-MUBL-2ES			22,2		36,9	

## Einpressmutter für Kunststoffe self clinching nut for polymers

Bezeichnung type		Gewinde thread	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data			
STSN Stahl verzinkt für Kunststoffe bis HRB60 STSN steel tin plated for sheets to HRB60	ES Edelstahl für Kunststoffe bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70			Plattenstärke sheet thickness	Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]	Verdrehfestigkeit torque-out [Nm]
MEB-M2-MUK-STSN	MEB-M2-MUK-ES	M2	FR-4-Fiberglas FR-4-fiberglass	1,50	2,2	200	1,36
MEB-M2.5-MUK-STSN	MEB-M2.5-MUK-ES	M2.5					
MEB-M3-MUK-STSN	MEB-M3-MUK-ES	M3				210	
MEB-M3.5-MUK-STSN	MEB-M3.5-MUK-ES	M3.5				335	
MEB-M4-MUK-STSN	MEB-M4-MUK-ES	M4				355	
MEB-M5-MUK-STSN	MEB-M5-MUK-ES	M5			4,55		

Installationsanleitung:  
installation:



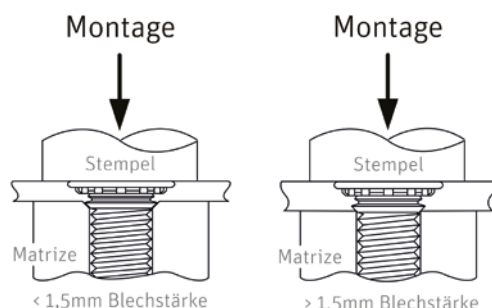
Stempel / punch  
Matrize / anvil

Hierbei handelt es sich um Orientierungsangaben unter Vorbehalt.  
All values stated for orientation only and must be used with according reservation.

## Einpressbolzen self clinching stud

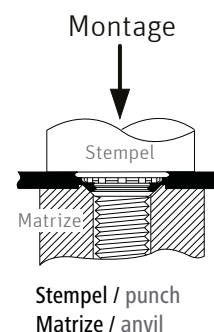
### Installationsanleitung:

installation:  
MEB-M...-BO-"L"ST/ES



### Installationsanleitung:

installation:  
MEB-M...-BO-"L"HE



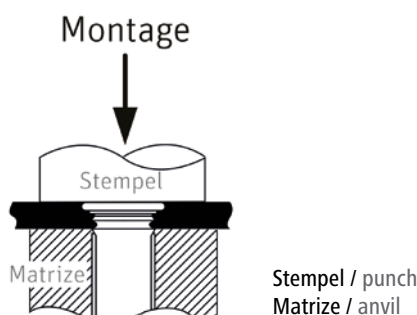
Bezeichnung type	Gewinde thread	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data					
			Blechstärke sheet thickness	Einpresskraft installation [kN]	Durchzugskraft pull-through [N]	Ausdrückkraft pushout [N]	Verdrehfestigkeit torque-out [Nm]	
MEB-M2-BO-"L"ST	M2	Stahl steel	1,5	9,0	1700	700	0,45	
MEB-M2.5-BO-"L"ST	M2.5	Stahl steel		11,0	2800	740	1,00	
MEB-M2.5-BO-"L"ES				13,5	1800	740	0,80	
MEB-M3-BO-"L"ST	M3	Stahl steel		14,7	3900	820	1,70	
MEB-M3-BO-"L"ES				14,7	2450	820	1,40	
MEB-M3-BO-"L"HE				Edelstahl stainless steel	41,0	3300	2230	1,80
MEB-M4-BO-"L"ST	M4	Stahl steel		28,0	5700	1800	4,30	
MEB-M4-BO-"L"ES				26,0	4800	1790	2,90	
MEB-M4-BO-"L"HE				Edelstahl stainless steel	51,0	8010	3300	6,60
MEB-M5-BO-"L"ST	M5	Stahl steel		33,5	6300	2100	6,80	
MEB-M5-BO-"L"ES				32,0	6000	2000	6,40	
MEB-M5-BO-"L"HE				Edelstahl stainless steel	54,0	10020	3600	10,80
MEB-M6-BO-"L"ST	M6	Stahl steel		2,5	45,0	11400	2600	12,00
MEB-M6-BO-"L"ES					44,0	10600	2500	10,00
MEB-M6-BO-"L"HE			Edelstahl stainless steel		71,0	14950	4210	15,90
MEB-M8-BO-"L"ST	M8	Stahl steel	45,0		15500	2900	19,50	
MEB-M8-BO-"L"ES			49,9		13600	2800	17,00	

Hierbei handelt es sich um Orientierungsangaben unter Vorbehalt.

All values stated for orientation only and must be used with according reservation.

## Einpressbolzen ohne Gewinde self clinching pin

Installationsanleitung:  
installation:



Bezeichnung type		D	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data	
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70			Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]
MEB-3.0-BOZ-"L"ST	MEB-3.0-BOZ-"L"ES	3.0	Stahl steel	23	1000
MEB-4.0-BOZ-"L"ST	MEB-4.0-BOZ-"L"ES	4.0		27	1600
MEB-5.0-BOZ-"L"ST	MEB-5.0-BOZ-"L"ES	5.0		35	1800
MEB-6.0-BOZ-"L"ST	MEB-6.0-BOZ-"L"ES	6.0		40	2200

## Einpressbolzen für geringe Randabstände self clinching stud for reduced distance to the edge

Bezeichnung type		Gewinde thread	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data				
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70			Blechstärke sheet thickness	Einpresskraft installation [kN]	Durchzugskraft pull-through [N]	Ausdrückkraft pushout [N]	Verdrehfestigkeit torque-out [Nm]
MEB-M2.5-BOKK-"L"ST	MEB-M2.5-BOKK-"L"ES	M2.5	Aluminium HRB33	1,2	3,2	1250	286	0,56
			Stahl/steel HRB 55	1,1	5,4	2290	451	1,20
MEB-M3-BOKK-"L"ST	MEB-M3-BOKK-"L"ES	M3	Aluminium HRB33	1,2	4,5	1300	286	0,66
			Stahl/steel HRB 55	1,1	5,4	2550	476	1,30
MEB-M4-BOKK-"L"ST	MEB-M4-BOKK-"L"ES	M4	Aluminium HRB33	1,2	5,4	1560	370	1,20
			Stahl/steel HRB 55	1,1	6,7	3350	555	2,20
MEB-M5-BOKK-"L"ST	MEB-M5-BOKK-"L"ES	M5	Aluminium HRB33	1,2	11,1	1900	535	2,20
			Stahl/steel HRB 55	1,1	20,1	3760	1010	4,50

Hierbei handelt es sich um Orientierungsangaben unter Vorbehalt.  
All values stated for orientation only and must be used with according reservation.

## Schwerlasteinpressbolzen high strength self clinching stud

Bezeichnung type	Gewinde thread	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data			
			Blechstärke sheet thickness	Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]	Verdrehfestigkeit torque-out [Nm]
MEB-M5-BOSW-"L"ST	M5	Aluminium aluminium	1,50	14,0	805	5,4
MEB-M5-BOSW-"L"ES			1,62	13,0	805	5,4
MEB-M5-BOSW-"L"ST		Stahl steel	1,50	27,0	1550	7,7
MEB-M5-BOSW-"L"ES			1,50	22,5	1505	6,5
MEB-M6-BOSW-"L"ST	M6	Aluminium aluminium	1,50	30,0	1280	14,5
MEB-M6-BOSW-"L"ES			1,62	15,5	1280	11,5
MEB-M6-BOSW-"L"ST		Stahl steel	1,50	34,0	1780	14,5
MEB-M6-BOSW-"L"ES			1,60	25,0	1780	11,5
MEB-M8-BOSW-"L"ST	M8	Aluminium aluminium	2,30	36,0	1750	30,1
MEB-M8-BOSW-"L"ES			2,23	24,5	1700	21,0
MEB-M8-BOSW-"L"ST		Stahl steel	2,30	45,0	2210	30,1
MEB-M8-BOSW-"L"ES			2,48	38,0	2200	21,0
MEB-M10-BOSW-"L"ST	M10	Aluminium aluminium	2,40	41,0	2450	36,0
MEB-M10-BOSW-"L"ES			2,30	34,0	2450	36,5
MEB-M10-BOSW-"L"ST		Stahl steel	2,40	55,0	3475	49,5
MEB-M10-BOSW-"L"ES			2,30	47,0	3500	36,5

## Schwerlasteinpressbolzen für Dünnscheibe high strength self clinching stud thin sheets

Bezeichnung type	Gewinde thread	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data						
			Blechstärke sheet thickness	max. Mutteranzugsmoment max. nut tightening torque [Nm]	Einpresskraft installation [kN]	Durchzugskraft pull-through [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]	Verdrehfestigkeit torque-out [Nm]	Zugfestigkeit tensile-strength [kN]
MEB-M5-BOSWV-"L"ST	M5	Stahl (CRS) steel (CRS)	1,00	4,4	51,1	10,6	1350	8,1	12,8
MEB-M6-BOSWV-"L"ST	M6		1,00	10,0	60,0	15,5	1400	14,4	18,1
MEB-M8-BOSWV-"L"ST	M8		1,50	21,7	71,1	27,5	2400	33,9	32,9

Hierbei handelt es sich um Orientierungsangaben unter Vorbehalt.  
All values stated for orientation only and must be used with according reservation.

## Einpressbolzen für Sacklochmontage self clinching stud for blind hole application

Bezeichnung type	Gewinde thread	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data		
			Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]	Verdrehfestigkeit torque-out [Nm]
MEB-M3-BOG-"L"ES	M3	Stahl steel	8,0	1065	0,50
MEB-M3-BOGV-"L"ES			8,9	1065	0,50
MEB-M3-BOG-"L"AL		Aluminium aluminium	6,2	555	0,30
MEB-M3-BOGV-"L"AL			6,7	845	0,30
MEB-M4-BOG-"L"ES	M4	Stahl steel	17,8	1200	2,00
MEB-M4-BOGV-"L"ES			14,7	1955	2,00
MEB-M4-BOG-"L"AL		Aluminium aluminium	12,5	645	1,20
MEB-M4-BOGV-"L"AL			13,3	1065	1,20
MEB-M5-BOG-"L"ES	M5	Stahl steel	22,2	1290	3,60
MEB-M5-BOGV-"L"ES			17,8	3020	3,60
MEB-M5-BOG-"L"AL		Aluminium aluminium	17,8	755	2,16
MEB-M5-BOGV-"L"AL			15,6	1330	2,16

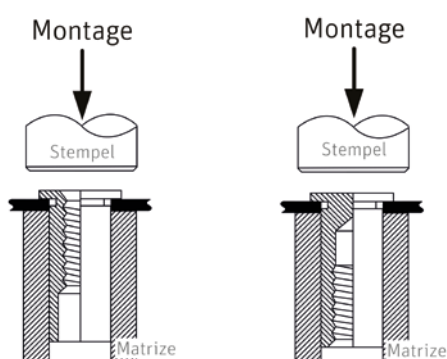
## Einpresskabelhalter self clinch cable tie-mounts

Bezeichnung type	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data			
		Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]	Durchzugskraft pull-through [N]	Seitenkraft side-load [N]
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB60 ST steel zinc plated for sheets to HRB60	Stahl steel	8,0	780	445	400
	Aluminium aluminium	4,5	400		
MEB-KHG60-6ST	Stahl steel	11,0	1160	712	445
	Aluminium aluminium	6,7	620		
MEB-KHG175-12ST	Stahl steel	17,7	1560	780	620
	Aluminium aluminium	13,3	1040		

Hierbei handelt es sich um Orientierungsangaben unter Vorbehalt.  
All values stated for orientation only and must be used with according reservation.

## Einpressbuchse offen und geschlossen self clinching standoff open and closed

Installationsanleitung:  
installation:



Stempel / punch  
Matrize / anvil

Bezeichnung type		Gewinde thread	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data				
				Blechstärke sheet thickness	Einpresskraft installation [kN]	Durchzugskraft pull-through [N]	Ausdrückkraft pushout [N]	Verdrehtfestigkeit torque-out [Nm]
MEB-M2-BU-"L"ST	MEB-M2-BUG-"L"ST	M2	Stahl steel	1,5	9,9	1470	1050	2,16
MEB-M2-BU-"L"ES	MEB-M2-BUG-"L"ES					1180		
MEB-M2.5-BU-"L"ST	MEB-M2.5-BUG-"L"ST	M2.5			9,9	1470	1050	2,16
MEB-M2.5-BU-"L"ES	MEB-M2.5-BUG-"L"ES					1180		
MEB-M3-BU-"L"ST	MEB-M3-BUG-"L"ST	M3			9,9	1470	1050	2,16
MEB-M3-BU-"L"ES	MEB-M3-BUG-"L"ES					1180		
MEB-M3-BUV-"L"ST	MEB-M3-BUGV-"L"ST	M3			14,8	1470	1870	2,16
MEB-M3-BUV-"L"ES	MEB-M3-BUGV-"L"ES					1180		
MEB-M4-BU-"L"ST	MEB-M4-BUG-"L"ST	M4			17,9	3180	2500	8,50
MEB-M4-BU-"L"ES	MEB-M4-BUG-"L"ES					2490		
MEB-M5-BU-"L"ST	MEB-M5-BUG-"L"ST	M5			17,9	3180	2500	8,50
MEB-M5-BU-"L"ES	MEB-M5-BUG-"L"ES					2490		

Bezeichnung type		Gewinde thread	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data				
				Blechstärke sheet thickness	Einpresskraft installation [kN]	Durchzugskraft pull-through [N]	Ausdrückkraft pushout [N]	Verdrehtfestigkeit torque-out [Nm]
MEB-M2.5-BU-"L"HE	MEB-M2.5-BUG-"L"HE	M2.5	Edelstahl stainless steel	1,5	24,2	2650	1490	2,35
MEB-M3-BU-"L"HE	MEB-M3-BUG-"L"HE	M3						
MEB-M3-BUV-"L"HE	MEB-M3-BUGV-"L"HE				M4	44,0	3020	3870
MEB-M4-BU-"L"HE	MEB-M4-BUG-"L"HE	M5						
MEB-M5-BU-"L"HE	MEB-M5-BUG-"L"HE							8,85

Hierbei handelt es sich um Orientierungsangaben unter Vorbehalt.  
All values stated for orientation only and must be used with according reservation.



## Einpressbuchse für Sacklochmontage self clinching concealed head standoff

Bezeichnung type		Gewinde thread	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data		
ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70				Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]	Verdrehfestigkeit torque-out [Nm]
MEB-M3-BUS-"L"ES		M3	Stahl steel	17,8	1330	0,55
MEB-M3-BUSV-"L"ES				19,2	1465	0,44
MEB-M4-BUS-"L"ES		M4		21,3	1775	2,00
MEB-M4-BUSV-"L"ES				23,6	1955	1,60
MEB-M5-BUS-"L"ES		M5		24,5	2000	3,60
MEB-M5-BUSV-"L"ES				26,7	2665	2,90
MEB-M6-BUSV-"L"ES		M6		28,9	2860	7,20

## Einpressbuchse für Steckverbindersysteme self clinching screw lock threaded standoff

Bezeichnung type		Gewinde thread	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data			
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80	ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70			Blechstärke sheet thickness	Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]	Verdrehfestigkeit torque-out [Nm]
MEB-M3-BUR-"L"ST	MEB-M3-BUR-"L"ES	M3	Stahl steel	1,0	5,85	334	1,2
			Aluminium aluminium	1,0	4,50	225	1,1

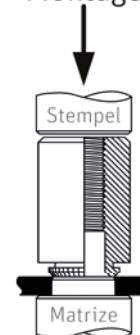
## Einpressbuchse für Kunststoffe self clinch broaching standoff for plastics

Bezeichnung type		Gewinde / Durchgangsloch thread or clearance hole +0,10/-0,08	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data			
STSN Stahl verzinkt STSN steel tin plated	ES Edelstahl ES stainless steel			Plattenstärke sheet thickness	Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]	Verdrehfestigkeit torque-out [Nm]
MEB-M3-BUK-STSN	MEB-M3-BUK-ES	M3	FR-4-Fiberglas FR-4-fiberglass	1,50	2,2	290	1,36
MEB-M4-BUK-STSN	MEB-M4-BUK-ES	M4				400	3,00
MEB-M3.6-BUK-STSN	MEB-M3.6-BUK-ES	3.6				330	
MEB-M4.2-BUK-STSN	MEB-M4.2-BUK-ES	4.2				420	

Hierbei handelt es sich um Orientierungsangaben unter Vorbehalt.  
All values stated for orientation only and must be used with according reservation.

**Installations-  
anleitung:**  
installation:

Montage

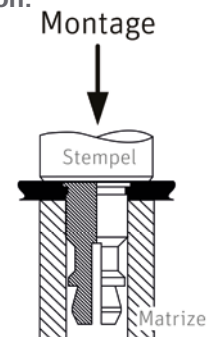


Stempel / punch  
Matrize / anvil

## Einpressabstandshalter self clinching clip-on standoff

Bezeichnung type	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data		
		Blechstärke sheet thickness	Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]
MEB-4.0-AH-"L"ST	Stahl steel	1,5	15,6	1785
MEB-4.0-AH-"L"ES	Stahl steel	1,5	16,5	1785
MEB-4.0-AH-"L"AL	Aluminium aluminium	1,0	6,7	881

### Installationsanleitung: installation:



Stempel / punch  
Matrize / anvil

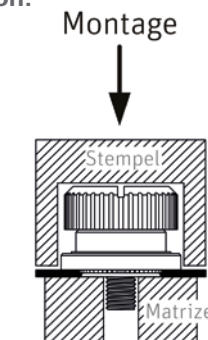
## Einpressabstandshalter für Keyholeaufnahme self clinching hole slide lock

Bezeichnung type	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data		
		Blechstärke sheet thickness	Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]
MEB-4.5-AHL-"L"ES <small>ES Edelstahl für Bleche bis HRB70 ES stainless steel for sheets to HRB70</small>	Stahl steel	1,52	14,3	2650
	Aluminium aluminium	1,52	7,0	1100

## Einpressverschlusschraube mit geringer Bauhöhe self clinching low profile panel fastener

Bezeichnung type		Gewinde thread	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data	
STNI Stahl vernickelt für Bleche bis HRB60 STNI steel brighth nickel for sheets to HRB60				Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]
MEB-M3-VS31-STNI	MEB-M3-VS32-STNI	M3	Aluminium aluminium	9,9	
MEB-M4-VS31-STNI	MEB-M4-VS32-STNI	M4		12,6	
MEB-M5-VS31-STNI	MEB-M5-VS32-STNI	M5		15,6	
	MEB-M6-VS32-STNI	M6		19,2	

### Installationsanleitung: installation:



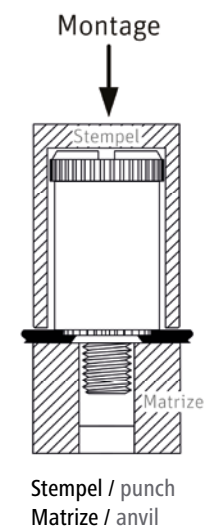
Stempel / punch  
Matrize / anvil

Hierbei handelt es sich um Orientierungsangaben unter Vorbehalt.  
All values stated for orientation only and must be used with according reservation.

## Einpressverschlusschraube self clinching panel fastener

Bezeichnung type		Gewinde thread	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data	
ST Stahl verzinkt für Bleche bis HRB80 ST steel zinc plated for sheets to HRB80	ES Edelstahl für Bleche bis HRB80 ES stainless steel for sheets to HRB80			Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]
MEB-M3-VSS2-"L"ST	MEB-M3-VSC2-"L"ES	M3	Stahl steel	13,4	1335
			Aluminium aluminium	10,8	1070
MEB-M4-VSS2-"L"ST	MEB-M4-VSC2-"L"ES	M4	Stahl steel	17,0	1780
			Aluminium aluminium	13,0	1335
MEB-M5-VSS2-"L"ST	MEB-M5-VSC2-"L"ES	M5	Stahl steel	17,9	2230
			Aluminium aluminium	13,4	1780
MEB-M6-VSS2-"L"ST	MEB-M6-VSC2-"L"ES	M6	Stahl steel	22,3	2670
			Aluminium aluminium	15,6	1780

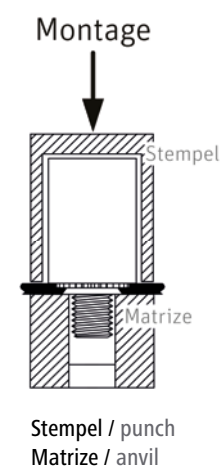
### Installationsanleitung: installation:



## Einpressverschlusschraube versenkt self clinching recess panel fastener

Bezeichnung type	Gewinde thread	Grundmaterial sheet material	Technische Daten	
			Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]
MEB-M3-VSC2P-"L"ES	M3	Stahl steel	13,4	1335
		Aluminium aluminium	10,8	1070
MEB-M4-VSC2P-"L"ES	M4	Stahl steel	17,0	1780
		Aluminium aluminium	13,0	1335
MEB-M5-VSC2P-"L"ES	M5	Stahl steel	17,9	2230
		Aluminium aluminium	13,4	1780
MEB-M6-VSC2P-"L"ES	M6	Stahl steel	22,3	2670
		Aluminium aluminium	15,6	1780

### Installationsanleitung: installation:



## Einpressverschlusszapfen self clinching pin lock panel fastener

Bezeichnung type		Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data	
ST Stahl verzinkt ST steel zinc plated			Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]
MEB-6.35-PTL2-4.0ST	MEB-6.35-PSL2-4.0ST	Stahl steel	17,8	2224
		Aluminium aluminium	13,3	1779

Hierbei handelt es sich um Orientierungsangaben unter Vorbehalt.  
All values stated for orientation only and must be used with according reservation.

## Einpressverschlusschraube self clinching panel fastener

Bezeichnung type		Gewinde thread	Grundmaterial sheet material	Technische Daten technical data	
STNI Stahl vernickelt für Bleche bis HRB80 STNI steel bright nickel for sheets to HRB80				Einpresskraft installation [kN]	Ausdrückkraft pushout [N]
MEB-M3-VS11-STNI	M3	Stahl steel	11,1	645	
		Aluminium aluminium	6,7	355	
MEB-M4-VS11-STNI	M4	Stahl steel	20,0	710	
		Aluminium aluminium	13,3	445	
MEB-M5-VS11-STNI	M5	Stahl steel	20,0	710	
		Aluminium aluminium	13,3	445	
MEB-M6-VS11-STNI	M6	Stahl steel	22,2	865	
		Aluminium aluminium	15,6	465	

Hierbei handelt es sich um Orientierungsangaben unter Vorbehalt.  
All values stated for orientation only and must be used with according reservation.

## Materialien

Für die im Katalog ausgewiesenen Teile werden folgende Materialien verwendet. Wenn eine genauere Materialzuordnung benötigt wird, kontaktieren sie unseren Berater oder wenden sie sich per e-mail an uns.

### MÜTTERN

MEB-..-MU..-ST SWCH18A  
MEB-..-MU..-ES SUS302HQ  
MEB-..-MU..-HE SUS416

### BOLZEN

MEB-..-BO..-ST AISI 1018/1022  
MEB-..-BO..-ES SUSXM7  
MEB-..-BO..-HE SUS410

### BUCHSEN

MEB-..-BU(G)..-ST 12L14  
MEB-..-BU(G)..-ES SUS303HQ  
MEB-..-BU(G)..-HE SUS416

### BESCHICHTUNG

Zinc Cr3 Clear 3 - 6µm BS 7371/3 – ISO 4042 – ASTM B633-07

### GEWINDETOLERANZ

Gewinde werden nach 6H / 6g gefertigt.

## materials

For the listed parts in the catalog following materials are used. If you have further questions, please contact our technical staff.

### NUTS

MEB-..-MU..-ST SWCH18A  
MEB-..-MU..-ES SUS302HQ  
MEB-..-MU..-HE SUS416

### STUDS

MEB-..-BO..-ST AISI 1018/1022  
MEB-..-BO..-ES SUSXM7  
MEB-..-BO..-HE SUS410

### STANDOFFS

MEB-..-BU(G)..-ST 12L14  
MEB-..-BU(G)..-ES SUS303HQ  
MEB-..-BU(G)..-HE SUS416

### COATING

Zinc Cr3 Clear 3 - 6µm BS 7371/3 – ISO 4042 – ASTM B633-07

### THREAD SIZE

Threads are manufactured to class 6H / 6g.

## Legende / legend

<b>T</b>	Kopfdurchmesser head diameter	<b>L<sub>1</sub></b>	Gewindelänge Bolzen thread length	<b>l<sub>e</sub></b>	Länge Einstich recess length	<b>d<sub>1</sub></b>	Schaftdurchmesser shank diameter
<b>K</b>	Kopfhöhe height of head	<b>L<sub>1</sub></b>	Gewindetiefe Buchse thread depth	<b>D</b>	Durchmesser außen outside diameter	<b>H</b>	Mutternhöhe height of nut
<b>L</b>	Länge length	<b>L<sub>R</sub></b>	Länge Rändel knurl length	<b>D<sub>K</sub></b>	Kerndurchmesser core diameter	<b>h</b>	Schafthöhe height of shank



*Technical connection and more*

**HA-CO GmbH**

Johann-Roithner-Straße 131  
A-4050 Traun  
Phone +43 7229 238 44  
[info-at@ha-co.eu](mailto:info-at@ha-co.eu)  
[www.ha-co.eu](http://www.ha-co.eu)



*Motion systems and more*

**HA-CO Motion AG**

Lidwil 10  
CH-8852 Altendorf  
Phone +41 55 225 40 50  
[info-ch@ha-co.eu](mailto:info-ch@ha-co.eu)  
[www.ha-co.eu](http://www.ha-co.eu)



*Carbon and more*

**HA-CO Carbon GmbH**

Albert-Einstein-Straße 1  
D-86757 Wallerstein  
Phone +49 9081 805 07 40  
[info@ha-co-carbon.com](mailto:info@ha-co-carbon.com)  
[www.ha-co-carbon.com](http://www.ha-co-carbon.com)



*Couplings and more*

**HA-CO GmbH**

Daimlerring 10  
D-63839 Kleinwallstadt  
Phone +49 6022 27 30 40  
[info@ha-co.eu](mailto:info@ha-co.eu)  
[www.ha-co.eu](http://www.ha-co.eu)



**Profitieren Sie von den Synergien unserer Gruppe:**

**Benefit from the synergies of our group:**

**Profitez des synergies de notre groupe :**

**HA-CO Motion AG, Switzerland – Motion systems and more**

**HA-CO GmbH, Germany – Couplings and more**

**HA-CO Carbon GmbH, Germany – Carbon and more**

**HA-CO GmbH, Austria – Technical connection and more**